

**LOCTITE**  
**TEROSON**

## Solutions pour l'industrie agroalimentaire



**Henkel** Excellence is our Passion

# Solutions Henkel pour l'industrie agroalimentaire

2

Pendant des décennies, l'industrie agroalimentaire s'est appuyée sur les solutions LOCTITE pour répondre à ses besoins en maintenance. Notre expertise unique nous permet de comprendre les enjeux qu'implique la maintenance dans le secteur alimentaire sur toute la chaîne de production.

Nos produits ultra-performants offrent un large éventail d'approbations délivrées par les organismes reconnus à l'échelle internationale. À travers une étroite collaboration avec nos clients, nous les aidons à améliorer les performances produits et réduire les coûts de leur process de production, améliorant ainsi leur capacité à rester compétitif au sein du marché exigeant qu'est le nôtre aujourd'hui.

C'est prouvé, les produits de maintenance LOCTITE contribuent à :

- Prolonger la durée de vie des équipements
- Augmenter la fiabilité des lignes de production
- Améliorer la sécurité des employés
- Améliorer l'hygiène et la sécurité dans les usines de production
- Réduire les coûts des process de production
- Réduire les coûts d'exploitation



# Pyramide de maintenance

SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

## HOMOLOGATIONS\*

### NSF H1/K1

**LOCTITE SF 7070** - Nettoyant/dégraissant. Compatible avec la plupart des surfaces dont les plastiques  
**LOCTITE LB 8001** - Lubrifiant en aérosol, huile minérale pénétrante  
**LOCTITE LB 8014** - Lubrifiant, anti-seize sans métal  
**LOCTITE LB 8021** - Lubrifiant, huile silicone  
**LOCTITE LB 8104** - Lubrifiant, graisse silicone  
**LOCTITE LB 8105** - Lubrifiant, graisse minérale  
**LOCTITE LB 8154** - Anti-seize, pâte/aérosol de montage au molybdène  
**LOCTITE LB 8200** - Dégrissant multifonctions : anti-humidité, anti-corrosion



## APPLICATIONS

Nettoyants et lubrifiants pour les composants de la chaîne de production et pour le traitement des pompes et boîtes de vitesse

### NSF/P1

**LOCTITE 222** - Freinilet faible, usage général  
**LOCTITE 243** - Freinilet moyen, usage général  
**LOCTITE 270** - Freinilet fort, usage général  
**LOCTITE AA 330** - Collage structural, usage général  
**LOCTITE 401** - Adhésif instantané universel, faible viscosité  
**LOCTITE 454** - Adhésif instantané universel, gel  
**LOCTITE 510** - Masterjoint, haute température  
**LOCTITE 518** - Unijoint, moyennement flexible  
**LOCTITE SI 5331** - Produit d'étanchéité des raccords filetés  
**LOCTITE SI 5699** - Pour plans de joint flexibles  
**LOCTITE 577** - Tubétanche, résistance moyenne  
**LOCTITE 603** - Scelroulement, tolérant à l'huile  
**LOCTITE 638** - Produit de fixation, haute résistance, usage général  
**LOCTITE 648** - Produit de fixation, haute résistance  
**LOCTITE 660** - Quick Métal, assemblage pièces métalliques avec jeu



Freinage, fixation, étanchéité plane ou fileté et produits de collage

### NSF/ANSI STANDARD 61

**LOCTITE EA 3463** - Résine chargée métal, multi-usages  
**LOCTITE 55** - Fibre d'étanchéité fileté



Produits d'étanchéité fileté ou de réparation

### NSF A7/NSF H2

**LOCTITE SF 7066** - Nettoyant et dégraissant à base aqueuse - Homologation NSF A7  
**LOCTITE LB 8011** - Lubrifiant haute température - Homologation NSF H2  
**LOCTITE LB 8192** - Lubrifiant sec, revêtement PTFE - Homologation NSF H2



Nettoyants et lubrifiants pour les composants de la chaîne de production

### WRAS/KTW SOLUTIONS POUR L'EAU POTABLE

**LOCTITE 2400** - Freinilet moyen à usage général, sans phrase de risque  
**LOCTITE 2700** - Freinilet fort à usage général, sans phrase de risque  
**LOCTITE AA 326** - Collage des aimants, ferrites (associé à l'activateur SF 7649)  
**LOCTITE 403** - Adhésif instantané faible odeur, faibles traces blanches  
**LOCTITE SI 5331** - Produit d'étanchéité des raccords filetés  
**LOCTITE 5400** - Étanchéité fileté pour métal sans phrase de risque  
**LOCTITE 55** - Fibre d'étanchéité fileté  
**LOCTITE 5776** - Étanchéité fileté pour métal (conduite de gaz)  
**LOCTITE 5800** - Produit d'étanchéité plane, sans phrase de risque  
**LOCTITE 6300** - Produit de fixation, sans phrase de risque  
**LOCTITE 638** - Produit de fixation, haute résistance, usage général  
**LOCTITE 648** - Produit de fixation, haute résistance  
**LOCTITE SF 770** - Primaire Polyoléfines pour les plastiques difficiles à coller  
**LOCTITE EA 9480** - Époxy bicomposant, usage général



Freinage, fixation, étanchéité plane ou fileté et produits de collage

### AUTRES HOMOLOGATIONS

**LOCTITE SI 5331** - Produit d'étanchéité des raccords filetés - Homologation PZH  
**LOCTITE 55** - Fibre d'étanchéité fileté - Homologation PZH, SVGW, Health Institute  
**LOCTITE 577** - Tubétanche résistance moyenne - Homologation PZH, Health Institute  
**LOCTITE 5776** - Produit d'étanchéité fileté pour métal (conduite de gaz) - Homologation SVGW  
**LOCTITE 586** - Produits d'étanchéité fileté résistance élevée - Homologation PZH  
**LOCTITE EA 9480** - Époxy bicomposant, usage général - Homologation Fraunhofer Institute  
**TEROSON MS 931** - Auto nivelant, coulable et à faible viscosité - Homologation Hygiene Institut Gelsenkirchen  
**TEROSON MS 935** - Polymère modifié silane, forte viscosité - Homologation ISEGA Aschaffenburg



Freinage des filetages, joints, lubrifiants et étanchéité des équipements qui ne sont pas en contact avec les aliments

\* Consulter les certificats sur le site [www.loctite.fr](http://www.loctite.fr)





## NSF H1/K1



### LOCTITE SF 7070 - Nettoyant

Nettoyant/dégraissant avant le collage. Compatible avec la plupart des surfaces dont les plastiques. Nettoyage par pulvérisation ou par immersion à température ambiante. Élimine les huiles lourdes.



### LOCTITE LB 8001 - Lubrifiant

Huile minérale pénétrante pour les micromécanismes. Lubrification de sièges de soupape, de collets, de chaînes, de charnières et de couteaux de coupe. Température de service : de -20°C à +120°C.



### LOCTITE LB 8014 - Lubrifiant

Anti-seize sans métal. Pour les composants en acier inoxydable et autres métaux. Convient aux environnements humides. Température de service : de -30°C à +400°C.



### LOCTITE LB 8021 - Lubrifiant

Huile silicone pour la lubrification des surfaces métalliques ou non métalliques. Peut être utilisé comme dégrissant. Entretien les articulations, les charnières, les glissières de portes et tous les éléments en plastique. Température de service : de -30°C à +150°C.



### LOCTITE LB 8104 - Lubrifiant

Graisse silicone pour la lubrification de la plupart des pièces en plastique, en élastomère ou métalliques. Température de service : de -50°C à +200°C.



### LOCTITE LB 8105 - Lubrifiant

Graisse minérale. Pour la lubrification des pièces mobiles, produit incolore et inodore. Idéal pour les roulements, les cames, les soupapes et les convoyeurs. Température de service : de -20°C à +150°C.



### LOCTITE LB 8154 - Lubrifiant

Pâte/aérosol de montage au molybdène. Facilite le montage et le démontage des pièces cylindriques. Lubrifie et étanche les pièces cylindriques, les roulements et les roues d'engrenage de faible vitesse. Température de service : de -30°C à +450°C.



### LOCTITE LB 8200 - Lubrifiant

Huile pénétrante, anti-corrosion. Permet le déblocage des mécanismes rouillés tels que les filetages, charnières, etc. Température de service : de -5°C à +55°C.



## NSF/P1



### LOCTITE 222 - Frein filet faible

Pour un freinage de faible résistance de vis de réglage, de vis à tête fraisée et de vis sans tête. Convient également aux métaux de faible résistance risquant de se cisailer au désassemblage, tels que l'aluminium ou le laiton. Température de service : de -55°C à +150°C.



### LOCTITE AA 330 - Collage structural

Produit à usage général. Bonne résistance aux chocs, idéal pour le collage de matériaux différents, notamment le PVC, les produits phénoliques ou acryliques. Température de service : de -55°C à +100°C.



### LOCTITE 243 - Frein filet moyen

Adapté à tous les métaux, y compris les substrats passifs. S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations telles que les vis de pompes, de carters ou de presses. Permet le démontage avec des outils manuels pour l'entretien. Température de service : de -55°C à +180°C.



### LOCTITE 401 - Adhésif instantané

Faible viscosité, usage général. Convient pour les surfaces acides, les surfaces passives ou galvanisées, et également pour les substrats poreux tels que le bois, le papier, le cuir, le liège et le tissu. Température de service : de -40°C à +120°C.



### LOCTITE 270 - Frein filet fort

Adapté à tous les métaux y compris les substrats passifs. Recommandé pour le blocage permanent de goujons sur blocs moteurs, corps de pompes. À utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien. Température de service : de -55°C à +180°C.



### LOCTITE 454 - Adhésif instantané

Gel, usage général. Idéal sur les surfaces verticales ou inclinées. Collage du papier, du bois, du liège, de la mousse, du cuir, du carton, des métaux et des plastiques. Température de service : de -40°C à +120°C.



## LOCTITE 510 - Étanchéité plane

Pour l'étanchéité instantanée à basse pression, des plans de joint de carter, de boîte de vitesses. Recommandé pour les plans de joints rigides nécessitant une résistance thermique et chimique importante. Température de service : de -50°C à +200°C.



## LOCTITE 518 - Étanchéité plane

Pour l'étanchéité des plans de joint de pompe à eau, pompe à essence, couvercle, carter, boîte de vitesses, chapeau de palier, pont arrière. Recommandé pour les plans de joint rigides en acier ou aluminium. Température de service : de -55°C à +150°C.



## LOCTITE SI 5331 - Étanchéité fileté

Recommandé sur les raccords filetés plastique/plastique, métal/métal ou plastique/métal véhiculant de l'eau chaude ou froide. Conforme aux listes positives CLP. Température de service : de -50°C à +150°C.



## LOCTITE SI 5699 - Étanchéité plane

Recommandé pour étancher tout type de plan de joint y compris les couvercles en tôle emboutie. Température de service : de -55°C à +200°C.



## LOCTITE 577 - Étanchéité fileté

Tubétanche résistance moyenne recommandé pour les applications à prise rapide, même à faible température, par exemple la maintenance sur site en extérieur. Température de service : de -55°C à +150°C.



## LOCTITE 603 - Fixation

Adhésif anaérobie de fixation des assemblages cylindriques. Résistance élevée. Particulièrement adapté lorsqu'il n'est pas possible de nettoyer et d'assurer la propreté des pièces. Température de service : de -55°C à +150°C.



## LOCTITE 638 - Fixation

Produit de fixation, usage général. Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales. Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires. Température de service : de -55°C à +180°C.



## LOCTITE 648 - Fixation

Produit de fixation d'assemblages cylindriques. Recommandé pour le maintien de pignons et roues dentées sur des arbres de boîte à engrenages. Température de service : de -55°C à +180°C.



## LOCTITE 660 - Fixation

Quick Métal, assemblage de pièces métalliques avec jeu. Permet de réutiliser des logements de roulements, clavettes, cannelures ou cônes usés. Température de service : de -55°C à +150°C.



## NSF/ANSI STANDARD 61



### **LOCTITE EA 3463** - Époxy bicomposant

Résine chargée métal, pâte modelable. Adhère aux surfaces humides et polymérise sous l'eau. Peut être percé, poncé et peint. Colmatage d'urgence de fuites dans les canalisations et réservoirs.  
Température de service : de -30°C à +120°C.



### **LOCTITE 55** - Fibre étanchéité fileté

Pour l'étanchéité de raccords et tuyauteries à filetage cylindrique ou conique. Convient particulièrement dans les cas où l'assemblage fileté doit être mis en service immédiatement, et lorsque de petits réajustements sont nécessaires avant utilisation.  
Température de service : de -55°C à +130°C.



## NSF A7/NSF H2



### **LOCTITE SF 7066** - Nettoyant/Dégraissant

#### **Homologation NSF A7**

Base aqueuse, liquide et transparent. Pour la réparation mécanique et la préparation de surface. N'affecte pas les propriétés électriques. Utilisable pour les métaux et les plastiques. Faible évaporation de composés organiques volatiles.



### **LOCTITE LB 8192** - Lubrifiant

#### **Homologation NSF H2**

Revêtement PTFE. Film sec pour surfaces métalliques ou non métalliques, empêche l'accumulation de poussières/saletés. Pour les bandes transporteuses, les glissières et les cames.  
Température de service : de -180°C à +260°C.



### **LOCTITE LB 8011** - Lubrifiant pour chaîne

#### **Homologation NSF H2**

Huile synthétique lubrifiante qui résiste à l'oxydation et prolonge la durée de vie.  
Résistance haute température.  
Température de service : de -20°C à +250°C.



## **LOCTITE 2400** - Freinfillet moyen sans phrase de risque

Empêche le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations. Convient lorsque le démontage avec des outils manuels standards est nécessaire.  
Température de service : de -55°C à +150°C.



## **LOCTITE 2700** - Freinfillet fort sans phrase de risque

Particulièrement adapté au freinage permanent et à l'étanchéité des assemblages filetés. Empêche le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations.  
Température de service : de -55°C à +150°C.



## **LOCTITE AA 326** - Collage structural

Adhésif pour aimants. Viscosité moyenne (thixotrope). Bonne adhérence sur différents types de ferrites.  
Activateur : LOCTITE SF 7649. Temps de prise : 3 min.  
Température de service : jusqu'à +120°C.



## **LOCTITE 403** - Adhésif instantané

Faible efflorescence, peu odorant, viscosité moyenne.  
Temps de prise : 5-20 s.  
Température de service : de -40°C à +80°C.



## **LOCTITE SI 5331** - Étanchéité fileté

Recommandé sur les raccords filetés plastique/plastique, métal/métal ou plastique/métal véhiculant de l'eau chaude ou froide. Conforme aux listes positives CLP.  
Température de service : de -50°C à +150°C.



## **LOCTITE 5400** - Étanchéité filetée de résistance moyenne, sans phrase de risque.

Excellente résistance chimique et thermique du produit polymérisé. Produit thixotrope : pas de migration après application sur le substrat.  
Température de service : de -55°C à +150°C.



## **LOCTITE 55** - Fibre d'étanchéité filetée

Pour l'étanchéité de raccords et tuyauteries à filetage cylindrique ou conique. Convient particulièrement dans les cas où l'assemblage fileté doit être mis en service immédiatement, et lorsque de petits réajustements sont nécessaires avant utilisation.  
Température de service : de -55°C à +130°C.



## **LOCTITE 5776** - Étanchéité filetée

Produit anaérobie d'étanchéité filetée de résistance moyenne. Convient pour joints filetés métalliques dans les applications à eau potable (jusqu'à +60°C), les chauffe-eau, les appareils à gaz et les équipements au gaz.  
Température de service : de -55°C à +150°C.



## **LOCTITE 5800** - Étanchéité plane sans phrase de risque

Produit anaérobie pour pièces métalliques rigides, excellente résistance chimique et thermique du produit polymérisé.  
Température de service : de -55°C à +180°C.



## **LOCTITE 6300** - Fixation sans phrase de risque

Particulièrement adapté aux applications à haute température, telles que maintien de pignons et roues dentées sur des arbres, de boîtes à engrenages et de rotors sur des arbres de moteurs électriques.  
Température de service : -55°C à +180°C



## **LOCTITE 638** - Fixation

Produit de fixation, usage général. Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales. Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires.  
Température de service : de -55°C à +180°C.



## **LOCTITE 648** - Fixation

Produit de fixation d'assemblages cylindriques. Recommandé pour le maintien de pignons et roues dentées sur des arbres de boîte à engrenages.  
Température de service : de -55°C à +180°C.



## **LOCTITE SF 770** - Primaire pour plastiques difficiles à coller

Fournit une meilleure efficacité aux adhésifs instantanés sur des polyoléfines ou autres plastiques à faible énergie de surface.



## **LOCTITE EA 9480** - Collage structural

Époxy bicomposant à usage général. Idéal pour le collage de pièces métalliques et/ou plastiques de machines de production ou d'équipements des industries alimentaires tels que malaxeurs, fours à micro-ondes, ou machines à pâtes  
Température de service : de -55°C à +120°C.



## AUTRES HOMOLOGATIONS



### **LOCTITE SI 5331** - Étanchéité fileté

#### **Homologation PZH**

Recommandé sur les raccords filetés plastique/plastique, métal/métal ou plastique/métal véhiculant de l'eau chaude ou froide. Conforme aux listes positives CLP.

Température de service : de -50°C à +150°C.



### **LOCTITE 55** - Fibre d'étanchéité fileté

#### **Homologation PHZ, CVGW, Belaqua**

Pour l'étanchéité de raccords et tuyauteries à filetage cylindrique ou conique. Convient particulièrement lorsque l'assemblage fileté doit être mis en service immédiatement.

Température de service : de -55°C à +130°C.



### **LOCTITE 577** - Étanchéité fileté

#### **Homologation PHZ, Health Institute**

Tubétanche résistance moyenne recommandé pour les applications à prise rapide, même à faible température, par exemple la maintenance sur site en extérieur.

Température de service : de -55°C à +150°C.



### **LOCTITE 5776** - Étanchéité fileté

#### **Homologation CVGW**

Produit anaérobie d'étanchéité fileté à résistance moyenne. Convient pour joints filetés métalliques dans les applications à eau potable (jusqu'à 60°C), les chauffe-eau et les équipements au gaz.

Température de service : de -55°C à +150°C.



### **LOCTITE 586** - Étanchéité fileté

#### **Homologation PZH**

Produit d'étanchéité pour métaux. Résistance élevée et particulièrement adapté au laiton.

Température de service : de -50°C à +150°C.



### **LOCTITE EA 9480** - Collage structural

#### **Homologation Fraunhofer institute**

Époxy bicomposant à usage général. Idéal pour le collage de pièces métalliques et/ou plastiques de machines de production tels que malaxeurs, fours à micro-ondes, ou machines à pâtes

Température de service : de -55°C à +120°C.



### **TEROSON MS 931** - Mastic d'étanchéité

#### **Homologation Hygiene Institute Gelsenkirchen**

Auto nivelant, coulable et à faible viscosité. Maintenance de matériel roulant, de conteneurs, de constructions métalliques et plastiques, de systèmes d'air conditionné et de ventilations.

Température de service : de -40°C à +100°C.



### **TEROSON MS 935** - Mastic d'étanchéité

#### **Homologation ISEGA Aschaffenburg**

Mastic d'étanchéité monocomposant. Bonne adhésion sur de nombreux substrats et compatible avec les systèmes de peinture usuels. Bonne résistance aux UV.

Température de service : de -40°C à +100°C.





# INDEX PAR DÉSIGNATION



Désignation	IDH	Conditionnement	Homologation	Page
LOCTITE 577	2068186	Ac 50 ml	NSF/ P1	5 - 8
LOCTITE 577	2068187	Tu 250 ml	NSF/ P1	5 - 8
LOCTITE 5776	1448091	Ac 50 ml	WRAS / KTW	7 - 8
LOCTITE 5776	1545064	Fl 250 ml	WRAS / KTW	7 - 8
LOCTITE 5800	1948758	Ac 50 ml	WRAS / KTW	7
LOCTITE 5800	1948759	Ca 300 ml	WRAS / KTW	7
LOCTITE 586	88566	Fl 250 ml	PZH	8
LOCTITE 586	135503	Fl 50 ml	PZH	8
LOCTITE 603	1967548	Fl 10 ml	NSF/ P1	5
LOCTITE 603	142443	Fl 250 ml	NSF/ P1	5
LOCTITE 603	142442	Fl 50 ml	NSF/ P1	5
LOCTITE 6300	1949015	Fl 250 ml	WRAS	7
LOCTITE 6300	1949014	Fl 50 ml	WRAS	7
LOCTITE 638	1803366	Bi 1 L	NSF/ P1	5 - 7
LOCTITE 638	1803367	Bi 2 L	NSF/ P1	5 - 7
LOCTITE 638	1918983	Fl 10 ml	NSF/ P1	5 - 7
LOCTITE 638	1803042	Fl 250 ml	NSF/ P1	5 - 7
LOCTITE 638	1803365	Fl 50 ml	NSF/ P1	5 - 7
LOCTITE 648	1804380	Bi 1 L	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
LOCTITE 648	1804413	Bl - Fl 24 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
LOCTITE 648	1804042	Fl 10 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
LOCTITE 648	1804971	Fl 250 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
LOCTITE 648	1804409	Fl 5 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
LOCTITE 648	1804416	Fl 50 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
LOCTITE 660	267328	Ac 50 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
LOCTITE EA 9480	2056031	Ca 2K 400 ml	WRAS / KTW + autres	7 - 8
LOCTITE EA 9480	2056023	Ca 2K 50 ml	WRAS / KTW + autres	7 - 8
LOCTITE LB 8001	303130	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8011	142526	Aé 400 ml	NSF H2	6
LOCTITE LB 8014	1214291	Po 907 g	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8021	232370	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8104	1652339	Bl - Tu 75 ml	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8104	1652337	Po 1 L	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8105	1117830	Ca 400 ml	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8105	1117480	Po 1 L	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8154	303135	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8192	142533	Aé 400 ml	NSF H2	6
LOCTITE LB 8200	1381525	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
LOCTITE LB 8200	1085242	Bi 1 L	NSF H1 /K1	4
LOCTITE SF 7066	1381806	Aé 400 ml	NSF A7	6
LOCTITE SF 7070	88432	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
LOCTITE SF 7070	147514	Bi 10 L	NSF H1 /K1	4
LOCTITE SF 770	235020	Fl 10 g	WRAS / KTW	7
LOCTITE SF 770	88609	Fl 300 g	WRAS / KTW	7
TEROSON MS 931	1841674	Ca 290 ml	Hygiene Institut Gelsenkirchen	8
TEROSON MS 935 Blanc	1845106	Ca 290 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
TEROSON MS 935 Blanc	2029497	Ca 570 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
TEROSON MS 935 Gris	2001116	Ca 290 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
TEROSON MS 935 Noir	1981862	Ca 290 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
TEROSON MS 935 Noir	2031262	Pc 310 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
TEROSON MS 935 Noir	2031691	To 39,2 kg	ISEGA Aschaffenburg	8

# INDEX PAR IDH

IDH	Désignation	Conditionnement	Homologation	Page
88432	LOCTITE SF 7070	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
88566	LOCTITE 586	Fl 250 ml	PZH	8
88609	LOCTITE SF 770	Fl 300 g	WRAS / KTW	7
135503	LOCTITE 586	Fl 50 ml	PZH	8
142442	LOCTITE 603	Fl 50 ml	NSF/ P1	5
142443	LOCTITE 603	Fl 250 ml	NSF/ P1	5
142526	LOCTITE LB 8011	Aé 400 ml	NSF H2	6
142533	LOCTITE LB 8192	Aé 400 ml	NSF H2	6
147514	LOCTITE SF 7070	Bi 10 L	NSF H1 /K1	4
232370	LOCTITE LB 8021	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
235020	LOCTITE SF 770	Fl 10 g	WRAS / KTW	7
267328	LOCTITE 660	Ac 50 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
303130	LOCTITE LB 8001	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
303135	LOCTITE LB 8154	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
1085242	LOCTITE LB 8200	Bi 1 L	NSF H1 /K1	4
1117480	LOCTITE LB 8105	Po 1 L	NSF H1 /K1	4
1117830	LOCTITE LB 8105	Ca 400 ml	NSF H1 /K1	4
1214291	LOCTITE LB 8014	Po 907 g	NSF H1 /K1	4
1381525	LOCTITE LB 8200	Aé 400 ml	NSF H1 /K1	4
1381806	LOCTITE SF 7066	Aé 400 ml	NSF A7	6
1448091	LOCTITE 5776	Ac 50 ml	WRAS / KTW	7 - 8
1545064	LOCTITE 5776	Fl 250 ml	WRAS / KTW	7 - 8
1652337	LOCTITE LB 8104	Po 1 L	NSF H1 /K1	4
1652339	LOCTITE LB 8104	Bl - Tu 75 ml	NSF H1 /K1	4
1803042	LOCTITE 638	Fl 250 ml	NSF/ P1	5 - 7
1803365	LOCTITE 638	Fl 50 ml	NSF/ P1	5 - 7
1803366	LOCTITE 638	Bi 1 L	NSF/ P1	5 - 7
1803367	LOCTITE 638	Bi 2 L	NSF/ P1	5 - 7
1804042	LOCTITE 648	Fl 10 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
1804380	LOCTITE 648	Bi 1 L	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
1804409	LOCTITE 648	Fl 5 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
1804413	LOCTITE 648	Bl - Fl 24 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
1804416	LOCTITE 648	Fl 50 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
1804971	LOCTITE 648	Fl 250 ml	NSF/ P1 et WRAS/KTW	5 - 7
1841674	TEROSON MS 931	Ca 290 ml	Hygiene Institut Gelsenkirchen	8
1845106	TEROSON MS 935 Blanc	Ca 290 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
1918983	LOCTITE 638	Fl 10 ml	NSF/ P1	5 - 7
1948758	LOCTITE 5800	Ac 50 ml	WRAS / KTW	7
1948759	LOCTITE 5800	Ca 300 ml	WRAS / KTW	7
1949014	LOCTITE 6300	Fl 50 ml	WRAS	7
1949015	LOCTITE 6300	Fl 250 ml	WRAS	7
1967548	LOCTITE 603	Fl 10 ml	NSF/ P1	5
1981862	TEROSON MS 935 Noir	Ca 290 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
2001116	TEROSON MS 935 Gris	Ca 290 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
2029497	TEROSON MS 935 Blanc	Ca 570 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
2031262	TEROSON MS 935 Noir	Pc 310 ml	ISEGA Aschaffenburg	8
2031691	TEROSON MS 935 Noir	To 39,2 kg	ISEGA Aschaffenburg	8
2056023	LOCTITE EA 9480	Ca 2K 50 ml	WRAS / KTW + autres	7 - 8
2056031	LOCTITE EA 9480	Ca 2K 400 ml	WRAS / KTW + autres	7 - 8
2068186	LOCTITE 577	Ac 50 ml	NSF/ P1	5 - 8
2068187	LOCTITE 577	Tu 250 ml	NSF/ P1	5 - 8

## Légende

Ac : Accordéon  
Aé : Aérosol  
Bl : Blister  
Bo : Bouteille

Ca : Cartouche  
Fl : Flacon  
Po : Pot  
Ro : Rouleau

Se : Seau  
Sg : Seringue  
To : Tonnelet  
Tu : Tube



**LOCTITE®**  
**BONDERITE®**  
**TECHNOMELT®**  
**TEROSON®**  
**AQUENCE®**

**Henkel Technologies France S.A.S.**  
Arlington Square - P.E. du Val d'Europe  
8, boulevard Michaël Faraday - Serris  
77716 Marne la Vallée cedex 4  
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 64 17 70 00  
Fax : +33 (0)1 64 17 70 01  
[www.loctite.fr](http://www.loctite.fr)  
[www.henkel.fr](http://www.henkel.fr)

**Henkel Belgium nv**  
Adhesive Technologies  
16, avenue du port  
1080 Bruxelles  
BELGIQUE

Tél. : +32 (0)2 421 25 55  
Fax : +32 (0)2 421 25 99  
[www.loctite.be](http://www.loctite.be)  
[www.henkel.be](http://www.henkel.be)

**Henkel & Cie AG**  
Division Loctite  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln  
SUISSE

Tél. : +41 61 825 7000  
Fax : +41 61 825 7303  
[www.loctite.ch](http://www.loctite.ch)  
[www.henkel.ch](http://www.henkel.ch)