

LOCTITE®

Guide des Solutions



Henkel



5ème Edition

Faire le bon choix

Grâce au Guide des Solutions, vous pouvez facilement sélectionner le produit Loctite® adapté aux problèmes rencontrés dans les domaines industriels aussi bien en fabrication qu'en maintenance ou réparation.

Il a été conçu pour rendre votre sélection produit plus facile, plus rapide et plus précise. Vous pouvez « naviguer » dans ce guide selon différents critères et diverses entrées en vue d'aboutir à la sélection du produit :

- La section « Problème à résoudre »
- Les familles de produits Loctite® au sein de la gamme Henkel
- Une liste exhaustive de produits qui inclut des informations pour passer commande

Pour plus d'information sur nos produits, ou pour nous contacter, connectez-vous sur : www.loctite.fr


Il vous fournira à n'importe quelle heure du jour ou de la nuit des informations complémentaires sur tous les produits figurant dans ce guide. De plus, vous aurez accès aux dernières brochures et informations relatives aux solutions produits Loctite® pour résoudre vos problèmes que ce soit dans les domaines de la maintenance industrielle et des industries telles que l'automobile, l'électronique etc.



Pour toute information
complémentaire consultez
notre site Internet
www.loctite.fr



4 ? Guide des Solutions

10  Freinage des filetages
Pour maintenir en position des éléments filetés

12  Etanchéité des raccords
Pour l'étanchéité des liaisons filetées

14  Etanchéité des plans de joint
Pour l'étanchéité des surfaces planes

16  Fixation des emmanchements
Pour la fixation des assemblages cylindriques

18  Collage instantané

20  Collage structural

22  Collage/Etanchéité souples

24  Lubrification

30  Traitement de surface
et protection anti-corrosion

32  Résines chargées métal

34  Produits anti-usure

36  Produits de nettoyage

38  Activateurs et primaires

39  Produits de réparation d'urgence

40  Maintenance des pompes
et boîtes à engrenages

42  Ateliers de formation maintenance

44  Matériel de dépose

45  Informations produits

51  Unités de mesures



Quel est le problème ?

Ecrous, boulons, goujons, pièces filetés



- ? Ecrous, boulons, goujons et autres pièces filetés se desserrant
- ? Besoin de protéger les filetages de la corrosion et du grippage

Page 10

Réseaux de tuyauteries



- ? Fuites sur circuits hydrauliques, d'air comprimé, de réfrigérants, d'huile ou autres raccords filetés
- ? Blocages causés par des résidus de rubans traditionnels et de filasse/pâtes d'étanchéité
- ? Besoin de bloquer et d'assurer l'étanchéité de vannes, jauges, robinets et raccords dans n'importe quelle position

Voir également les produits de réparations d'urgence page 39

Page 12

Fuite de plans de joint



- ? Fuite de plans de joint boulonnés
- ? Fretting corrosion et/ou fatigue des boulons
- ? Desserrage de boulons suite à l'affaissement de joints
- ? Besoin de stopper les vibrations entre les plans de joints

Page 14

Roulements, bagues, axes, pièces cylindriques



- ? Désolidarisation de roulements, bagues, axes et toutes autres pièces cylindriques et coniques suite à des problèmes d'ovalisation
- ? Empêcher l'apparition de fretting corrosion et de l'usure dans des assemblages coaxiaux
- ? Besoin d'augmenter la résistance
- ? Simplifier le procédé d'assemblage

Page 16

Assemblage de petites pièces



- ? Assembler rapidement différents matériaux
- ? Coller des pièces temporairement pour le positionnement ou la réparation
- ? Réutiliser des pièces cassées
- ? Besoin d'accélérer la production

Page 18

Assemblage de pièces structurales



- ? Joints résistants et durables entre différents matériaux
- ? Remplacer la soudure/le rivetage sans risque de corrosion, en réduisant les contraintes de l'assemblage

Page 20

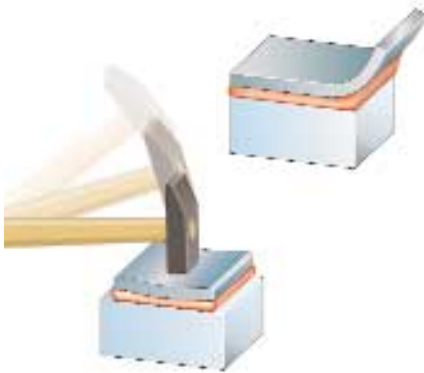
Fixation des emmanchements

Collage instantané

Collage structural

Quel est le problème ?

Assemblage souple de pièces



- ? Joints résistant aux chocs et vibrations
- ? Collage souple et permanent de différents matériaux
- ? Joints ayant des jeux importants ou soumis à de fortes températures

Page 22

Lubrification



- ? Besoin de lutter contre l'usure et le grippage dûs aux frottements pendant l'assemblage
- ? Résister aux fortes températures, aux conditions difficiles et à la corrosion

Page 24

Composants corrodés



- ? Protéger de la corrosion après assemblage ou pendant le stockage
- ? Protéger contre les effets électrochimiques
- ? Protéger les soudures à températures élevées

Page 30

Pièces endommagées

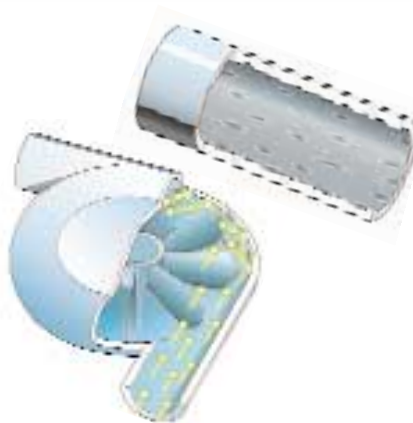


- ? Reconstruire, rénover, réparer des pièces et assemblages métalliques
- ? Réaliser des pièces ébauches, des montages, des moules

Voir également les produits de réparations d'urgence page 39

Page 32

Pièces usées



- ? Réparer ou protéger de l'érosion, de l'usure par abrasion, de la détérioration, de la corrosion d'équipements tels que corps de goulottes, cyclones et canalisations diverses
- ? Protéger de l'usure provoquée par turbulence et par cavitation

Page 34

Nettoyer des pièces, se nettoyer les mains



- ? Nettoyer des pièces avant l'utilisation des adhésifs
- ? Devoir enlever des résines polymérisées, des silicones, des vieux joints et d'autres produits sans endommager la surface
- ? Nettoyer des contacts électriques
- ? Nettoyer les mains pour enlever l'encre, la peinture, la résine, la saleté incrustée – sans eau

Page 36

Résines chargées
métal

Produits anti-usure

Nettoyage

Quel est le problème ?

Polymérisation lente d'adhésifs



- ? Adhésifs/Joints à polymérisation lente sur des pièces grasses, contaminées, passives ou inertes
- ? Travail en environnement froid
- ? Faible adhérence sur le substrat

Page 38

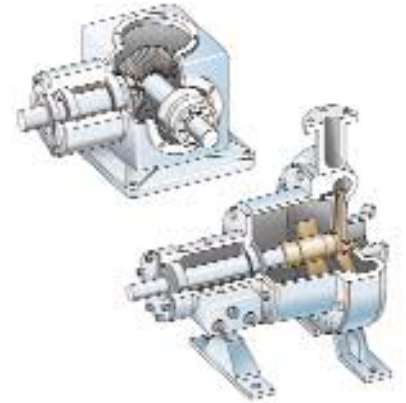
Réparations d'urgence



- ? Comblent des jeux importants de taraudages, lisser les soudures, réparer les défauts de surface
- ? Faire un nouveau joint torique in situ
- ? Etanchéité urgente et colmatage de canalisations éclatées ou fuyardes

Page 39

Maintenance des pompes et boîtes à engrenages



- ? Réduire les coûts des pannes
- ? Augmenter la fiabilité et les performances
- ? Réaliser l'étanchéité de tous types de plans de joint
- ? Prévenir l'usure et le fretting-corrosion

Page 40

Best Practice



- ? Réduire les opérations de maintenance et les réparations
- ? Réduire le temps des réparations courantes
- ? Réduire les risques pour le personnel
- ? Réduire le coût des déchets, des matières et de nettoyage

Page 42

Dépose d'adhésifs et de produits d'étanchéité



- ? Déposer des produits visqueux ou fluides facilement, proprement, avec précision et sans gaspillage
- ? Polymériser rapidement et complètement des adhésifs U.V.

Page 44

Produits avec approbation NSF



La NSF est une des plus importantes normes reconnue dans les domaines alimentaire, de l'air, du gaz et de l'environnement.

Pour plus d'information, vous pouvez vous connecter sur www.nsf.com

- ? Vous avez besoin d'un produit approuvé consulter les sections :

- Freinage des filetages
- Etanchéité des raccords
- Etanchéité des plans de joint
- Fixation des emmanchements et des assemblages cylindriques
- Collage instantané
- Lubrification – Huiles et lubrifiants secs
- Lubrification – Graisses
- Lubrification – Anti-Seize

Conditionnements produits et codes produits

Page 45

Ateliers de formation maintenance

Matériel de dépose

Informations produits



Freinage des filetages – Pour maintenir en position des éléments filetés

- Résistent aux vibrations
- Produits monocomposants – propres et faciles à utiliser
- Utilisables sur toutes gammes dimensionnelles – réduisent les coûts de stockage
- Permettent les taraudages débouchants, les filetages sont automatiquement étanches

Les pièces sont-elles déjà assemblées ?

Trucs et astuces :

- Nettoyer les pièces avec du Loctite® 7063 avant d'appliquer l'adhésif
- Si le produit doit être appliqué à une température inférieure à 5 °C, traiter préalablement avec du Loctite® 7240 (Activateur)
- Si les pièces ont été en contact avec des solutions de base aqueuse ou des fluides de coupe qui ont laissé un dépôt protecteur sur la surface, les nettoyer avec de l'eau chaude avant d'appliquer le produit
- Trucs et astuces : Si l'un des matériaux est en plastique se reporter à la page 18/19 Collage instantané

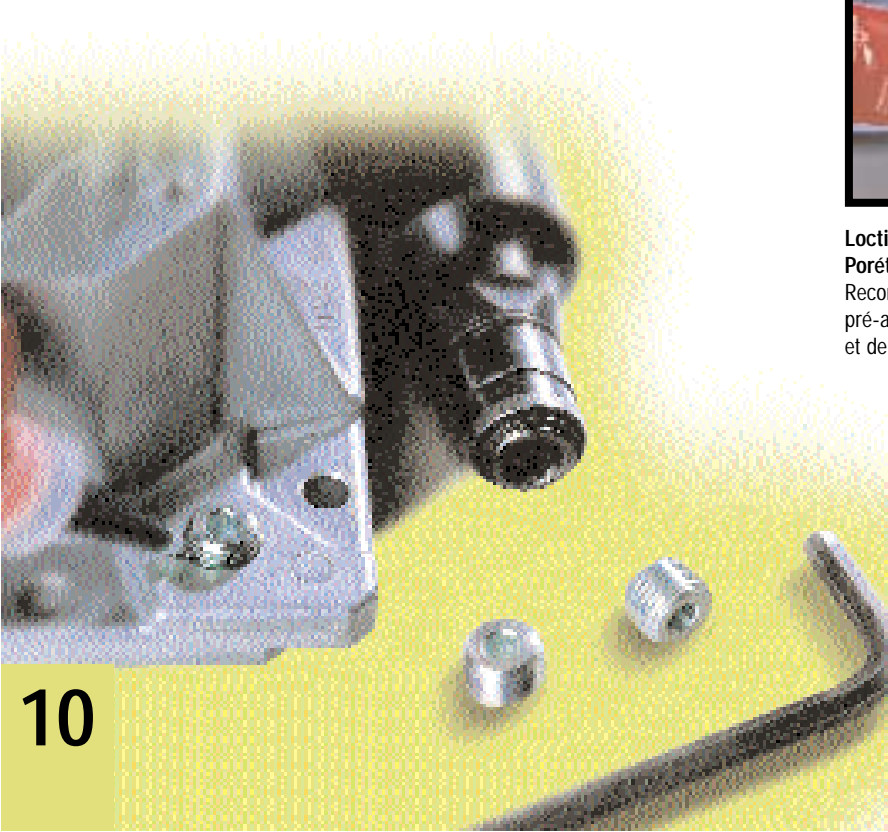
Solution

Oui	
Par capillarité	Faible
290	222

Dimension filetage	Jusqu'à M 6	Jusqu'à M 36
Résistance	Moyenne/Forte	Faible
Temps de prise ¹	3 h	6 h
Couple de rupture – boulons M10	10 Nm	6 Nm
Température maximum	+150 °C	+150 °C
Conditionnements	Flacons 50 ml, 250 ml	Flacons 50 ml, 250 ml

¹ Valeur à 22 °C

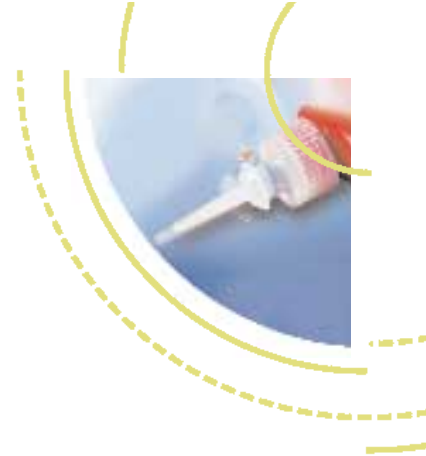
Exemples d'applications



Loctite® 290
Porétanche®
Recommandé sur des éléments pré-assemblés, des vis d'ajustage et de réglage, des vis sans tête.



Loctite® 222
Freinfilet® faible
Recommandé pour un freinage de faible résistance de pièces en métaux non ferreux, de vis de réglage, de vis à têtes fraisées et vis ajustées, sur des colliers, poulies, porte-outils et régulateurs. Egalement utilisé sur des métaux de faible résistance tels que l'aluminium ou le laiton susceptibles de se cisailer lors du désassemblage.
Conforme à la norme NSF n° 123002 catégorie P1.



Non

Quelle est la résistance requise ?

Moyenne		Forte	
Liquide	Semi-solide	Liquide	Semi-solide
243	248	2701 (Evolution du 270)	268
Jusqu'à M 36	Jusqu'à M 50	Jusqu'à M 20	Jusqu'à M 50
Moyenne	Moyenne	Forte	Elevée
2 h	6 h	6 h	24 h
20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
Flacons 10 ml, 50 ml, 250 ml	Sticks 9 et 19 g	Flacons 50 ml, 250 ml	Sticks 9 et 19 g



Loctite® 243

Freinfilet® normal

Efficace sur tous les éléments filetés métalliques.

S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations telles les vis de pompes ou de moteurs, écrous de cache-culbuteurs, vis de carters de boîtes de vitesses ou de presse.

Recommandé pour des pièces dont le démontage doit être réalisé à l'aide d'un outillage classique et pour des pièces « en l'état » huilées et non dégraissées.

Conforme à la norme

NSF n° 123000 catégorie P1.

Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61.



Loctite® 248

Facile à utiliser, pas de débordement. Idéal pour les applications où l'accès est difficile – à la verticale, sous ou autour d'un équipement – sur des composants qui ne peuvent être déplacés.

Efficace sur tous types d'éléments filetés métalliques.

Recommandé pour des pièces dont le démontage doit être réalisé à l'aide d'outils classiques – Machines outils et presses, pompes et compresseurs, écrous de serrage, engrenages.

Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61.



Loctite® 2701

(Evolution du Loctite® 270)

A utiliser sur tous les éléments métalliques (y compris les matériaux passifs tels que les aciers inoxydables et les aciers revêtus d'un traitement de surface comme le zingage par exemple).

Recommandé pour le blocage permanent de goujons et boulons sur blocs-moteurs, corps de pompes.

Conforme à la norme

NSF n° 123006 catégorie P1 pour le Loctite® 270 uniquement.



Loctite® 268

Convient pour des applications – à la verticale – sur des composants ne pouvant être enlevés.

S'utilise sur tout type d'éléments filetés métalliques. Recommandé pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent : boulons de suspension, moteur de transmission et supports de pompes, boulons et goujons de chapeaux de paliers



Étanchéité de raccords

Pour l'étanchéité des liaisons filetées ou non

- Remplacent la filasse, les rubans et les pâtes
- 100 % d'étanchéité par contact entre les filets
- Sans retrait et sans risque de colmatage des systèmes (y compris les filtres) par migration
- Désassemblage facile à l'aide d'outillage classique

Vous avez besoin de repositionner après assemblage ?

Trucs et astuces :

- Nettoyer avec du Loctite® 7063 et sécher les pièces avant d'appliquer le produit
- Pour l'utilisation du Loctite® 542, 577, 572 ou 561, à une température inférieure à 5 °C, traiter préalablement avec du Loctite® 7240 (Activateur)
- Nettoyer à l'eau chaude toutes pièces ayant été en contact avec des produits contenant des nitrates¹

Solution

En plastique ou en métal/plastique	
Avez-vous besoin de repositionner après assemblage ?	
Oui	Non
Corde	Liquide
55	5331

Description	Fibre	Pâte silicone
Dimension maximum de filetage	Testé jusqu'à 4" (100 mm)	80 mm (3")
Température maximum	+130 °C	+150 °C
Résistance au désassemblage	Faible	Faible
Substrats à étancher	Métal, plastique ou les deux	Métal, plastique ou les deux
Étanchéité imm. basse pression	Oui	Oui
Conditionnements	Bobines 50 m et 150 m	Tube 100 ml

¹ Ceci ne s'applique pas au Loctite® 5331

Exemples d'applications



Loctite® 55

Fibre d'étanchéité

Fibre d'étanchéité recommandée sur des raccords filetés en métal et plastique. Gaz et eau : conforme à la norme EN 751-2 classe ARp, certificat DVGW n° DV-5142AU0166.

Eau potable : conforme à la norme BS 6920 (Royaume Uni), certificat WRAS référence n° 9811518 (eau froide, eau chaude température maxi + 85 °C). Conforme à la norme DIN 30660 et recommandations KTW (Allemagne), certificat DVGW n° DV-5142AU0166 température maxi + 85 °C.

Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61.

Loctite® 5331

Recommandé sur des raccords filetés en plastique ou liaisons plastique/métal destinés aux conduites d'eau chaude ou froide comme, par exemple, les systèmes de tuyauterie des secteurs agricoles et industriels ou les systèmes de drainage.

Approbation WRC pour utilisation sur eau potable jusqu'à 85 °C.

Conforme à la norme NSF n° 123620, catégorie P1.



Pièces en métal

Les filetages sont-ils fins ou grossiers ?

Filetages fins
jusqu'à 19 mm

Filetages grossiers jusqu'à 80 mm

Semi-solide

542
(Oléoétanche®)

577
(Tubétanche®)

572
(Calorétanche®)

561

Liquide polymérisant

Pâte durcissante

Pâte durcissante

Pâte semi-solide

19 mm (3/4")

80 mm (3")

80 mm (3")

3"

+150 °C

+150 °C

+150 °C

+150 °C

Moyenne

Moyenne

Moyenne

Faible

Métal

Métal

Métal

Métal

Non

Oui

Oui

Oui

Flacons 50 ml, 250 ml, 1 l

Acc. 50 ml, Tube 250 ml

Tubes 50 ml, 250 ml

Stick 19 g



Loctite® 542 Oléoétanche®

Recommandé sur les raccords filetés à pas fins utilisés dans les circuits hydrauliques et pneumatiques, et les raccords de petits diamètres en général.

Gaz : Conforme à la norme EN EN751-1, certificat DVGW (NG-5146 AR 0855).
Conforme à la norme BS 6956 type A pour l'étanchéité des circuits gaz.



Loctite® 577 Tubétanche®

Recommandé pour tous types de filetages métalliques grossiers. Idéal pour les applications à prise rapide, même à faible température, par exemple de la maintenance sur site en extérieur.

Gaz : conforme à la norme EN 751-1, certificat DVGW (NG-5146 AR 0621).
Conforme à la norme BS 6956 type A sur circuits gaz. Avis technique Gaz de France. Conforme au cahier des charges CERUG (GdF) – MC2 AL/AP/ n° 5758 (29/12/69) sur circuits gaz.

Alimentaire :

Conforme à la norme NSF n° 123001 catégorie P1
Homologation WRC 0302507.
Eau potable



Loctite® 572 Calorétanche®

Recommandé sur filets grossiers lorsque une polymérisation lente est nécessaire pour assurer l'ajustement de vannes, de robinets ou de raccords.

Gaz : conforme à la norme BS 6956 type B sur circuits gaz.
Conforme au cahier des charges CERUG (GdF) – MC2 AL/AP/n° 5758 (29/12/69) sur circuits gaz.



Loctite® 561

Facile à utiliser, pas de débordement. Idéal pour des applications où l'accès est difficile – à la verticale, sous ou autour d'un équipement – sur des éléments qui ne peuvent être démontés.

Recommandé sur tous types de filetages métalliques grossiers où l'on souhaite désassembler. Idéal pour de nombreuses industries incluant les procédés chimiques, le traitement des eaux usées et l'automobile.

Certification à la norme ANSI/NSF Standard 61.



Étanchéité de plans de joint – Pour l'étanchéité des surfaces planes

- Pas d'effet de calage – tolérances contrôlées, resserrage inutile
- Remplissage total des jeux – fini de surface pratiquement inutile
- Désassemblage possible même après une utilisation prolongée
- Lorsqu'ils sont complètement durcis, ils supportent des pressions élevées

Le joint existant doit-il être réutilisé en qualité de cale ?

Trucs et astuces :

- Si des traces du précédent joint d'étanchéité subsistent sur les portées de surface, utiliser le décapant Loctite® 7200 pour les enlever
- Nettoyer avec du Loctite® 7063 et sécher les pièces avant d'appliquer le produit
- Les produits anaérobies polymérisent entre les surfaces métalliques en absence d'air
- Utiliser l'activateur Loctite® 7240 dans des conditions de températures basses afin d'accélérer la polymérisation

Solution

		Oui			
		Appliquer sur un joint existant	Maintenir des joints découpés		
		Pâte	Semi-solide	Semi-solide	Gel
		5203	534	548	574

Type de joint	Joint assemblé liquide	Avec joint pré-découpé	Joint assemblé liquide	Joint assemblé liquide
Type de flasque	Rigide	Rigide ou souple	Rigide	Rigide
Polymérisation	Effet Anaérobie	Effet Anaérobie	Effet Anaérobie	Effet Anaérobie
Formation de peau	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Température maximum	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Étanchéité instantanée	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Résistance à l'huile	Excellente	Bonne	Bonne	Excellente
Résistance eau/glycol	Modérée	Bonne	Bonne	Excellent
Conditionnements	Acc. 50 ml, Cart. 300 ml	Sticks 9 g, 19 g	Sticks 9 g, 18 g	Tubes 50 ml et 250 ml

Exemples d'applications



Loctite® 5203
Recommandé en complément des joints découpés pour renforcer l'étanchéité. Faible résistance pour un désassemblage facile.



Loctite® 534
Adhésif pour joints prédécoupés
Adhésif/joint pour le maintien des joints pré-découpés pendant l'assemblage. Peut être déposé sur tous joints caoutchouc, liège, papier et métal.



Loctite® 548
Recommandé pour tous types de plans de joints rigides en acier et aluminium.



Loctite® 574
Recommandé sur les pièces métalliques rigides comme, par exemple, les composants en fonte de carters de pompes, etc.



Non

Quel est le jeu interface ?

Jusqu'à 0,25 mm

Supérieur à 0,25 mm

Métaux ferreux et alliages

Pièces plastique ou
plastique/métal

Pâte

Pâte

Pâte

Pâte

518

510

5910

5699

Joint assemblé liquide	Joint assemblé liquide	Joint assemblé liquide	Joint assemblé liquide
Rigide	Rigide	Souple	Souple
Effet Anaérobie	Effet Anaérobie	Humidité	Humidité
N.A.	N.A.	20 min.	10 min.
150 °C	Jusqu'à 200 °C	200 °C	200 °C
Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Excellente	Excellente	Excellente	Bonne
Excellente	Excellente	Modérée	Excellente
Ser. 50 ml, Cart. 300 ml	Acc. et Tube 50 ml, Tube 250 ml	Cart. 50 ml et 300 ml	Cart. 300 ml



Loctite® 518
Recommandé pour plans de joints rigides en acier et aluminium.
Conforme à la norme NSF n° 123758 catégorie P1



Loctite® 510
Étanchéité de plans de joints rigides. Recommandé pour l'étanchéité des plans de joints rigides sur pompes, manchons, boîtes de vitesses et carters. Loctite® 510 est thixotrope, il peut être appliqué sans risque de coulure sur des surfaces verticales.
Conforme à la norme NSF n° 123007 catégorie P1



Loctite® 5910
Remplacement de joints conventionnels en papier ou en liège des couvercles en tôles embouties. Recommandé dans tous les cas soumis à vibrations élevées ou à déformations. Utilisable également sur des pièces plastique.



Loctite® 5699
Super Joint Gris
Recommandé pour étancher tous types de surfaces planes y compris les couvercles en tôles embouties où il est nécessaire d'avoir une résistance à l'eau/glycol.
Conforme à la norme NSF n° 122998 catégorie P1



Fixation des emmanchements

Pour la fixation des assemblages cylindriques

- Produits à résistance élevée – supportent de fortes charges
- Remplissage total des jeux – Empêchent la corrosion
- Tolérances élargies
- Contact 100 % à l'interface – répartition uniforme des contraintes

L'assemblage est-il fortement usé ?

Trucs et astuces :

- Nettoyer avec du Loctite® 7063 et sécher les pièces avant d'appliquer le produit
- Si le produit de fixation doit être appliqué à une température inférieure à 5 °C, traiter préalablement avec du Loctite® 7240 (Activateur)
- Si les pièces ont été en contact avec des solutions de nettoyage ou des fluides de coupe contenant des nitrates, les nettoyer avec de l'eau chaude
- Peuvent aussi s'utiliser pour augmenter la résistance mécanique d'assemblages classiques

Solution

Oui
(jeux jusqu'à 0,5 mm)

Oui

Liquide

660
(avec l'activateur 7240)

641

Résistance requise	Forte	Moyenne
Temps de prise ¹	20 min.	30 min.
Jeu diamétral	Jusqu'à 0,5 mm	Jusqu'à 0,1 mm
Température maximum	150 °C	150 °C
Conditionnements	Acc. 50 ml	Flacons 50 ml et 250 ml

¹ à température ambiante sur des joints en acier

Exemples d'applications



Loctite® 660 Quick Métal (A utiliser avec l'activateur Loctite® 7240)
A utiliser pour l'assemblage, sans réusinage, de pièces cylindriques usées telles les portées de roulements, clavettes, cannelures, cônes ou pour les cales de retenue.
Conforme à la norme NSF n° 123704 catégorie P1.



Loctite® 641 Scelroulement®
Recommandé pour la fixation de pièces qui devront être démontées ultérieurement comme, par exemple, les roulements montés sur leurs arbres et dans leurs logements.



	Non (jeux jusqu'à 0,25 mm)		
	Les pièces seront-elles démontées ultérieurement ? (par exemple roulements)		
	Non		
	Températures supérieures à 150 °C		
	Oui (jusqu'à 175 °C)	Non	
		Quelle est l'importance du jeu ?	
Semi-solide		Jusqu'à 0,25 mm	Jusqu'à 0,1 mm
668	648	638	603 (Evolution 601)
Moyenne	Forte	Forte	Forte
30 min.	5 min.	8 min.	8 min.
Jusqu'à 0,15 mm	Jusqu'à 0,15 mm	Jusqu'à 0,25 mm	Jusqu'à 0,1 mm
150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
Stick 9 g, 19 g	Flacons 50 ml et 250 ml et 1 l	Flacons 50 ml, 250 ml et 1 l	Flacons 50 ml et 250 ml



Loctite® 668
Stick résistance moyenne
Facile à utiliser. Idéal pour des applications où l'accès est difficile – à la verticale, sous ou autour d'un équipement – sur des éléments qui ne peuvent être démontés. Recommandé pour les assemblages de pièces cylindriques où une résistance moyenne est nécessaire.



Loctite® 648
Blocpresse®
Recommandé pour les applications haute température pour l'assemblage de pièces à faible jeu ou à faible serrage, par exemple les goujons de fixation, les roulements, certains joints, les axes de ventilateurs, les chemises de cylindres..



Loctite® 638
Blocpresse®
Procure une résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales. Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces similaires.
Approbation KTW pour eau froide et chaude et conforme à la norme NSF n° 123010 catégorie P1
Approbation WRC 9909511



Loctite® 603
Scelroulement®
« Oil Tolerant »
Développé pour les emmanchements à faible jeu (jeu diamétral jusqu'à 0,1 mm) et pour une utilisation sur pièces dont le dégraissage ne peut être absolu. Recommandé pour la fixation de roulements.
Conforme à la norme NSF n° 123003 catégorie P1.



Collage instantané

- Collent en quelques secondes – fixation instantanée
- Ligne de collage propre – bon aspect esthétique
- Très polyvalents – peuvent coller des matériaux hétérogènes et réputés difficiles à coller
- Résistance élevée souvent supérieure à celle des matériaux collés
- Collage de petites pièces

Collez-vous des pièces en caoutchouc ou en plastique réputés « difficiles à coller » ?
(par exemple : du polyéthylène, du polypropylène, du PTFE, des caoutchoucs thermoplastiques type TVP)

Trucs et astuces :

- Pour améliorer l'adhésion sur les matériaux réputés difficiles à coller par exemple PE, PP, PTFE, ou caoutchoucs thermoplastiques TVP (EPDM/PP) : utiliser le primaire Loctite® 7239 avec les adhésifs Loctite® 401, 406, 431, 454, 480 ou 4850
- Pour les pièces plastique PE et PP, voir aussi Loctite® 3030 Polyolefin Bonder en page 20
- Pour accélérer la vitesse de polymérisation des adhésifs instantanés Loctite® 401, 406, 431, 454 et 4850 utiliser l'activateur Loctite® 7458

Solution

Oui

Tout ou partie des conditions suivantes

Oui, pour tout ou partie

Oui

406

(avec le primaire 7239)

454

480

Température de fonctionnement	Jusqu'à 80 °C	Jusqu'à 80 °C	Jusqu'à 100 °C
Temps de fixation ¹	10 – 20 sec.	5 – 20 sec.	60 – 120 sec.
Viscosité mPa.s	20	Gel	300
Spécialement pour	Plastiques	Matériaux poreux	Métaux/Plastiques
Conditionnements	Flacons 20 g, 100 g et 500 g	Bl. 5 g, Tube 20 g, Cart. 300 g	Flacons 20 g et 500 g

¹ sur acier

Exemples d'applications



Loctite® 406
(avec le primaire Loctite® 7239)
Convient pour le collage rapide des caoutchoucs (y compris EPDM), des plastiques et des élastomères. Permet le collage des plastiques « difficiles à coller » lorsqu'il est associé au primaire polyoléfine Loctite® 7239. Agréé WBS.



Loctite® 454
Adhésif gel multi-usages pour le collage de métaux, matériaux composites, bois, liège, mousse, cuir, carton, papier, plâtre et céramiques non émaillées. Ne coule pas, idéal sur des surfaces verticales ou inclinées. **Conforme à la norme NSF n° 123009 catégorie P1.**



Loctite® 480
Adhésif noir, de haute résilience, pour un collage de métal sur métal et de métal sur caoutchouc ; particulièrement approprié à des applications nécessitant une parfaite résistance au pelage et contraintes de chocs.



Non

sont-elles réunies ? Le jeu est-il supérieur à 0,1 mm ? Devez-vous utiliser un produit qui ne coule/ne goutte pas ?

Non

Le collage sera-t-il soumis à des sollicitations de chocs ou de pelage ?

Non

Collage de matériaux souples

4850

4062

401

431

Jusqu'à 80 °C

Jusqu'à 80 °C

Jusqu'à 80 °C

Jusqu'à 80 °C

5 – 20 sec.

3 – 20 sec.

5 – 20 sec.

5 – 20 sec.

400

2

110

1.000

Matériaux souples

Métaux/Plastiques

Matériaux poreux

Matériaux poreux

Flacons 5 g, 20 g et 500 g

Flacons 20 g et 500 g

Bl. 3 g & 10 g,
Flacons 20 g & 500 g

Flacons 20 g et 500 g



Loctite® 4850

Adhésif instantané souple

Viscosité moyenne, polymérisation rapide, adhésif transparent. Particulièrement recommandé pour l'assemblage et la réparation de matériaux souples et composants électroniques. Exemples d'applications : Collage de matériaux utilisés dans la fabrication et la réparation de joints et de gaines souples, l'assemblage d'éléments de haut-parleurs.

Loctite® 4062

Idéal pour les collages rapides de plastiques, de caoutchoucs et matériaux métalliques.

Loctite® 401

Adhésif multi-usages pour des substrats tels que plastiques, caoutchoucs, métaux, cartons, bois. **Conforme à la norme NSF n° 123011 catégorie P1.**

Loctite® 431

Convient particulièrement pour les collages de matériaux poreux tels que le bois, le papier, le cuir, le liège et le tissu.



Collage structural

- Collent une grande variété de matériaux tels que le bois, les métaux, les plastiques durs et le verre
- Procurent un joint robuste et résilient
- Présentent une résistance élevée au cisaillement et au pelage

Quelle fonction recherchez-vous ?

Trucs et astuces :

- Toutes les pièces doivent être nettoyées et séchées avant collage – utilisez Loctite® 7063
- Pour les produits à polymérisation lente, mettre une charge de maintien pendant la polymérisation

Coller un plastique difficile tel que HDPE, LDPE, PP ou autre polyoléfine ?

Multi-usages

Solution

3030

3421 A&B

330/7388
MULTIBOND®

Description	Acrylique bicomposant	2K-Epoxy	Acrylique bicomposant
Ratio de mélange (vol.)	10 : 1	1 : 1	-
Ratio de mélange (poids)	N.A.	100 : 90	-
Temps d'utilisation	3 min.	180 min.	-
Temps de fixation	< 10 min.	240 min.	5 min.
Couleur	Blanc opaque	Ambre claire	Ambre claire
Viscosité	15 Pa.s	40 Pa.s	67,5 Pa.s
Temp. d'utilisation	jusqu'à 100 °C	jusqu'à 100 °C	jusqu'à 100 °C
Conditionnements	Cartouche 35 ml	Ser. 50 ml, Cart. 200 ml, Kit de 2 x 900 ml, 1 kg Boite	Kit de 18 ml et 50 ml, Cartouche de 315 ml, Pot 1 l

Exemples d'applications



Loctite® 3030

Est spécialement conçu pour le collage des substrats réputés difficiles à coller tels que HDPE, LDPE et PP. Le produit présente une bonne résistance aux produits chimiques, et est recommandé pour l'assemblage de petits éléments, présentoirs et éléments décoratifs, composants de hauts-parleurs, supports de batterie, réservoirs, caisses de stockage. Le produit contient des billes de verre de 0,25 mm pour maîtriser l'épaisseur du joint.



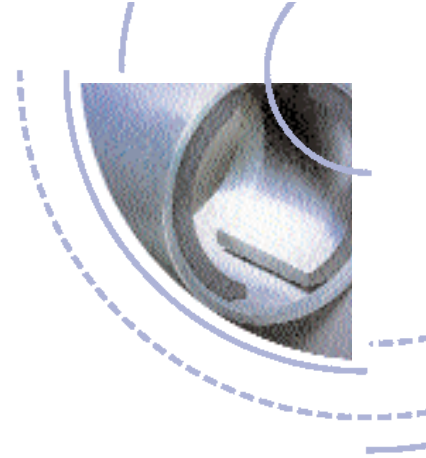
Loctite® Hysol® 3421 A&B

Adhésif bicomposant multi-usages pour le collage de grandes surfaces nécessitant un long temps de mise en oeuvre. Idéal pour des ambiances humides : bateaux de plaisance, planches de surfs, etc.



Loctite® 330/7388 MULTIBOND®

Adhésif bicomposant sans mélange, à polymérisation rapide avec une bonne résistance aux chocs. Idéal pour le collage des matériaux différents, incluant les plastiques comme le PC, le PVC, PVC, les plastiques phénoliques ou acryliques. **Loctite® 330:** Conforme à la norme NSF n° 123005 catégorie P1.



5 Minutes		Structurale		Haute température			
3430 A&B		3450 A&B		9466 A&B		9492 A&B	
2K-Epoxy		2K-Epoxy		2K-Epoxy		2K-Epoxy	
1:1		1:1		2 : 1		2 : 1	
100:100		100:105		100 : 50		100 : 50	
4 min.		4 min.		60 min.		15 min.	
12 min.		12 min.		180 min.		75 min.	
Transparent		Gris		Blanc opaque		Blanc	
25 Pa.s		35 Pa.s		30 Pa.s		30 Pa.s	
jusqu'à 80 °C		jusqu'à 100 °C		jusqu'à 120 °C		jusqu'à 180 °C	
Bl. 24 ml		Double seringue 25 ml, Bl. 25 ml		Cart. 50 ml et 400 ml, 1 kg Boite, 20 kg (A), 17 kg (B) Pails		Cart. 50 ml et 400 ml	



Loctite® 3430 A&B
Adhésif bicomposant à polymérisation rapide pour le collage de pièces rigides et lorsque le joint doit être transparent. Idéal pour le collage de verre, d'éléments décoratifs, de présentoirs ou pour des réparations.



Loctite® Hysol® 3450 A&B
Adhésif 5 minutes bicomposant destiné à la prise en jeux importants, à la réparation et rechargement de pièces cassées, endommagées ou usées.



Loctite® Hysol® 9466 A&B
Adhésif bicomposant résilient multi-usages pour le collage haute résistance de grandes surfaces. Utilisable avec les matériaux usuels : métaux, céramique et la plupart des plastiques.



Loctite® Hysol® 9492 A&B
Adhésif bicomposant multi-usages à haute température. Idéal pour le collage de composants électroniques, électromécaniques, ou pour le collage d'éléments filtrants etc.



Collage/Etanchéité souples

- Supportent des contraintes de torsion et de chocs importantes
- Résistent aux dilatations et contraintes thermiques ainsi qu'aux vibrations
- Possèdent une bonne capacité de prise en jeu
- Large gamme de tenue en température
- Bonne résistance aux conditions climatiques

L'étanchéité concerne-t-elle des composants électriques ?

Oui

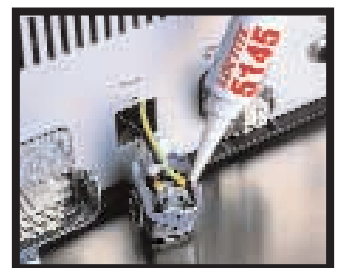
Solution

5145

Température de fonctionnement	Jusqu'à 200 °C
Peut être peint	Non
Mode de polymérisation	Humidité
Formation de peau	70 min.
Viscosité	Pâte
Application	Composants électriques
Couleur	Translucide
Conditionnements	Kit 40 ml et 300 ml

Loctite® 5221/5225/5226 et Loctite® 5062/5063/5064/5065/5066/5068/5069 sont maintenant disponibles sous la marque Teroson. Veuillez nous contacter pour recevoir le catalogue Teroson Industrie.

Exemples d'applications



Loctite® 5145
Adhésif/joint souple
non-corrosif grade électrique
 Faible odeur, polymérisation neutre sans risque de corrosion des composants électriques et électroniques.



Non

Avez-vous besoin d'une tenue à haute température ?

Oui

Jusqu'à 250 °C

Jusqu'à 350 °C

5366 (AS 310)

5398

5399 (JS 563)

Jusqu'à 250 °C	350 °C	Jusqu'à 350 °C
Non	Non	Non
Humidité	Humidité	Humidité
5 min.	8 – 10 min.	5 min.
Pâte	Coulant	Pâte
Verre	Collage et étanchéité	Étanchéité de portes de fours, source chaleur
5366 (AS 310) – Translucide 5367 (AS 311) – Blanc 5368 (AS 312) – Noir	Rouge	Rouge
Cartouches 310 ml	Nous consulter	Cartouche 310 ml



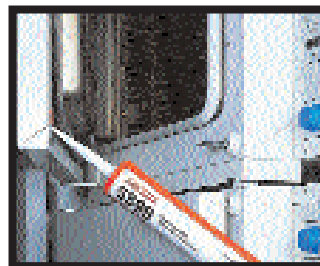
Loctite® 5366/5367/5368 (AS 310, AS 311, AS 312)
Adhésif/joint souple

Après polymérisation ressemblent à des caoutchoucs souples. Recommandés pour le collage, l'étanchéité et la protection de composants soumis aux vibrations. Recommandés pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques.



Loctite® 5398
Adhésif/joint souple

Recommandé pour l'étanchéité des circuits vapeur d'échangeurs thermiques, chauffe-eau, fours industriels et dans des équipements tels que turbines et pompes. Peut également être utilisé pour la protection et l'isolation de boîtiers électriques.



Loctite® 5399 (JS 563)
Adhésif/joint souple, résistant aux températures élevées

Recommandé pour le collage et l'étanchéité du verre, du métal et des céramiques. Les températures peuvent atteindre 350 °C, par exemple l'étanchéité des cheminées/ conduits d'évacuation de hauts-fourneaux, de fours industriels, d'appareils électriques etc.

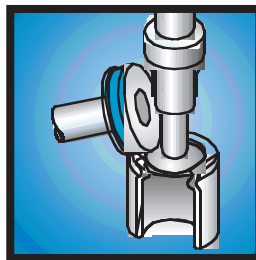


Lubrification – Huiles et Lubrifiants secs

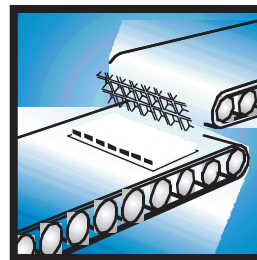
- Empêchent tout risque de grippage lors de l'assemblage et en fonctionnement
- Protègent contre la corrosion et l'oxydation en ambiances chimique et thermique
- Pénètrent et dégrissent les assemblages corrodés
- Protège du fretting corrosion et de l'usure pendant l'assemblage et l'utilisation

Solution	Lubrifiants secs		
	Universel	Grade alimentaire	Huile pénétrante à faible viscosité
	8191	8192	8001 (Grade alimentaire)
Aspect	Noir	Blanchâtre	Liquide incolore
Base	MoS ₂	PTFE	Huile minérale
Viscosité	-	-	11 mm ² /s
Plage de températures	-180 jusqu'à +450 °C	-180 jusqu'à +260 °C	-20 jusqu'à +120 °C
Charge Test 4 billes (N)	-	-	1.800
Conditionnements	Aérosol 400 ml	Aérosol 400 ml	Aérosol 400 ml

Exemples d'applications



Loctite® 8191
Lubrifiant sec au MoS₂ – Aérosol
Lubrifiant à séchage rapide. Protège les surfaces de l'usure et de la corrosion. Renforce l'action des huiles et des graisses.



Loctite® 8192
Lubrifiant sec au PTFE
Conforme au Guide CNERNA 1992. Peut être utilisé en milieu alimentaire. Idéal sur des bandes transporteuses, des cames et toutes surfaces coulissantes.
Certificat NSF n° 122980
Catégorie H2.



Loctite® 8001
Huile minérale « grade alimentaire »
Huile pénétrante multi-usages qui convient pour les industries alimentaires, pharmaceutiques et textiles : Idéal pour la lubrification des joints d'étanchéité de vannes, bagues, chaînes, charnières, couteaux de découpe sur les lignes de conditionnement et de transport de l'industrie alimentaire ainsi que pour les machines à coudre.
Conforme à FDA 21 CFR 178.3570, certificat NSF n° 122999 catégorie H1.





Huiles

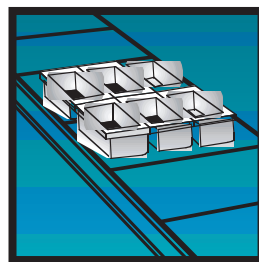
Huile pour chaînes	Pièces rouillées et grippées	Huile silicone	Fluide de coupe	Multi-usages
8011	8018	8021	8030/8031	8201
Liquide jaune	Colourless	Liquide incolore	Liquide jaune clair	Liquide jaune clair
Huile synthétique	Huile minérale	Huile silicone	Huile minérale	Huile minérale
11 mm ² /s	< 100 mPa.s	350 mPa.s	8030: 175 mm ² /s 8031: 46 mm ² /s	17,5 mm ² /s
-30 jusqu'à +250 °C	-	-30 jusqu'à +150 °C	N.C.	-20 jusqu'à +120 °C
1.260	-	N.C.	5.000	-
Aérosol 400 ml	Aérosol 400 ml	Aérosol 400 ml	8030: Flacon 250 ml, 8031: Aérosol 400 ml	Aérosol 400 ml



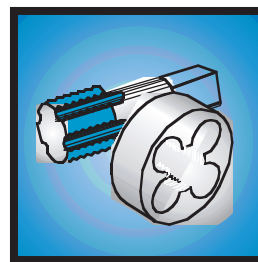
Loctite® 8011
Lubrifiant haute température
 Lubrifiant résistant à l'oxydation et à longue durée de vie : Ce produit est utilisé pour la lubrification de mécanismes ouverts, convoyeurs et chaînes à hautes températures allant jusqu'à 250 °C.
Conforme à la norme NSF n° 122978
 catégorie H2.



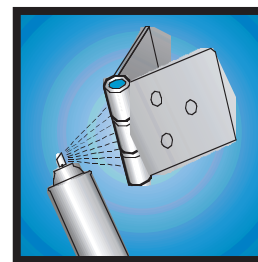
Loctite® 8018
Super dégrissant
 Libère les pièces rouillées, corrodées et grippées : Huile super pénétrante pour dégripper les vis, écrous, boulons corrodés et tous autres éléments métalliques de fixation utilisés en équipement industriel.
 Est également recommandé pour le nettoyage de pièces avant lubrification ainsi qu'en qualité de lubrifiant courant et protecteur anti-rouille.



Loctite® 8021
Huile silicone
 Produit multi-usages, de faible viscosité pour la lubrification des surfaces métalliques ou non (plastiques, élastomères). Il peut aussi être utilisé en tant qu'agent démoulant.



Loctite® 8030 flacon
Loctite® 8031 aérosol
Fluide de coupe
 Protègent les outils coupants en service.
 A utiliser lors des opérations de perçage, sciage, taraudage des aciers, même traités et de la plupart des métaux non ferreux.
 Spécialement conçus pour une utilisation sur acier inoxydable.



Loctite® 8201
5 fonctions
 Dégrippe, lubrifie, nettoie. Chasse l'humidité et protège de la corrosion. Idéal pour la lubrification de petites pièces métalliques, plastiques et assemblages libres.



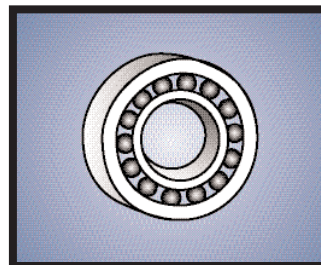
Lubrification – Graissage

- Protègent contre le grippage et l'usure durant l'assemblage et en fonctionnement
- Evitent la corrosion et l'oxydation en environnements chimique et thermique
- Résistent aux hautes températures et pressions extrêmes

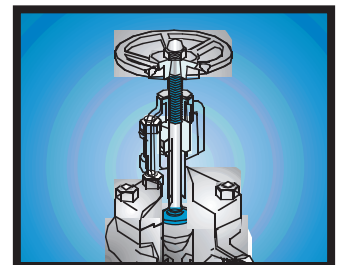
Solution	Universel	Grade
	8106	8104

Aspect	Marron clair	Pâte lisse blanche
Huile de base et additifs	Minérale	Silicone
Viscosité	Pâte	Pâte
Epaississant	Savon de lithium	Gel de Silice
Point de goutte	185 °C	-
Classe N.L.G.I.	2	2/3
Caractéristiques de vitesse Facteur DN	450.000	50.000
Plage de températures	-15 jusqu'à +150 °C	-50 jusqu'à +200 °C
Charge Test 4 billes (N)	2.500 Charge de soudure	-
Conditionnements	Cartouche 400 ml, Boîte 1 l	Tube 75 ml, Boîte 1 l

Exemples d'applications



Loctite® 8106
Graisse multi-usages
 Lubrifiant pour les pièces en mouvement. Il protège contre la corrosion. Est utilisé pour les roulements à billes, paliers lisses, rails coulissants et glissières etc.



Loctite® 8104
Graisse silicone grade alimentaire
 Recommandée pour la lubrification de la plupart des pièces en élastomères et plastiques. Agréée milieux alimentaires. Conforme à FDA 21-CFR 178.3570. Certificat NSF n° 122981. Catégorie H1.



Graisses

alimentaire

Haute performance

Chaînes, engrenages

8105

8102

8103

8101

Blanche

Pâte beige filante

Pâte lisse noire

Pâte ambre filante

Minérale

Minérale/synthétique

Minérale E.P. MoS₂

Minéral E.P.

Pâte

Pâte

Pâte

Pâte

Gel inorganique

Savon de lithium complexe

Savon de lithium

Savon de lithium

-

290 °C

>190 °C

>190 °C

2

2

2

2

150.000

500.000

500.000

-

-20 jusqu'à +150 °C

-30 jusqu'à +200 °C

-20 jusqu'à +150 °C

-25 jusqu'à +170 °C

1.600 Charge de soudure

3.150 Charge de soudure

3.500 Charge de soudure

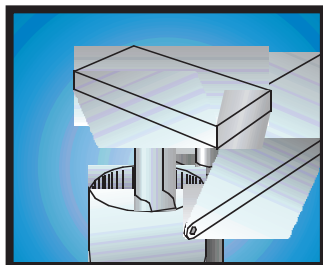
3.150 Charge de soudure

Cartouche 400 ml,
Boîte 1 l

Cartouche 400 g,
Boîte 1 l

Cartouche 400 g,
Boîte 1 l

Aérosol 400 ml



Loctite® 8105

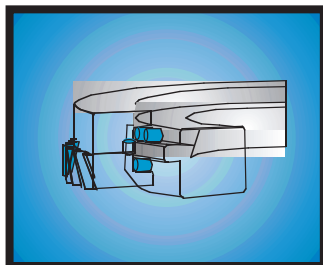
Graisse minérale grade alimentaire
Lubrifiant pour pièces en mouvement
Recommandé pour l'utilisation sur
équipements divers en industries
alimentaire et pharmaceutique.

Il convient parfaitement pour le graissage de roulements, cames, vannes et convoyeurs des machines de production des industries alimentaire et pharmaceutique.

Conforme à la FDA 21 CFR

178.3570, certificat

NSF n° 122979 Catégorie H1.



Loctite® 8102

Graisse hautes performances

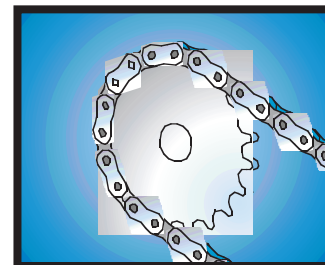
Peut être utilisée dans des ambiances humides et résiste à des vitesses moyennes à élevées sous fortes charges. Peut être utilisée pour la lubrification de roulements, engrenages libres, rails coulissants.



Loctite® 8103

Graisse au MoS₂

Graissage de pièces en mouvements sous fortes charges et vitesses et soumises à des chocs ou à des vibrations et vitesses et utilisée sur des rouleaux cylindriques, coniques ou à rouleaux, rouleaux, roulements, paliers lisses.



Loctite® 8101

Lubrifiant pour chaînes

Résiste à l'eau.
Lubrifiant pour chaînes avec des propriétés adhésives élevées.
Utilisé sur des mécanismes ouverts tels que chaînes, engrenages, vis sans fin.



Lubrification – Anti-Seize

- Empêche le grippage et le matage lors du montage et pendant le fonctionnement
- Protège de la corrosion et de l'oxydation en milieux chimique & thermique agressifs
- Evite l'usure et la soudure par contact au montage et en fonctionnement

Type d'applications

Trucs et astuces :

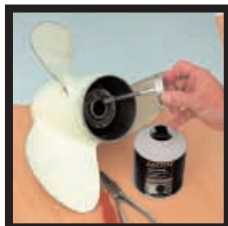
Loctite® 8060 et Loctite® 8065 offrent les mêmes performances dans une formule en stick semi-solide, facile à utiliser, application rapide et propre

Applications hautes performances

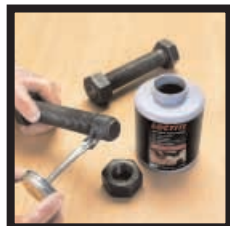
	Applications hautes performances			
	Environnement Humide	Environnement Nucléaire	Environnement Sévère	Environnement Fortes Charges
	Anti-Seize Grade Marine	N-7000 Anti-Seize Grade Nucléaire	Anti-Seize Conditions Extrêmes	Moly Paste Fortes Charges
Solution	8023	8013	8009	8012

Couleur	Noir	Gris foncé	Noir	Noir
Charges solides lubrifiantes & additifs	Graphite, calcium, nitrure de bore & inhibiteurs de corrosion	Graphite & oxyde de calcium	Graphite & fluorure de calcium	MoS ₂ & inhibiteurs de corrosion
Coefficient de couple (K)	0,18	0,16	0,16	0,11
Classe N.L.G.I.	1	1	1	1
Plage de températures	- 30 jusqu'à +1.315 °C	- 30 jusqu'à +1.315 °C	- 30 jusqu'à +1.315 °C	- 30 jusqu'à +400 °C
Conditionnements	Pot 454 g avec pinceau	Pot 454 g avec pinceau	Pot 454 g avec pinceau, Boîte 3,6 kg	Pot 454 g avec pinceau, Boîte 6,8 kg
Agréments	American Bureau of Shipping MIL-PRF-907E	PMUC D50YP12 General Electric TIL 1117-3R1	-	-

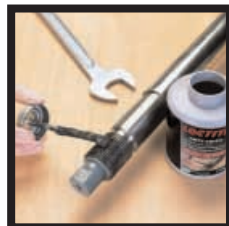
Exemples d'applications



Loctite® 8023 pot
Pâte Anti-Seize possédant une excellente résistance à l'eau. Recommandé pour l'utilisation sur l'acier inoxydable.



Loctite® 8013 pot
Pâte Anti-seize sans charge métallique à teneur garantie en soufre et halogènes (moins de 200 ppm). Recommandée pour les aciers inoxydables en particulier dans les centrales nucléaires.



Loctite® 8009 pot – boîte
Pâte Anti-Seize sans charge métallique assurant une protection de longue durée sur tous métaux y compris les aciers inoxydables et les alliages de titane.



Loctite® 8012 pot – boîte
Pâte d'assemblage au MoS₂ (65%) assurant une excellente lubrification ainsi qu'une résistance élevée aux fortes pressions. Idéale pour la protection des surfaces pendant les périodes de rodage et de démarrage à froid.



Applications standard

Homologation alimentaire ?

Non

Oui

Besoin d'une formulation sans métal ?

Contact alimentaire fortuit ?

Non

Oui

Non

Oui

C5-A® Anti-Seize
Cuivre

Anti-Seize
Aluminium

Anti-Seize sans
charge métallique

Pâte MoS₂
Multi-usages

Anti-Seize
Grade alimentaire

8007/8008
8065

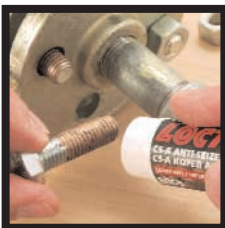
8150/8151
8060

8153/8156

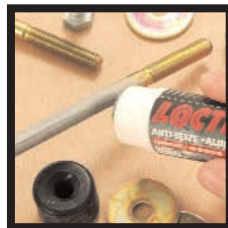
8154/8155

8014

Cuivre	Gris	Blanc	Noir	Blanc
Cuivre & graphite	8150/8151 Aluminium, cuivre & graphite	Additifs extrême pression (E.P.)	MoS ₂	Huile blanche & additifs extrême pression (E.P.)
-	-	-	-	-
1	0	2	0	1
-30 jusqu'à +980 °C	-30 jusqu'à +900 °C	-25 jusqu'à +900 °C	-20 jusqu'à +450 °C	-30 jusqu'à +400 °C
Aérosol 400 ml, Pots 113 g & 454 g avec pinceau, Boîte 3,6 kg, Stick 20 g	Aérosol 400 ml, Boîtes 500 g, 1 kg & 5 kg, Stick 20 g	Aérosol 400 ml, Boîte 500 g	Aérosol 400 ml, Boîte 1 kg	Boîte 907 g
MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	8154: H2 NSF Reg. No.: 122982	FDA 21 CFR 178-3570 NSF H1Reg. No.: 123004



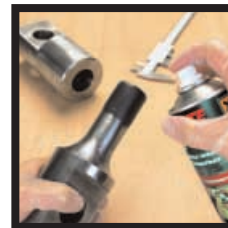
C5-A®
Loctite® 8007 aérosol
Loctite® 8008 pot
Loctite® 8065 stick
Pâte Anti-Seize base cuivre,
pour vis, écrous, raccords
filetés, échangeurs de
chaleur, boulons d'échappe-
ment et d'étriers de freins,
etc.



Loctite® 8150 boîte
Loctite® 8151 aérosol
Loctite® 8060 stick
Pâte Anti-Seize base
aluminium, pour vis,
écrous, raccords filetés,
échangeurs de chaleur,
montage de roue sur
moyeu, etc.



Loctite® 8153 aérosol
Loctite® 8156 boîte
Pâte Anti-Seize sans
charge métallique, idéale
en environnements propres.
Peut être utilisée sur acier
inoxydable et alliages
cuivreux en ambiance
humide.



Loctite® 8154 aérosol
Loctite® 8155 boîte
Pâte Anti-Seize de montage
au MoS₂, idéale pour
l'assemblage de pièces
statiques ou animées de
mouvements lents. Evite le
grippage et la soudure des
assemblages à interférence.



Loctite® 8014 boîte
Pâte Anti-Seize Grade
Alimentaire sans charge
métallique. Idéale pour les
éléments en acier inoxy-
dable. Peut être utilisée en
environnement humide.



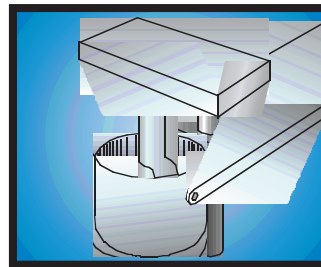
Traitement de surface et protection anti-corrosion

- Stabilise la corrosion existante
- Protège contre le développement de la corrosion
- Protège contre la corrosion électro-chimique
- Augmente le coefficient de friction des courroies

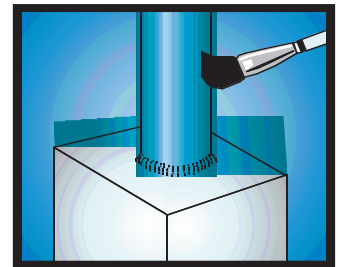
Traitement de surface et protection anti-corrosion

	Anti-glissant de courroies	Traitement de la rouille
Solution	8005	7500
Description	Spray liquide	Traitement anti-rouille
Couleur	Incolore	Noir mat
Plages de températures	-30 jusqu'à + 250 °C	N.A.
Conditionnements	Aérosol 400 ml	Bidon 1 l

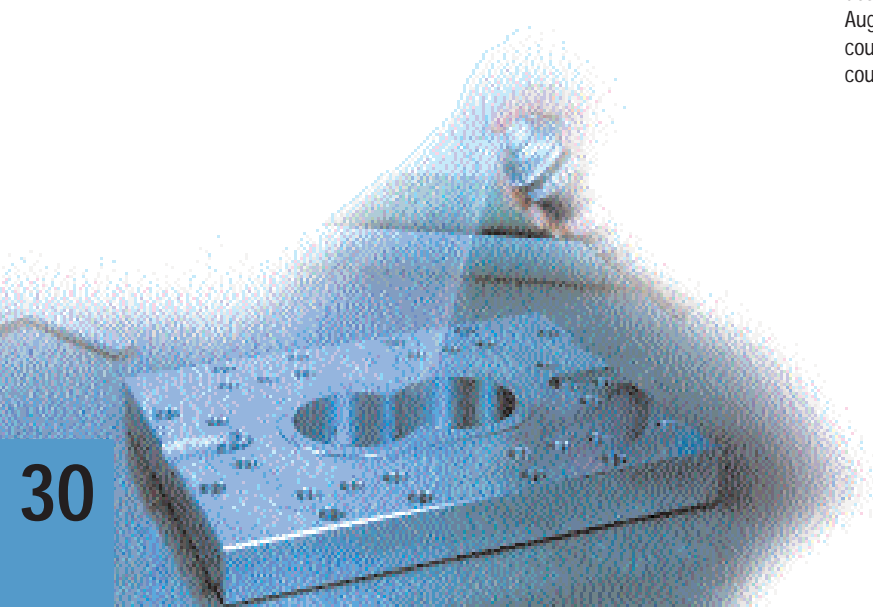
Exemples d'applications

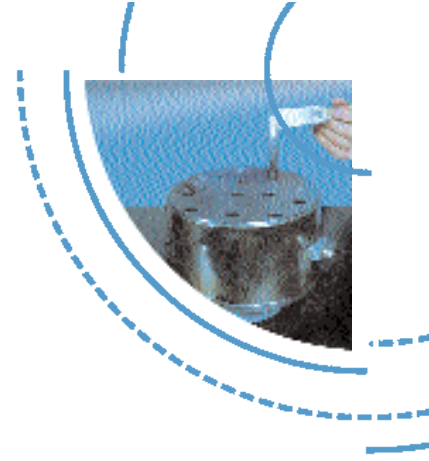


Loctite® 8005
Anti-glissant de courroies
 Recommandé pour éviter le patinage des courroies de tous types. Augmente le coefficient de friction courroie/poulie et prolonge la vie des courroies.



Loctite® 7500
Traitement anti-rouille
 Stoppe l'évolution de la rouille existante. Une fois sec, le produit agit comme primaire et peut être peint. Protège les surfaces de la corrosion. S'utilise sur des tuyaux métalliques, valves, équipements, réservoirs de stockage, grillages, rails, convoyeurs, bâtiments et équipements agricoles.





Protection contre la corrosion

Multi-usages

Protection cathodique

Vernis

Non séchant

7800/7922

7802

7803

Spray zinc

Spray vernis

Revêtement protecteur métal

Gris

Bleu

Ambre

-50 jusqu'à + 550 °C

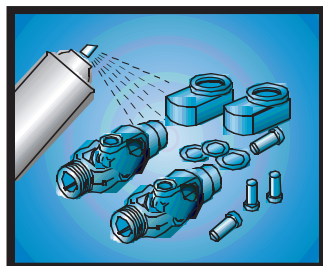
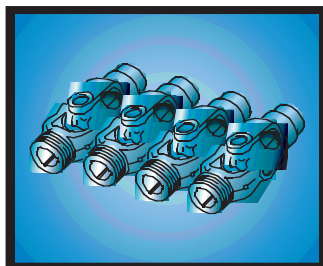
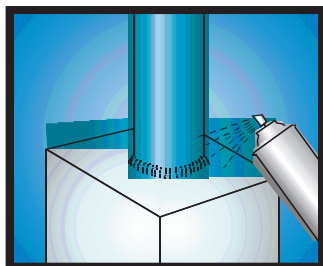
-10 jusqu'à + 80 °C

-10 jusqu'à + 40 °C

Aérosol 400 ml

Aérosol 400 ml

Aérosol 400 ml



Loctite® 7800
Zingage à froid Aspect brillant
Loctite® 7922
Zingage à froid Aspect mat
Procure une excellente protection cathodique sur les métaux ferreux. Peut être utilisé en tant que primaire avant peinture. Convient particulièrement pour protéger les soudures de la corrosion sur des pièces galvanisées.

Loctite® 7802
Vernis de protection
Revêtement facile à enlever et donnant une protection longue durée. Protège et maintient en parfait état les équipements tels que outils coupants et d'estampage durant le stockage intérieur ou extérieur.

Loctite® 7803
Métal protection longue durée
Ne sèche pas, revêtement non gras qui fournit une protection anticorrosion longue durée. Est compatible avec la plupart des matières plastiques et élastomères. Protection longue durée d'assemblages métalliques tels que moules, machines et installations en conditions extérieures.



Résines chargées métal

- Forte résistance en compression
- Choix entre chargées acier ou aluminium
- Peuvent être usinées, percées et taraudées après durcissement
- Excellente résistance aux produits chimiques

Réparer ou recharger des pièces endommagées ?

Solution

	Acier	
	Pâteux	Fluide
	3471 A&B (Metal Set S1)	3472 A&B (Metal Set S2)
Description	2K-Epoxy	2K-Epoxy
Ratio de mélange (vol.)	1 : 1	1 : 1
Ratio de mélange (poids)	100 : 100	100 : 100
Temps d'utilisation	45 min.	45 min.
Temps de prise	180 min.	180 min.
Couleur	Gris	Gris
Consistance	Pâteux	Liquide
Cisaillement *	20 N/mm ²	25 N/mm ²
Résistance à la compression	70 N/mm ²	70 N/mm ²
Temp. d'utilisation	jusqu'à 120 °C	jusqu'à 120 °C
Conditionnements	Boîte 500 g	Boîte 500 g

* Eprouvettes acier doux sable

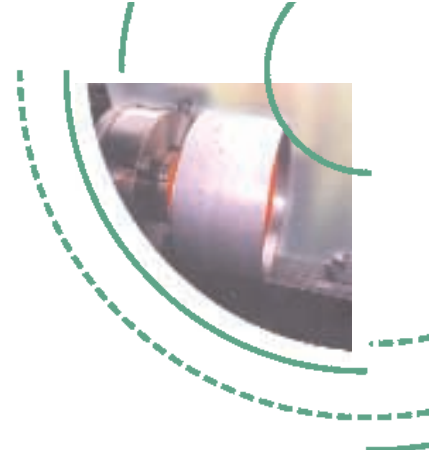
Exemples d'applications



Loctite® Hysol® 3471 A&B
Résine bicomposante chargée acier et spatulable pour la réparation, le rechargement de pièces usées, cassées ou défectueuses. Idéale pour le colmatage de fissures, craquelures et défauts de fonderie ainsi que la réalisation de moules, prototypes, outils, etc.



Loctite® Hysol® 3472 A&B
Résine bicomposante chargée acier et coulable pour la réparation, le rechargement de pièces usées, le rechargement de pièces usées. Idéale pour la réparation de pièces de fonderie, de fissures sur carters, ainsi que pour la réalisation de moules, d'ébauches, pièces prototypes, outils etc.



Quel matériau devez-vous travailler ?

Aluminium

Pièces métal.
sous friction

Rapide

Multi-usages

Haute température

Résistant à l'usure

3473 A&B
(Metal Set S3)

3475 A&B
(Metal Set A1)

3479 A&B
(Metal Set HTA)

3474 A&B
(Metal Set M)

2K-Epoxy

2K-Epoxy

2K-Epoxy

2K-Epoxy

1:1

1:1

1:1

1:1

100 : 100

100 : 100

100 : 100

100 : 100

6 min.

45 min.

40 min.

45 min.

15 min.

180 min.

150 min.

180 min.

Gris

Gris

Gris

Gris

Pâteux

Pâteux

Pâteux

Pâteux

20 N/mm²

20 N/mm²

20 N/mm²

20 N/mm²

60 N/mm²

70 N/mm²

90 N/mm²

70 N/mm²

jusqu'à 120 °C

jusqu'à 120 °C

jusqu'à 190 °C

jusqu'à 120 °C

Boîte 500 g

Boîte 500 g

Boîte 500 g

Boîte 500 g



Loctite® Hysol® 3473 A&B

Résine bicomposante chargée acier à polymérisation rapide pour la réparation, le rechargement de pièces métalliques usées. Idéal pour des réparations d'urgence.



Loctite® Hysol® 3475 A&B

Résine bicomposante chargée alu et spatulable pour la réparation, le rechargement de pièces usées, cassées ou défectueuses. Idéale pour le colmatage de fissures, craquelures et défauts de fonderie ainsi que la réalisation de moules, prototypes, outils, etc.



Loctite® Hysol® 3479 A&B

Résine bicomposante chargée alu et spatulable pour la réparation, le rechargement de pièces usées, cassées ou défectueuses.



Loctite® Hysol® 3474 A&B

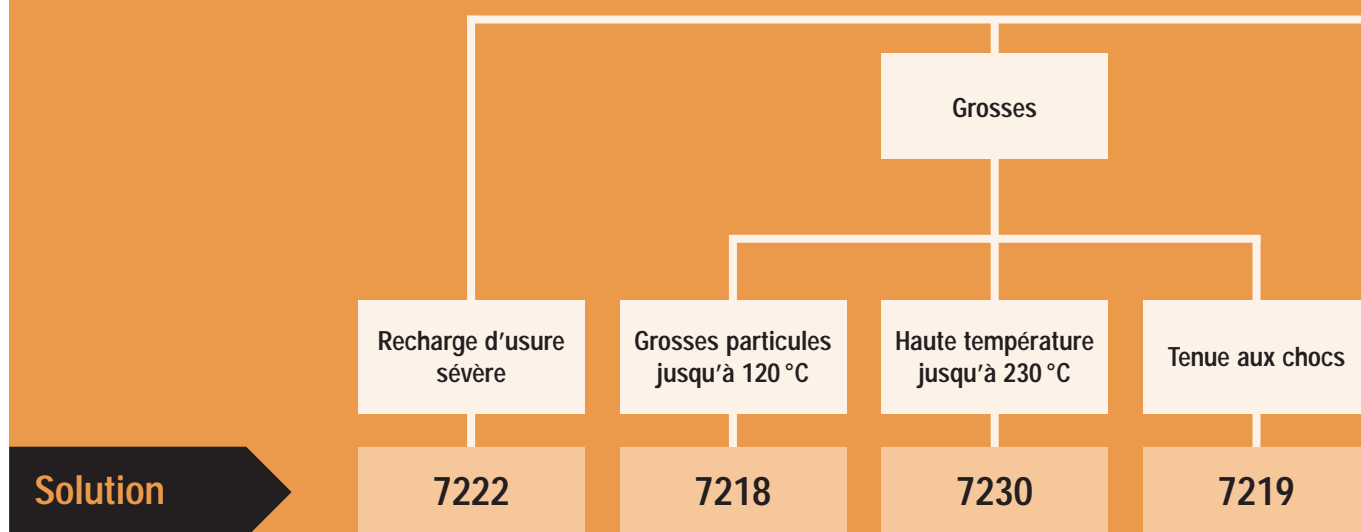
Résine bicomposante avec charge minérale qui forme un matériau dur avec propriétés auto-lubrifiantes, pour réduire les frottements sur les pièces en mouvement. Idéale pour la réparation de surfaces métalliques soumises aux frottements.



Produits anti-usure

- Rénovent les surfaces abîmées
- Revêtements anti-usure
- A utiliser sur des pièces neuves pour prolonger leur durée de vie
- Disponibles en formules spatulable ou applicable à la brosse

Réparer ou recharger des surfaces abîmées ?



Solution	7222	7218	7230	7219
Couleur	Gris	Gris	Gris	Gris
Température maximum	107 °C	120 °C	230 °C	120 °C
Ratio mélange (A/B) en volume	2 : 1	2 : 1	4 : 1	2 : 1
Durée de vie du mélange	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Temps de prise	6 h	7 h	7 + 2 h* post-étuvage	6 h
Épaisseur de couche recommandée	Minimum 6 mm	Minimum 6 mm	Minimum 6 mm	Minimum 6 mm
Conditionnements	Pot 1,3 kg	Pots 1 kg, 10 kg	Pot 10 kg	Pots 1 kg, 10 kg

* Pour une résistance maximale à la température, les produits avec une * nécessitent un post-étuvage à 150 °C

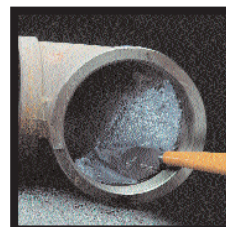
Exemples d'applications



Loctite® Nordbak® 7222
Mastic anti-abrasion
Protège contre la corrosion, la cavitation et l'abrasion. Peut aussi être utilisé en première couche de rechargement avant application d'une finition anti-usure.



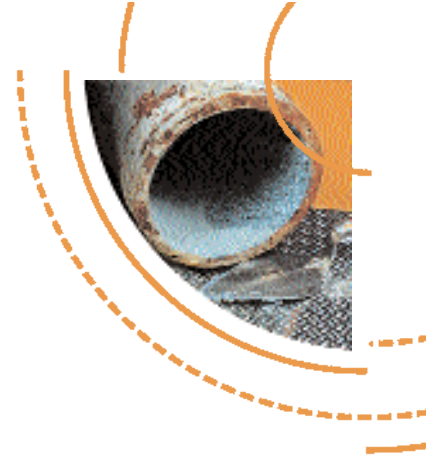
Loctite® Nordbak® 7218
Revêtement anti-abrasion
Résine époxy bicomposant, chargée céramique, pour réparer, recharger et protéger les zones usées. Résistance exceptionnelle à l'abrasion et à la corrosion. Utilisé pour le rechargement et la protection sur goulottes, corps de pompes, coudes, cyclones, et tout élément de tuyauteries.



Loctite® Nordbak® 7230
Rechargement anti-abrasion haute température
Produit spatulable résistant à l'usure par frottement. Utilisé pour le rechargement et la protection sur goulottes, corps de pompes, coudes, cyclones, et tout élément de tuyauteries, en environnement chaud.



Loctite® Nordbak® 7219
Rechargement anti-abrasion tenue aux chocs
Résine époxy modifiée caoutchouc, ce qui permet une combinaison résistance à l'usure et tenue aux chocs idéale. Utilisable pour le revêtement et la protection de canalisations, collecteurs et coudes, distributeurs, goulottes, et toutes surfaces sollicitées aux chocs et à l'abrasion.



Abrasion par fines, grosses particules ou usure sévère

Fines

Abrasion au frottement

Produits chimiques

Couche épaisse

Film mince

Ultra lisse

Faible frottement

Haute température jusqu'à 230 °C

Particules fines jusqu'à 120 °C

Résistance en temp. jusqu'à 205 °C

Résistance en temp. jusqu'à 90 °C

Résistance chimique jusqu'à 65 °C

7229

7226

7234

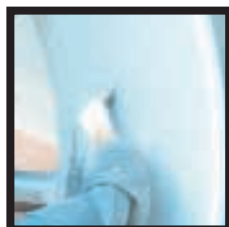
7227/7228

7221

Gris	Gris	Gris	Gris/Blanc	Gris
230 °C	120 °C	205 °C	95 °C	65 °C
4 : 1	4 : 1	2,6 : 1	2,75 : 1/2,8 : 1	2,3 : 1
30 min.	30 min.	30 min.	30 min./15 min.	20 min.
6 + 2 h* post-étuvage	6 h	8 + 3 h* post-étuvage	6 h/5 h	16 h
Minimum 6 mm	Minimum 6 mm	Minimum 0,5 mm	Minimum 0,5 mm	Minimum 0,5 mm
Pot 10 kg	Pots 1 kg, 10 kg	Pot 1 kg	Pot 1 kg	Pot 5,4 kg



Loctite® Nordbak® 7229
Revêtement anti-abrasion haute température
Résiste à l'abrasion de fines particules dans les coudes de systèmes de conduites pneumatiques.



Loctite® Nordbak® 7226
Revêtement anti-abrasion
Résine époxy bicomposant, chargée de petites billes de céramique pour protéger les surfaces de l'abrasion par fines particules. Spatulable, recommandée pour le rechargement et la protection des corps de pompes, goulottes, coudes, cyclones, et autres éléments de tuyauterie soumis à l'abrasion.



Loctite® Nordbak® 7234
Finition anti-usure haute température
Revêtement très lisse à faible coefficient de frottement pour résister à l'usure par turbulence et par cavitation sur des corps de pompes, pales.



Loctite® Nordbak® 7227
Finition anti-usure Gris
Loctite® Nordbak® 7228
Finition anti-usure blanc
Applicable au pinceau
Ultra-lisse, résine époxy chargée céramique, qui donne une couche brillante, à faible coefficient de frottement, et protège contre l'abrasion par cavitation et turbulence. Peut être utilisée comme couche de finition sur les mastics et revêtements Nordbak pour les applications de rechargement de surface et de protection longue durée.



Loctite® Nordbak® 7221
Résistant aux produits chimiques
Protège les matériels contre les corrosions sévères dues au contact avec les produits chimiques.



Nettoyage

- Nettoyer les pièces avant l'utilisation des adhésifs et produits d'étanchéité Loctite®
- Nettoyer et dégraisser les pièces et plans de travail
- Enlever les résidus d'anciens adhésifs et produits d'étanchéité
- Se nettoyer les mains : 2 crèmes nettoyantes très efficaces, douces et biodégradables

Voulez-vous une crème de nettoyage pour les mains ou un nettoyant pour les pièces/surfaces ?

Crèmes de nettoyage pour les mains

Pour l'encre, la peinture ou la résine sur les mains

Multi-usages

Solution

7855

7850

Description	Nettoyant pour les mains	Nettoyant pour les mains
Conditionnements	Flacon 400 ml, Bidon 1,75 l	Flacon 400 ml, Bidon 3 l Support mural

* Pour de meilleures performances, nettoyer les pièces avec du Loctite® 7063 avant d'appliquer l'adhésif

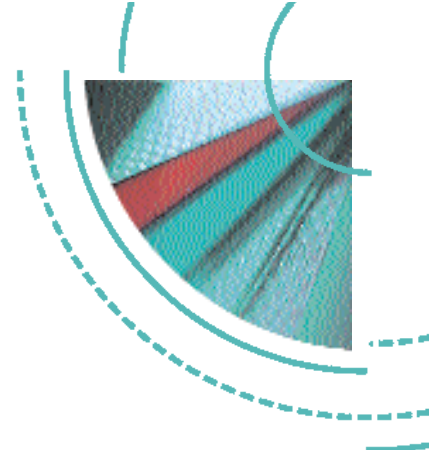
Exemples d'applications



Loctite® 7855
Nettoyant peintures et résines pour les mains
Elimine les peintures, la résine et les adhésifs. Biodégradable et non toxique.



Loctite® 7850
Crème nettoyante pour les mains
A base d'essence d'agrumes et autres agents hydratants de la peau sans huiles minérales. Biodégradable. Efficace avec ou sans eau. Enlève les graisses, goudron, colles, peintures et salissures diverses.



Nettoyants de surface pièces usinées

Grandes surfaces,
plans de travail

Devez-vous nettoyer des contacts électriques ?

Oui

Non

Devez-vous enlever un vieux joint ?

Oui

Non

Pièces générales

7039

7200*
(Gasket remover)

7063

7840*

Nettoyant de contacts

Décapjoint

Nettoyant et dégraissant

Nettoyant et dégraissant

Aérosol 400 ml

Aérosol 400 ml

Aérosol 400 ml,
Bidon 10l,
Fût 200l

Vaporisateur 750 ml,
Bidon 5l,
Fûts 20l, 200l



Loctite® 7039
Nettoyant de contacts
N'affecte pas les vernis isolants.
Supprime l'humidité.
Forme un film hydrofuge pour le nettoyage de contacts électriques, relais, disjoncteurs etc.



Loctite® 7200
Décapjoint
Décape les joints polymérisés et joints traditionnels de la plupart des surfaces en 10 à 15 minutes sans grattage.



Loctite® 7063
Nettoyant & Dégraissant
Nettoyage des pièces – ne laisse aucun résidu – idéal pour la préparation des surfaces avant collage.
Compatible avec le métal, le verre, le caoutchouc, la plupart des plastiques et les surfaces peintes.



Loctite® 7840
Nettoyant & Dégraissant
Biodégradable, sans solvant, non toxique et ininflammable, se dilue avec de l'eau.
Conforme à la norme USDA-C1.
Élimine la graisse, l'huile, les fluides de coupe et la contamination.

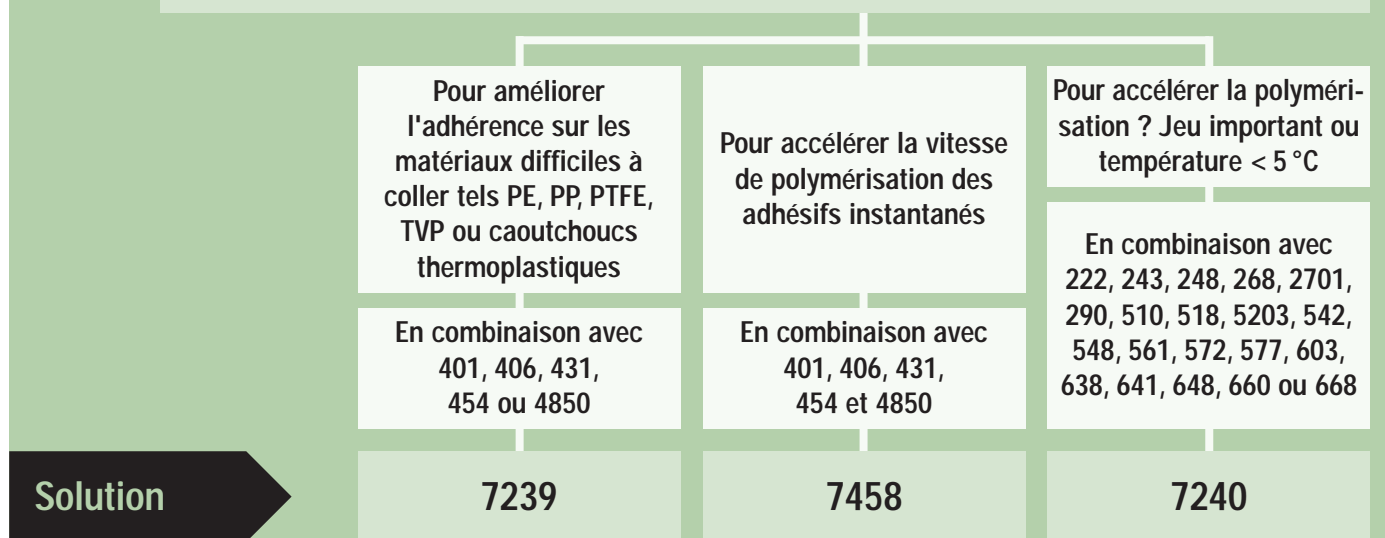


Préparation de surface – Activateurs et Primaires

- Les activateurs accélèrent la polymérisation des produits Loctite® même à basse température
- Les primaires améliorent l'adhérence sur les surfaces passives et difficiles à coller



Est-il nécessaire d'utiliser un activateur ou un primaire ?



Description	Primaire	Activateur	Activateur
Couleur	Incolore	Incolore	Bleu-vert
Conditionnements	Flacon 4 ml	Bidon 500 ml	Pulvérisateur 90 ml

Exemples d'applications



Primaire Loctite® 7239
Primaire à utiliser sur tous les plastiques industriels. Améliore l'adhérence des adhésifs instantanés.



Activateur Loctite® 7458
Minimise les traces blanches après polymérisation et augmente la résistance au collage. Faible odeur. Recommandé pour toute application où la vitesse de polymérisation et l'esthétique sont des critères nécessaires de collage tels que fabrication ou réparation de haut-parleurs et emballages de composants électroniques.



Activateur Loctite® 7240
Activateur sans solvant qui augmente la vitesse de polymérisation sur des matériaux passifs tels que acier inoxydable, aluminium métaux revêtus et passivés.





Réparations d'urgence

- Etanchent les fuites sur les réservoirs et autres contenants en complément de réparation de pièces métalliques
- Comprennent 1 kit de réparation ou de remplacement de joint torique et un détecteur de fuites

Réparation d'urgence

Remplacer ou réparer des joints toriques

Remplir des trous, lisser des soudures, réparer des défauts non structuraux

Détecter une fuite de gaz

Arrêter des fuites de tuyauteries ?

Solution

Kit joints toriques

3463

7100

5070

Exemples d'applications



Loctite® Kit joints toriques

Evite le démontage complet d'éléments. Supprime le stockage des différentes tailles de joints toriques.

Les joints résistent à l'eau et à l'huile, ils sont aussi solides que le caoutchouc lui-même.

Le kit contient :
5 cordes nitriles de différents diamètres,
1 gabarit de coupe,
1 cutter et 1 flacon d'adhésif instantané 406.



Loctite 3463 Metal Magic Steel™ Bâtonnet modelable

Durée de vie du mélange : 3 minutes – durcit en 10 minutes.

Chargé acier.

Adhère sur des surfaces humides et polymérise dans l'eau.

Résiste à la corrosion et aux produits chimiques. Peut être percé, poncé et peint.

Idéal pour des étanchéités urgentes de fuites sur tuyauteries et réservoirs. Utilisable pour lisser les soudures, colmater les fissures de corps de fonte, remplir des jeux de taraudage.

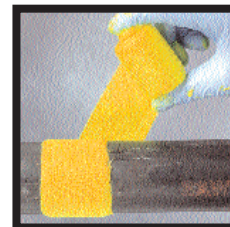
Conforme à la norme ANSI / NSF Standard 61



Loctite® 7100 Détecteur de fuites

Facilite la détection des microfuites et de fuites plus importantes dans les systèmes de fluides gazeux.

Non-corrosif, il est recommandé pour utilisation avec tous types de gaz sauf avec l'oxygène.



Loctite® 5070 Kit de réparation de tuyaux

Répare les fuites en 1 heure.

Pas d'outillage nécessaire. Température maximum 120 °C.

Kit facile d'utilisation. Utilisé pour des réparations temporaires de fuites sur tuyauteries et pour renforcer les zones critiques.

Ce kit contient une paire de gants de protection, le Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ et un bandage imprégné de polyuréthane.



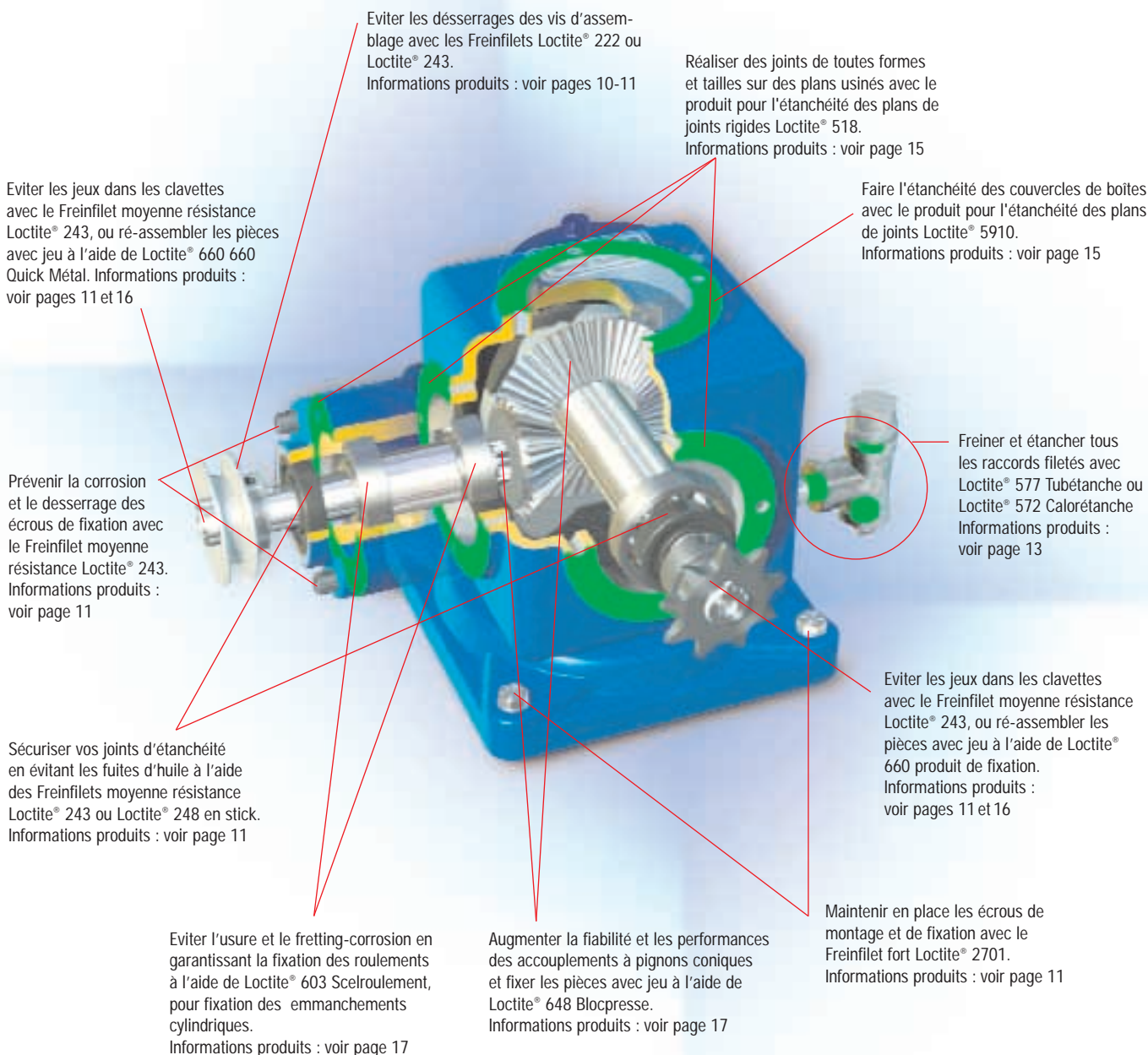
Maintenance des pompes et boîtes à engrenages

Les produits Loctite® vous aideront à :

- Réduire les coûts des pannes
- Augmenter la fiabilité et les performances
- Réaliser tous types de plans de joints
- Etancher les filetages (basse température)
- Prévenir l'usure et le fretting-corrosion

Maintenance des boîtes à engrenages

Les boîtes à engrenages modernes sont conçues pour des applications variées de transmission de puissance alliant précision, fiabilité, performance, et souplesse d'utilisation. Les engrenages doivent supporter des forces considérables sous différents types de charges. La fiabilité des boîtes à engrenage est un élément vital de leur fonctionnement. Les produits Loctite® vous permettent d'assurer les opérations de maintenance en toute fiabilité, d'augmenter la durée de vie en service, et de réduire les temps d'immobilisation.





Réparation des pompes

Les carters, paliers, aubes et ailettes de pompes, s'usent lors du fonctionnement sous l'effet de la corrosion, de l'érosion, et de l'abrasion par cavitation. Ceux-ci peuvent être efficacement et économiquement réparés à l'aide des produits Loctite®.

Éviter l'usure et le fretting-corrosion en garantissant la fixation des roulements à l'aide de Loctite® 603 Scelroulement, pour fixation des emmanchements cylindriques. Informations produits : voir page 17

Réaliser des joints de toutes formes avec le produit pour l'étanchéité des plans de joints rigides Loctite® 518. Informations produits : voir page 15

Protéger la pompe contre les attaques chimiques et l'érosion avec Loctite® Nordbak® 7221 Résistant aux produits chimiques. Informations produits : voir page 35

Prévenir la rouille et le grippage des écrous de serrage par application du produit anti-seize Loctite® 8023 Grade Marine. Informations produits : voir page 28

Éviter les jeux dans les clavettes avec le Freinfillet moyenne résistance Loctite® 243, ou ré-assembler les jeux usés à l'aide de Loctite® 660 Quick Métal. Informations produits : voir pages 11 et 16

Éviter le desserrage des vis d'assemblage avec les Freinfillets Loctite® 222 ou Loctite® 243. Informations produits : voir pages 10-11

Sécuriser vos joints d'étanchéité en évitant les fuites d'huile à l'aide des Freinfillets moyenne résistance Loctite® 243 ou Loctite® 248 en stick. Informations produits : voir page 11

Lubrifier et éviter l'endommagement des joints toriques à l'aide de Loctite® 8104 graisse silicone. Informations produits : voir page 26

Freiner et étancher tous les raccords filetés avec les produits d'étanchéité Loctite® 577 Tubétanche ou Loctite® 572 Calorétanche. Informations produits : voir page 13

Maintenir en place les écrous de montage et fixation avec le Freinfillet fort Loctite® 2701. Informations produits : voir page 11

Prévenir la corrosion et le desserrage des écrous de fixation avec le Freinfillet moyenne résistance Loctite® 243. Informations produits : voir page 11

Recharger et protéger les volutes usées, à l'aide de Loctite® Nordbak® 7218 revêtement anti-abrasion et/ou Loctite® Nordbak® 7227 ou 7228 résine céramique applicable à la brosse. Informations produits : voir pages 34-35

Rénover, revêtir et protéger les pales de roues à aubes pour pompes avec Loctite® Nordbak® 7227 ou 7228 résine céramique applicable à la brosse. Informations produits : voir page 35

Prévenir la corrosion et le grippage des écrous de presse-étoupe et le grippage des paliers sur leur arbre par application du produit Anti-Seize Loctite® 8023 Grade Marine. Informations produits : voir page 28

Étanher et protéger les vis de purge à l'aide du produit d'étanchéité fileté Loctite® 572 Calorétanche. Informations produits : voir page 13



Ateliers de formation maintenance

- Programme de formation sur mesure pour l'utilisation de nos produits en maintenance
- Solutions pour aider votre usine à lutter contre les arrêts de fabrication
- Les produits Loctite® et les ateliers de formation maintenance vous aiderons à solutionner les pannes prévisibles ou accidentelles

Après un atelier de formation maintenance, votre force de vente aura la connaissance et les outils pour :

- Réduire les temps
- Réduire les consommations de fluides
- Réduire les coûts énergétiques
- Améliorer la fiabilité
- Améliorer la sécurité

Modules des ateliers de formation maintenance Manipulation des produits et formation à la fiabilité

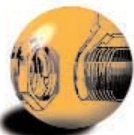
Module de base : Fiabilité

Freinage des filetages



- Comment fonctionne un assemblage fileté vis-écrou
- Avantages et inconvénients des assemblages mécaniques
- Les produits Loctite® :
- Leurs fonctions
- Sélection des produits
- Influence des matériaux sur les performances
- Température et autres facteurs extérieurs
- Applications techniques
- Manipulations pratiques

Etanchéité de raccords et tubes filetés



- Types de filetages et de raccords
- Causes des fuites
- Les produits d'étanchéité de raccords filetés Loctite® :
- Leurs fonctions
- Sélection des produits
- Influence des matériaux sur les performances
- Température et autres facteurs extérieurs
- Applications techniques
- Manipulations pratiques

Etanchéité de plans de joint



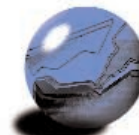
- Origine des fuites aux plans de joint
- Matériaux utilisés sur les joints
- Problèmes liés à l'assemblage
- Joint pré-découpé : bases et notions
- Sélection des produits
- Plans de joint rigides ou déformables
- Conditions en utilisation
- Anaérobies et Silicones (RTV/EVF)
- Manipulations pratiques

Fixation des emmanchements



- Types d'assemblages cylindriques
- Problèmes et solutions
- Les produits Loctite® :
- Leurs fonctions
- Sélection des produits
- Influence des matériaux sur les performances
- Température et autres facteurs extérieurs
- Applications techniques
- Manipulations pratiques

Collage



- Domaines d'applications
- Collage de matériaux hétérogènes
- Assembler des pièces rapidement et facilement
- Les Adhésifs Loctite® :
- Leurs fonctions
- Sélection des produits

Pour toute information complémentaire, veuillez prendre contact avec le support technique de votre région.

Les Modalités

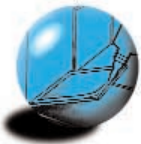
- Analyse préliminaire des installations
- Formation avec exercices pratiques
- Concerne tous les métiers
- Formation assurée sur site
- Supports de formation fournis
- Inventaire des causes de pannes courantes et leur prévention
- Un modèle d'atelier de formation de 2 heures, adapté à vos besoins, peut être prévu lors de la visite de l'usine et de la pré-étude
- Post formation sur site



Du personnel bien formé, motivé et équipé = réduction des coûts assurée !

Module Solutions de maintenance

Collage et étanchéité souples



- Collage et étanchéité de pièces sollicitées par impacts, chocs et torsions
- Les produits Loctite® :
 - Applications types
 - Sélection des produits
 - Leurs fonctions

Lubrification



- Anti-Seize, huiles, graisses et lubrifiants secs : bases
- Comment choisir le bon produit

Traitement de surface et protection anti-corrosion



- Stabiliser la corrosion existante
- Protéger contre la corrosion
- Empêcher la corrosion galvanique
- Augmenter le coefficient de friction des courroies

Rénovation pièces métal



- Rénover et réparer des pièces métalliques endommagées ou usées
- Utiliser des époxies chargées métal, usinables et à forte résistance en compression

Formation complémentaire

Nettoyage



- Pourquoi nettoyer les pièces avant application des adhésifs et produits d'étanchéité
- Comment enlever les résidus de produits polymérisés
- Nettoyants pour les mains
- Comment nettoyer et dégraisser des pièces



Matériel de dépose

- Le matériel de dépose Loctite est particulièrement conçu pour faciliter la dépose et l'utilisation des produits avec rapidité, précision, propreté et économie
- Les équipements présentés constituent une sélection d'une gamme complète et sont particulièrement appropriés pour les produits de maintenance



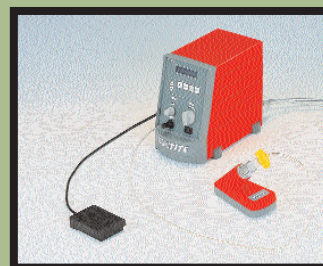
Loctite® 98414
Pistolet à main péristaltique
 Se monte facilement sur tous les flacons de 50 ml Loctite®.
 Un support permet de stabiliser le flacon 50 ml afin de le poser sans risque de le renverser.



Loctite® 97001
Pistolet à main péristaltique
 Applicateur manuel de faible coût et de précision, qui s'adapte facilement sur les flacons de 250 ml de produits Loctite®.



Loctite® 97002
Pistolet pneumatique à main pour cartouches
 Pour la dépose de tous les produits conditionnés en tube de 250 ml ou en cartouche de 300 ml.



Loctite® 97006
Système de dépose digital à seringue
 Système complet intégré qui dépose des produits d'une consistance allant de l'eau à une pâte épaisse pour des seringues plastiques de 10 ml ou 30 ml ou 55 ml.



Loctite® 97262
Kit de sélection d'aiguilles
 Sélection d'aiguilles de dépose pour l'application des produits Loctite®.



Loctite® 97008
Contrôleur semi-automatique Loctite® 97009
Contrôleur semi-automatique
 Système de dépose intégré d'adhésifs semi-automatique.



Loctite® 97121
Tête à pinch valve
 Tête à pinch valve avec actionneur pneumatique à utiliser sur les matériels Loctite® 97008 et 97009.



Loctite® 96001
Pistolet PLX 50 ml manuel Loctite® 96003
Pistolet PLX 200 ml manuel
 Mélange automatiquement les adhésifs structuraux Loctite® dans leur proportion exacte. La dépose est fait sans gaspillage de produit et répond au besoin de la production.



Loctite® 97033
Générateur UV Wand
 Système UVA lampe à guide d'ondes de haute intensité qui émet dans l'UVA et en lumière visible pour une polymérisation très rapide. Idéal pour des cadences de production élevées et des cycles courts.



Loctite® 97035
Chambre de polymérisation UVALOC
 Système UV forte intensité par chargement manuel de l'enceinte d'insolation. Il est équipé d'une lampe de 1000 W dopée métal. Conçu pour pouvoir émettre les UVA, UVC et la lumière visible.



Information commande produit

■ Cherchez le code du produit !

Ces codes articles sont disponibles seulement en France.

Pour les codes articles locaux, veuillez contacter nos bureaux en Belgique ou en Suisse.



* Produits ayant l'agrément NSF

N° de pr.	Nom du produit	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page	N° de pr.	Nom du produit	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page
222	Freinage des filetages, résistance faible	12 x 10 ml		195740	10	4850	Adhésif Instantané souple	Fl 500 g		373187	19
222	Freinage des filetages, résistance faible	Fl 50 ml		195743	10	4860	Adhésif Instantané souple	Fl 20 g		373350	-
222	Freinage des filetages, résistance faible	Fl 250 ml		195745	10	4860	Adhésif Instantané souple	Fl 500 g		373351	-
243	Freinage des filetages, résistance moyenne liquide	Bo 10 ml		229869	11	5070	Kit de réparation de tuyaux	5 cm x 1,8 m		255814	39
243	Freinage des filetages, résistance moyenne liquide	Fl 250 ml		195753	11	510	Etanchéité plane joint rigide	Tu 50 ml		234217	15
243	Freinage des filetages, résistance moyenne liquide	Fl 50 ml		195752	11	510	Etanchéité plane joint rigide	Acc. 50 ml		237296	15
248	Freinage des filetages, résistance moyenne semi-solide	Stick 9 g		540497	11	510	Etanchéité plane joint rigide	Fl 250 ml		234236	15
248	Freinage des filetages, résistance moyenne semi-solide	Stick 19 g		540475	11	5145	Adhésif/Joint souple, Electrique, Kit	(adh. 20g)		88318	22
268	Freinage des filetages, haute résistance semi-solide	Stick 9 g		540901	11	518	Etanchéité plane de surfaces métalliques rigides	Ca 300 ml		88542	15
268	Freinage des filetages, haute résistance semi-solide	Stick 19 g		540909	11	518	Etanchéité plane de surfaces métalliques rigides	Sg 50 ml		488162	15
270	Freinage des filetages, haute résistance, liquide	Fl 50 ml		135378	-	5331	Etanchéité des raccords plastiques	Tu 100 g		230519	12
270	Freinage des filetages, haute résistance, liquide	FL 250 ml		195686	-	534	Adhésif pour joints	Stick 9 g		705072	14
2701	Freinage des filetages, résistance forte	Tu 250 ml		230076	11	534	Adhésif pour joints	Stick 19 g		705077	14
2701	Freinage des filetages, résistance forte	Tu 50 ml		231662	11	5366	Adhésif souple, incolore	Ca 310 ml		230667	23
290	Freinage des filetages, capillarité	Bi 1 L		142570	10	5367	Adhésif souple, Blanc	Ca 310 ml		230665	23
290	Freinage des filetages, capillarité	Fl 250 ml		233758	10	5368	Adhésif souple, Noir	Ca 310 ml		230663	23
290	Freinage des filetages, capillarité	Fl 50 ml		233747	10	5399	Adhésif Joint souple, Haute température	Ca 310 ml		230659	23
3030	Collage des polyoléfines	Sg 35 ml		673919	20	542	Etanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	Bi 1 L		295062	13
330	Adhésif Multibond, Kit	50 ml + 18 ml		195777	20	542	Etanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	Bo 10 ml		234391	13
330	Adhésif Multibond	Ca 315 ml		232725	20	542	Etanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	Fl 250 ml		234405	13
3421 A/B	Adhésif structural, Multi-usages	Sg 50 ml		254066	20	542	Etanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	Fl 50 ml		234422	13
3421 A/B	Adhésif structural, Multi-usages	Ca 200 ml		254067	20	548	Joint Assemblé rigide	Stick 9 g		705094	14
3421 A	Adhésif structural, Multi-usages	Bo 1 kg		431947	20	548	Joint Assemblé rigide	Stick 18 g		704974	14
3421 B	Adhésif structural, Multi-usages	Bo 1 kg		431946	20	55	Fibre d'étanchéité, Bobine	50 m Bl		528244	12
3423 A/B	Adhésif structural, Métaux	Sg 50 ml		254073	-	55	Fibre d'étanchéité, Bobine	50 m Disp		569931	12
3423 A/B	Adhésif structural, Métaux	Ca 200 ml		254074	-	55	Fibre d'étanchéité, Bobine	150 m x 24		488503	12
3423 A	Adhésif structural, Métaux	Bo 1 kg		431871	-	55	Fibre d'étanchéité, Bobine	150 m x 48		303455	12
3423 B	Adhésif structural, Métaux	Bo 1 kg		431780	-	5699	Etanchéité plane, Super Joint Gris	Ca 300 ml		142480	15
3430	Adhésif structural, Métal	Bl 24 ml		232662	21	561	Etanchéité des raccords, semi-solide, Slick	19 g Bl		540915	13
3450	Adhésif structural, Aspect métal	Bl 25 ml		231535	21	561	Etanchéité des raccords, semi-solide, Stick	19 g Disp		540922	13
3463	Metal Magic Steel™ – Bâtonnet modelable	Ba 114 g		255836	39	572	Etanchéité des raccords, polymérisation lente	Tu 250 ml		234494	13
3463	Metal Magic Steel™ – Bâtonnet modelable	Bl 50 g		396914	39	572	Etanchéité des raccords, polymérisation lente	Tu 50 ml		234484	13
3471 A/B	Résine chargée acier pâteux	Ki 500 g		229184	32	574	Etanchéité plane, joint liquide	Tu 50 ml		234532	14
3472 A/B	Résine chargée acier fluide	Ki 500 g		229186	32	574	Etanchéité plane, joint liquide	Tu 250 ml		230240	14
3473 A/B	Résine chargée acier pâteux rapide	Ki 500 g		229187	33	577	Etanchéité des raccords, Multi-usages	Ac 50 ml		234560	13
3474 A/B	Résine chargée minérale résist. à l'usure	Ki 500 g		229190	33	577	Etanchéité des raccords, Multi-usages	Tu 250 ml		88564	13
3475 A/B	Résine chargée aluminium pâteux	Ki 500 g		229188	33	5910	Etanchéité plane, remplacement de joints découpés	Ca 50 ml		231301	15
3479 A/B	Résine chargée aluminium Haute Température	Ki 500 g		229225	33	5910	Etanchéité plane, remplacement de joints découpés	Ca 300 ml		231086	15
401	Adhésif instantané, Multi-usages	Bl 3 g		303265	19	603	Scelroulement Oil Tolerant	12 x 10 ml		229872	17
401	Adhésif instantané, Multi-usages	Fl 100 g		195729	19	603	Scelroulement Oil Tolerant	Fl 50 ml		195751	17
401	Adhésif instantané, Multi-usages	Fl 20 g		195749	19	603	Scelroulement Oil Tolerant	Fl 250 ml		234659	17
401	Adhésif instantané, Multi-usages	Tu 10 x 3 g		195651	19	638	Blocpresse Fort	Fl 50 ml		234799	17
401	Adhésif instantané, Multi-usages	Fl 500 g		230230	19	638	Blocpresse Fort	Bi 1 L		294956	17
406	Adhésif instantané, Elastomères	Fl 100 g		195564	18	638	Blocpresse Fort	Fl 250 ml		195754	17
406	Adhésif instantané, Elastomères	Fl 20 g		230219	18	641	Fixation, désassemblage Scelroulement	Fl 250 ml		234866	16
406	Adhésif instantané, Elastomères	Fl 500 g		230232	18	641	Fixation, désassemblage Scelroulement	Fl 50 ml		234863	16
4062	Adhésif instantané, capillarité	Fl 20 g		234086	19	648	Fixation emmanchements, haute température	Bi 1 L		234379	17
4062	Adhésif instantané, capillarité	Fl 500 g		234076	19	648	Fixation emmanchements, haute température	Fl 250 ml		230234	17
431	Adhésif instantané, Multi-usages, matériaux poreux	Fl 500 g		234055	19	648	Fixation emmanchements, haute température	Fl 50 ml		230221	17
431	Adhésif instantané, Multi-usages, matériaux poreux	Fl 20 g		234067	19	660	Fixation emmanchements, réparation coaxiale Quick Métal	Ac 50 ml		267328	16
454	Adhésif instantané, Gel multi-usages	Ca 300 g		88526	18	668	Fixation emmanchements, résistance moyenne	Stick 9 g		705003	17
454	Adhésif instantané, Gel multi-usages	Bl 5 g		303266	18	668	Fixation emmanchements, résistance moyenne	Stick 19 g		705055	17
454	Adhésif instantané, Gel multi-usages	Sg 10 g		231104	18	7039	Nettoyant contact	Aé 400 ml		303145	37
454	Adhésif instantané, Gel multi-usages	Tu 20 g		234000	18	7063	Nettoyant petites pièces	Aé 400 ml		488260	37
480	Adhésif instantané, Résistant au pelage	Fl 20 g		230217	18	7063	Nettoyant petites pièces	Fu 200 L		250179	37
480	Adhésif instantané, Résistant au pelage	Fl 500 g		231018	18	7063	Nettoyant petites pièces	Bi 10 L		149293	37
4850	Adhésif Instantané souple	Bl 5 g		373349	19						
4850	Adhésif Instantané souple	Fl 20 g		373188	19						

** Non disponible en France



Information commande produit

■ Cherchez le code du produit !

Ces codes articles sont disponibles seulement en France.

Pour les codes articles locaux, veuillez contacter nos bureaux en Belgique ou en Suisse.



* Produits ayant l'agrément NSF

N° de pr.	Nom du produit	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page	N° de pr.	Nom du produit	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page
7100	Détecteur de fuites	Aé 400 ml		250000	39	8104	Graisse silicone alimentaire	Bo 1 L		142546	26
7200	Décapant joint	Aé 400 ml		303262	37	8104	Graisse silicone alimentaire	Tu 75 ml		303152	26
7218	Revêtement anti-abrasion chargé céramique	Ki 1 kg		255846	34	8105	Graisse minérale grade alimentaire	Ca 400 ml		142547	27
7218	Revêtement anti-abrasion chargé céramique	Ki 10 kg			34	8105	Graisse minérale grade alimentaire	Bo 1 L		303150	27
7219	Rechargement anti-abrasion tenue aux chocs	Ki 1 kg		255847	34	8106	Graisse universelle	Bo 1 L		142548	26
7219	Rechargement anti-abrasion tenue aux chocs	Ki 10 kg			34	8106	Graisse universelle	Ca 400 ml		303151	26
7221	Résistant aux produits chimiques	5,4 kg			35	8150	Anti-Seize Aluminium	Bo 500 g		303147	29
7222	Mastic anti-abrasion	1,3 kg			34	8150	Anti-Seize Aluminium	Bo 1 kg		504651	29
7226	Revêtement anti-abrasion	1 kg		255848	35	8153	Anti-Seize sans charge métallique	Aé 400 ml		142531	29
7226	Revêtement anti-abrasion	Ki 10 kg			35	8154	Pâte de montage au MoS ₂	Aé 400 ml		303135	29
7227	Finition anti-usure gris	1 kg		255849	35	8155	Pâte de montage au MoS ₂	Bo 1 kg		142725	29
7228	Finition anti-usure blanc	1 kg			35	8156	Anti-Seize sans charge métallique	Bo 500 g		303146	29
7229	Revêtement anti-abrasion haute température	Ki 10 kg		255897	35	8191	Lubrifiant sec au MoS ₂	Aé 400 ml		303138	24
7230	Rechargement anti-abrasion haute température	Ki 10 kg		255898	34	8192	Revêtement PTFE	Aé 400 ml		303139	24
7234	Finition anti-usure haute température	Ki 1 kg		254470	35	8201	Spray 5 fonctions	Aé 400 ml		232086	25
7239	Primaire plastiques, adhésifs instantanés (tous plastiques)	Fl 4 ml		333364	38	9466 A/B	Adhésif structural viscosité moyenne	Ca 50 ml		451201	21
7240	Activateur, Anaérobies	Ps 90 ml		333370	38	9466 A/B	Adhésif structural viscosité moyenne	Ca 400 ml		581958	21
7458	Activateur adhésifs instantanés	Bi 500 ml		373363	38	9492 A/B	Adhésif structural haute température	Ca 50 ml		468286	21
7500	Traitement anti-rouille	Fl 1 L		303402	30	9492 A/B	Adhésif structural haute température	Ca 400 ml		607894	21
7800	Zingage à froid	Aé 400 ml		303140	31	96001	Pistolet manuel PLX 50	-		267452	44
7802	Spray vernis	Aé 400 ml		303142	31	96003	Pistolet manuel PLX 200	-		267453	44
7803	Spray protection métal	Aé 400 ml		303144	31	97001	Pistolet manuel	-		88631	44
7840	Nettoyant grandes pièces	Bi 20 L		235364	37	97002	Pistolet manuel (pneumatique)	-		88632	44
7840	Nettoyant grandes pièces	Bi 5 L		235339	37	97006	Systeme de dépose digitale à seringue	-		88633	44
7840	Nettoyant grandes pièces	Ps 750 ml		235332	37	97008	Contrôleur semi-automatique	-		215844	44
7840	Nettoyant grandes pièces	Fu 200 L		235366	37	97009	Contrôleur semi-automatique	-		215845	44
7850	Nettoyant mains	Bi 3 L		234267	36	97033	Générateur U.V.	-		236377	44
7850	Nettoyant mains	Fl 400 ml		234237	36	97035	Chambre de Polymérisation UVALOC 1000	-		307079	44
7850	Support mural	-		495079	36	97121	Tête pinch valve	-		88650	44
7855	Nettoyant mains, peinture, résine	Bi 1,75 L		235318	36	97262	Kit de sélection d'aiguilles	-		218288	44
7855	Nettoyant mains, peinture, résine	Fl 400 ml		303261	36	98414	Pistolet à main péristaltique	-			44
8001	Huile minérale alimentaire	Aé 400 ml		303130	24	DECAPLOC 55	Solvant de nettoyage pour adhésifs instantanés	1 L		156561	-
8005	Anti-glissant de courroies	Aé 400 ml		232294	30	O-ring Kit	Kit joint torique (406),	(adh. 20g)		538537	39
8007	Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	Aé 400 ml		255795	29						
8008	Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	Po 454 g		503147	29						
8008	Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	Bo 3,6 kg		503148	29						
8008	Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	Po 113 g		503401	29						
8009	Anti-Seize conditions difficiles	Po 454 g		504219	28						
8009	Anti-Seize conditions difficiles	Bo 3,6 kg		504233	28						
8011	Lubrifiant haute température	Aé 400 ml		303131	25						
8012	Moly Paste Fortes charges	Po 454 g		504236	28						
8012	Moly Paste Fortes charges	Bo 6,8 kg		505464	28						
8013	Anti-Seize Grade nucléaire N-7000	Po 454 g		504588	28						
8014	Anti-Seize grade alimentaire	Bo 907 g		505467	29						
8018	Super dégrissant	Aé 400 ml		232396	25						
8021	Huile silicone agréée alimentaire	Aé 400 ml		232370	25						
8023	Anti-Seize Grade Marine	Po 454 g		504618	28						
8030	Fluide de coupe	Aé 400 ml		303167	25						
8031	Fluide de coupe	Bi 250 ml		303133	25						
8060	Anti-Seize Aluminium	Stick 20 g Bl		525357	29						
8060	Anti-Seize Aluminium	Display box		525115	29						
8065	C5-A Anti-Seize Cuivre	Stick 20 g Bl		525393	29						
8065	C5-A Anti-Seize Cuivre	Display box		525382	29						
8101	Lubrifiant chaines	Aé 400 ml		303134	27						
8102	Graisse haute performance	Bo 1 L		142544	27						
8102	Graisse haute performance	Ca 400 ml		303148	27						
8103	Graisse au MoS ₂	Bo 1 L		142545	27						
8103	Graisse au MoS ₂	Ca 400 ml		303149	27						

** Non disponible en France

■ Cherchez le nom du produit !

Ces codes articles sont disponibles seulement en France.

Pour les codes articles locaux, veuillez contacter nos bureaux en Belgique ou en Suisse.



* Produits ayant l'agrément NSF

Nom du produit	N° de pr.	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page	Nom du produit	N° de pr.	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page
Activateur adhésifs instantanés	7458	Bi 500 ml		373363	38	Anti-Seize sans charge métallique	8156	Bo 500 g		303146	29
Activateur, Anaérobies	7240	Ps 90 ml		333370	38	Blocpresse Fort	638	Fl 50 ml		234799	17
Adhésif Instantané souple	4850	Bi 5 g		373349	19	Blocpresse Fort	638	Bi 1 L		294956	17
Adhésif Instantané souple	4850	Fl 20 g		373188	19	Blocpresse Fort	638	Fl 250 ml		195754	17
Adhésif Instantané souple	4850	Fl 500 g		373187	19	C5-A Anti-Seize Cuivre stick	8065	Stick 20 g Bi		525393	29
Adhésif Instantané souple	4860	Fl 20 g		373350	-	C5-A Anti-Seize Cuivre stick	8065	Display box		525382	29
Adhésif Instantané souple	4860	Fl 500 g		373351	-	Chambre de Polymérisation UVALOC 1000	97035	-		307079	44
Adhésif instantané, capillarité	4062	Fl 20 g		234086	19	Collage des polyoléfines	3030	Sg 35 ml		673919	20
Adhésif instantané, capillarité	4062	Fl 500 g		234076	19	Contrôleur semi-automatique	97008	-		215844	44
Adhésif instantané, Elastomères	406	Fl 100 g		195564	18	Contrôleur semi-automatique	97009	-		215845	44
Adhésif instantané, Elastomères	406	Fl 20 g		230219	18	Décapant joint	7200	Aé 400 ml		303262	37
Adhésif instantané, Elastomères	406	Fl 500 g		230232	18	Détecteur de fuites	7100	Aé 400 ml		250000	39
Adhésif instantané, Gel multi-usages	454	Ca 300 g		88526	18	Étanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	542	Bi 1 L		295062	13
Adhésif instantané, Gel multi-usages	454	Bi 5 g		303266	18	Étanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	542	Bo 10 ml		234391	13
Adhésif instantané, Gel multi-usages	454	Sg 10 g		231104	18	Étanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	542	Fl 250 ml		234405	13
Adhésif instantané, Gel multi-usages	454	Tu 20 g		234000	18	Étanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques	542	Fl 50 ml		234422	13
Adhésif instantané, Multi-usages	401	Bi 3 g		303265	19	Étanchéité des raccords plastiques	5331	Tu 100 g		230519	12
Adhésif instantané, Multi-usages	401	Fl 100 g		195729	19	Étanchéité des raccords, Multi-usages	577	Ac 50 ml		234560	13
Adhésif instantané, Multi-usages	401	Fl 20 g		195749	19	Étanchéité des raccords, Multi-usages	577	Tu 250 ml		88564	13
Adhésif instantané, Multi-usages	401	Tu 10 x 3 g		195651	19	Étanchéité des raccords, polymérisation lente	572	Tu 250 ml		234494	13
Adhésif instantané, Multi-usages	401	Fl 500 g		230230	19	Étanchéité des raccords, polymérisation lente	572	Tu 50 ml		234484	13
Adhésif instantané, Multi-usages, matériaux poreux	431	Fl 500 g		234055	19	Étanchéité des raccords, semi-solide, Stick	561	19 g Bi		540915	13
Adhésif instantané, Multi-usages, matériaux poreux	431	Fl 20 g		234067	19	Étanchéité des raccords, semi-solide, Stick	561	19 g Disp		540922	13
Adhésif instantané, Résistant au pelage	480	Fl 20 g		230217	18	Étanchéité plane de surfaces métalliques rigides	518	Ca 300 ml		88542	15
Adhésif instantané, Résistant au pelage	480	Fl 500 g		231018	18	Étanchéité plane de surfaces métalliques rigides	518	Sg 50 ml		488162	15
Adhésif Joint souple, Haute température	5399	Ca 310 ml		230659	23	Étanchéité plane joint rigide	510	Tu 50 ml		234217	15
Adhésif Multibond, Kit	330	50 ml + 18 ml		195777	20	Étanchéité plane joint rigide	510	Acc. 50 ml		237296	15
Adhésif Multibond	330	Ca 315 ml		232725	20	Étanchéité plane joint rigide	510	Fl 250 ml		234236	15
Adhésif pour joints	534	Stick 9 g		705072	14	Étanchéité plane, joint liquide	574	Tu 50 ml		234532	14
Adhésif pour joints	534	Stick 19 g		705077	14	Étanchéité plane, joint liquide	574	Tu 250 ml		230240	14
Adhésif souple, Blanc	5367	Ca 310 ml		230665	23	Étanchéité plane, remplacement de joints découpés	5910	Ca 50 ml		231301	15
Adhésif souple, incolore	5366	Ca 310 ml		230667	23	Étanchéité plane, remplacement de joints découpés	5910	Ca 300 ml		231086	15
Adhésif souple, Noir	5368	Ca 310 ml		230663	23	Étanchéité plane, Super Joint Gris	5699	Ca 300 ml		142480	15
Adhésif structural haute température	9492 A/B	Ca 50 ml		468286	21	Fibre d'étanchéité, Bobine	55	50 m Bi		528244	12
Adhésif structural haute température	9492 A/B	Ca 400 ml		607894	21	Fibre d'étanchéité, Bobine	55	50 m Disp		569931	12
Adhésif structural viscosité moyenne	9466 A/B	Ca 50 ml		451201	21	Fibre d'étanchéité, Bobine	55	150 m x 24		488503	12
Adhésif structural viscosité moyenne	9466 A/B	Ca 400 ml		581958	21	Fibre d'étanchéité, Bobine	55	150 m x 48		303455	12
Adhésif structural, Aspect métal	3450	BL 25 ml		231535	21	Finition anti-usure blanc	7228	1 kg			35
Adhésif structural, Métal	3430	Bi 24 ml		232662	21	Finition anti-usure gris	7227	1 kg		255849	35
Adhésif structural, Métaux	3423 A/B	Sg 50 ml		254073	-	Finition anti-usure haute température	7234	Ki 1 kg		254470	35
Adhésif structural, Métaux	3423 A/B	Ca 200 ml		254074	-	Fixation emmanchements, haute température	648	Bi 1 L		234379	17
Adhésif structural, Métaux	3423 A	Bo 1 kg		431871	-	Fixation emmanchements, haute température	648	Fl 250 ml		230234	17
Adhésif structural, Métaux	3423 B	Bo 1 kg		431780	-	Fixation emmanchements, haute température	648	Fl 50 ml		230221	17
Adhésif structural, Multi-usages	3421 A/B	Sg 50 ml		254066	20	Fixation emmanchements, réparation coaxiale Quick Métal	660	Ac 50 ml		267328	16
Adhésif structural, Multi-usages	3421 A/B	Ca 200 ml		254067	20	Fixation emmanchements, résistance moyenne	668	Stick 9 g		705003	17
Adhésif structural, Multi-usages	3421 A	Bo 1 kg		431947	20	Fixation emmanchements, résistance moyenne	668	Stick 19 g		705055	17
Adhésif structural, Multi-usages	3421 B	Bo 1 kg		431946	20	Fixation, désassemblage Scelroulement	641	Fl 250 ml		234866	16
Adhésif/Joint souple, Electrique, Kit	5145	(adh. 20 g)		88318	22	Fixation, désassemblage Scelroulement	641	Fl 50 ml		234863	16
Anti-glissant de courroies	8005	Aé 400 ml		232294	30	Fluide de coupe	8030	Aé 400 ml		303167	25
Anti-Seize Aluminium	8150	Bo 500 g		303147	29	Fluide de coupe	8031	Bi 250 ml		303133	25
Anti-Seize Aluminium	8150	Bo 1 kg		504651	29	Freinage des filetages, capillarité	290	Bi 1 L		142570	10
Anti-Seize Aluminium stick	8060	Stick 20 g Bi		525357	29	Freinage des filetages, capillarité	290	Fl 250 ml		233758	10
Anti-Seize Aluminium stick	8060	Display box		525115	29	Freinage des filetages, capillarité	290	Fl 50 ml		233747	10
Anti-Seize conditions difficiles	8009	Po 454 g		504219	28	Freinage des filetages, haute résistance semi-solide	268	Stick 9 g		540901	11
Anti-Seize conditions difficiles	8009	Bo 3,6 kg		504233	28	Freinage des filetages, haute résistance semi-solide	268	Stick 19 g		540909	11
Anti-Seize grade alimentaire	8014	Bo 907 g		505467	29						
Anti-Seize Grade Marine	8023	Po 454 g		504618	28						
Anti-Seize Grade nucléaire N-7000	8013	Po 454 g		504588	28						
Anti-Seize sans charge métallique	8153	Aé 400 ml		142531	29						

** Non disponible en France

■ Cherchez le nom du produit !

Ces codes articles sont disponibles seulement en France.

Pour les codes articles locaux, veuillez contacter nos bureaux en Belgique ou en Suisse.



* Produits ayant l'agrément NSF

Nom du produit	N° de pr.	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page	Nom du produit	N° de pr.	Taille du cond.	Code article	N° IDH	Page
Freinage des filetages, haute résistance, liquide	270	Fl 50 ml		135378	-	Pistolet manuel (pneumatique)	97002	-		88632	44
Freinage des filetages, haute résistance, liquide	270	FL 250 ml		195686	-	Pistolet manuel PLX 200	96003	-		267453	44
Freinage des filetages, résistance faible	222	12 x 10 ml		195740	10	Pistolet manuel PLX 50	96001	-		267452	44
Freinage des filetages, résistance faible	222	Fl 50 ml		195743	10	Primaire plastiques, adhésifs instantanés (tous plastiques)	7239	Fl 4 ml		333364	38
Freinage des filetages, résistance faible	222	Fl 250 ml		195745	10	Quick métal	660	Ac 50 ml		267328	16
Freinage des filetages, résistance forte	2701	Tu 250 ml		230076	11	Rechargement anti-abrasion haute température	7230	Ki 10 kg		255898	34
Freinage des filetages, résistance forte	2701	Tu 50 ml		231662	11	Rechargement anti-abrasion tenue aux chocs	7219	Ki 1 kg		255847	34
Freinage des filetages, résistance moyenne liquide	243	Bo 10 ml		229869	11	Rechargement anti-abrasion tenue aux chocs	7219	Ki 10 kg		255847	34
Freinage des filetages, résistance moyenne liquide	243	Fl 250 ml		195753	11	Résine chargée acier fluide	3472 A/B	Ki 500 g		229186	32
Freinage des filetages, résistance moyenne liquide	243	Fl 50 ml		195752	11	Résine chargée acier pâteux	3471 A/B	Ki 500 g		229184	32
Freinage des filetages, résistance moyenne semi-solide	248	Stick 9 g		540497	11	Résine chargée acier pâteux rapide	3473 A/B	Ki 500 g		229187	33
Freinage des filetages, résistance moyenne semi-solide	248	Stick 19 g		540475	11	Résine chargée aluminium Haute Température	3479 A/B	Ki 500 g		229225	33
Générateur U.V.	97033	-		236377	44	Résine chargée aluminium pâteux	3475 A/B	Ki 500 g		229188	33
Graisse au MoS ₂	8103	Bo 1 L		142545	27	Résine chargée minérale résist. à L'usure	3474 A/B	Ki 500 g		229190	33
Graisse au MoS ₂	8103	Ca 400 ml		303149	27	Résistant aux produits chimiques	7221	5,4 kg		255848	35
Graisse haute performance	8102	Bo 1 L		142544	27	Revêtement anti-abrasion	7226	1 kg		255848	35
Graisse haute performance	8102	Ca 400 ml		303148	27	Revêtement anti-abrasion	7226	Ki 10 kg		255848	35
Graisse minérale grade alimentaire	8105	Ca 400 ml		142547	27	Revêtement anti-abrasion chargé céramique	7218	Ki 1 kg		255846	34
Graisse minérale grade alimentaire	8105	Bo 1 L		303150	27	Revêtement anti-abrasion chargé céramique	7218	Ki 10 kg		255846	34
Graisse silicone alimentaire	8104	Bo 1 L		142546	26	Revêtement anti-abrasion haute température	7229	Ki 10 kg		255897	35
Graisse silicone alimentaire	8104	Tu 75 ml		303152	26	Revêtement PTFE	8192	Ae 400 ml		303139	24
Graisse universelle	8106	Bo 1 L		142548	26	Scelroulement Oil Tolerant	603	Fl 250 ml		234659	17
Graisse universelle	8106	Ca 400 ml		303151	26	Scelroulement Oil Tolerant	603	12 x 10 ml		229872	17
Huile minérale alimentaire	8001	Ae 400 ml		303130	24	Scelroulement Oil Tolerant	603	Fl 50 ml		195751	17
Huile silicone agréée alimentaire	8021	Ae 400 ml		232370	25	Solvant de nettoyage pour adhésifs instantanés	DECAPLOC 55	1 L		156561	-
Joint Assemblé rigide	548	Stick 9 g		705094	14	Spray 5 fonctions	8201	Ae 400 ml		232086	25
Joint Assemblé rigide	548	Stick 18 g		704974	14	Spray protection métal	7803	Ae 400 ml		303144	31
Kit de réparation de tuyaux, Kit	5070	5 cm x 1,8 m		255814	39	Spray vernis	7802	Ae 400 ml		303142	31
Kit de sélection d'aiguilles	97262	-		218288	44	Super dégrissant	8018	Ae 400 ml		232396	25
Kit joint torique (406), Kit	O-ring Kit	(adh. 20g)		538537	39	Support mural		bidon 3 L		495079	36
Lubrifiant chaines	8101	Ae 400 ml		303134	27	Système de dépose digitale à seringue	97006	-		88633	44
Lubrifiant haute température	8011	Ae 400 ml		303131	25	Tête pinch valve	97121	-		88650	44
Lubrifiant sec au MoS ₂	8191	Ae 400 ml		303138	24	Traitement anti-rouille	7500	Fl 1 L		303402	30
Mastic anti-abrasion	7222	1,3 kg			34	Zingage à froid	7800	Ae 400 ml		303140	31
Metal Magic Steel™ – Bâtonnet modelable	3463	Ba 114 g		255836	39						
Metal Magic Steel™ – Bâtonnet modelable	3463	Bi 50 g		396914	39						
Moly Paste Fortes charges	8012	Po 454 g		504236	28						
Moly Paste Fortes charges	8012	Bo 6,8 kg		505464	28						
Nettoyant contact	7039	Ae 400 ml		303145	37						
Nettoyant grandes pièces	7840	Bi 20 L		235364	37						
Nettoyant grandes pièces	7840	Bi 5 L		235339	37						
Nettoyant grandes pièces	7840	Ps 750 ml		235332	37						
Nettoyant grandes pièces	7840	Fu 200 L		235366	37						
Nettoyant mains	7850	Bi 3 L		234267	36						
Nettoyant mains	7850	Fl 400 ml		234237	36						
Nettoyant mains, peinture, résine	7855	Bi 1,75 L		235318	36						
Nettoyant mains, peinture, résine	7855	Fl 400 ml		303261	36						
Nettoyant petites pièces	7063	Ae 400 ml		488260	37						
Nettoyant petites pièces	7063	Fu 200 L		250179	37						
Nettoyant petites pièces	7063	Bi 10 L		149293	37						
Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	8007	Ae 400 ml		255795	29						
Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	8008	Po 454 g		503147	29						
Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	8008	Bo 3,6 kg		503148	29						
Pâte anti-seize cuivre (C5-A*)	8008	Po 113 g		503401	29						
Pâte de montage au MoS ₂	8154	Ae 400 ml		303135	29						
Pâte de montage au MoS ₂	8155	Bo 1 kg		142725	29						
Pistolet à main péristaltique	98414	-			44						
Pistolet manuel	97001	-		88631	44						

** Non disponible en France

Notes

A large rectangular area with a light gray background, containing 20 horizontal black lines for writing notes.

12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1



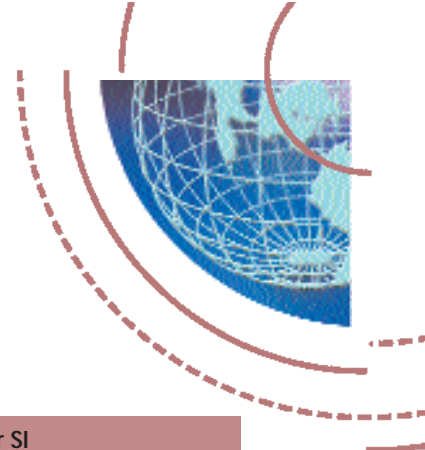
Notes

A large rectangular area with a light gray background, containing horizontal lines for writing notes. The lines are spaced evenly and extend across the width of the page.

in cm



Unités de mesures



MESURE	SYSTEME SI	MULTIPLES OU SOUS MULTIPLES Valeur SI
Longueur	mètre = m	centimètre = cm = 10^{-2} m millimètre = mm = 10^{-3} m micron = μm = 10^{-6} m
Surface	mètre carré = m ²	centimètre carré = cm ² = 10^{-4} m ² millimètre carré = mm ² = 10^{-6} m ²
Volume	mètre cube = m ³	centimètre cube = cm ³ = 10^{-6} m ³ décimètre cube = dm ³ = 10^{-3} m ³
Masse	kilogramme = kg	gramme = g = 10^{-3} kg tonne = t = 10^3 kg
Masse linéaire	kg/m	g/cm = 10^{-1} kg/m
Masse volumique	kg/m ³	g/cm ³ = 10^3 kg/m ³ = kg/dm ³
Vitesse linéaire	m/s	cm/s = 10^{-2} m/s
Vitesse de rotation	rad/s	–
Résistance	Newton = N	dyne = dyn = 10^{-5} N decaNewton = daN = 10 N
Couple (moment)	Nm	daNm = 10 Nm
Pression	pascal = Pa	m. bar = 10^2 Pa bar = 10^5 Pa megapascal = MPa = 10^6 Pa = N/mm ²

UNITÉS DIFFÉRENTES DU SI Valeur en SI	IMPÉRIAL Valeur en SI ou autres systèmes
	inch = in = 1" = 2,54 cm foot = ft = 1' = 30,48 cm yard = yd = 0,914 m
	square inch = in ² , sq in = 6,452 cm ² square foot = ft ² , sq ft = 929,03 cm ² square yard = yd ² , sq yd = 0,836 m ²
1 litre = 1×10^{-3} m ³	cubic inch = in ³ , cu in = 16,387 cm ³ cubic foot = ft ³ , cu ft = 0,028 m ³ cubic yard = yd ³ , cu yd = 0,765 m ³ Gallons = 8 pints = 4,54 litres
	ounce = oz = 28,350 g pound = lb = 0,454 kg ton = 2240 lb = 1016,05 kg US ton (short ton) = 2000 lb = 907,185 kg
	pound per foot = lb/ft = 1,488 kg/m pound per yard = lb/yd = 0,496 kg/m
	pound per cubic foot = lb/ft ³ = 16,019 kg/m ³
m/min = 1/60 m/s	foot per second = ft/s = 60 ft/min = 0,305 m/s
rev per second = r/s = 2π rad/s	revolution per minute (rpm) = 2π rad/min
kgf (or kgp) = 9,81 N = 0,981 daN	pound-force = 4,448 N = 0,454 kgf
kgfm = 0,908 daNm = 9,81 Nm	pound x foot = lbf.ft = 1,355 Nm = 0,138 kgfm
kgf/cm ² = 9,81 10^4 Pa	Lbf/in ² (or psi) = 6895,00 Pa = 0,0698 bar
kgf/mm ² = 9,81 N/mm ² = 0,981 daN/mm ² = 9,81 MPa	= 5,17/mm of mercury ton-force per square inch = tonf/in ² = 15,4448 Mpa

Henkel :

La solution maintenance

Un monde de solutions d'ingénierie et de support technique

Le groupe Henkel est une société mondiale de spécialités chimiques orientée marchés. Des marques de renommé, telles que Loctite® et Teroson, sont depuis longtemps les clés du succès d'Henkel dans le marché de l'automobile et dans bien d'autres secteurs industriels. La gamme de produits incluent des adhésifs et des produits d'étanchéité, des produits pour le collage vitrage, la protection anti-corrosion, les revêtements carrosserie, les solutions d'insonorisation, l'entretien des carrosseries et de nombreux autres produits.

Henkel et les sports automobiles

Henkel est depuis longtemps au travers des marques Loctite® et Teroson sponsor du milieu automobile. Depuis 2004, Henkel est Fournisseur Officiel de l'équipe McLaren Mercedes en Formule 1, renforçant ainsi le partenariat débuté en 1995. Actuellement, les principaux assemblages sur les véhicules de course de l'équipe comportent des solutions Henkel.

Le Rallye Dakar 2005 est le dernier événement en date dans lequel Henkel s'est impliqué. Périple de 16 jours à travers 6 pays, les composants mécaniques des véhicules, motos et camions en compétition sont soumis à des conditions extrêmes. Henkel a aidé, en tant que Partenaire Officiel, chaque participant en lui offrant une grande variété de produits de collage, d'étanchéité, de maintenance, de nettoyage, des rubans adhésifs et des kits de réparation Loctite® et Teroson afin de les aider à franchir la ligne d'arrivée dans les meilleures conditions et de tester l'efficacité maximale de nos produits.

Les produits de la gamme Henkel – Conçus pour une utilisation quotidienne ont été testés et sollicités au cours de l'évènement le plus éprouvant !

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire sur ces produits, prendre contact avec le Service Technique local de Henkel Loctite France.



Henkel Loctite France
10 Avenue Eugène Gazeau
BP 40090
60304 Senlis Cedex
Tél. +33.3.44.21.66.00
Fax +33.3.44.21.66.98

www.loctite.fr

**Henkel Technologies
Henkel Belgium s.a.**

Avenue du Port 16
BE 1080 Bruxelles
Tel. +32.2.421.25.55
Fax +32.2.421.25.99

www.loctite.be

**Henkel & Cie AG,
Division Loctite**

Hardstrasse 55
CH-4133 Pratteln 1
Tel. +41.61.825.7000
Fax +41.61.825.7303

www.loctite.ch