



Meules sur tige

Meules sur tige

- Produits phares de la gamme PFERD 3
- L'outil idéal en un claquement de doigts 4
- Informations générales 6



Meules sur tige

- Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé 7
- Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé 12
- Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner 21
- Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX) 25
- Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX) 27
- Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres 29
- Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal 30
- Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal 32
- Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies) 34
- Pour une utilisation universelle sur l'acier moulé (fonderies) 35
- Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques 36
- Meules sur tige pour chaînes de tronçonneuse 37



Disques abrasifs

- Meules pour touret 39
- Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse 41



Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

- Pierres à polir et affiler 42



Accessoires pour meules sur tige et disques abrasifs

- Outils à profiler 45

Meules sur tige TOUGH

Les meules sur tige de la version TOUGH sont constituées d'un liant céramique ultramoderne composé d'un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur blanc et de grain céramique, qui convainc par sa facilité de fragmentation particulière. Les meules sur tige se distinguent par une durée de vie élevée et un rendement d'enlèvement de matière important grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

La version TOUGH est spécialement conçue pour une utilisation universelle sur les matériaux à base de titane, les alliages à base de nickel et de cobalt ainsi que l'usinage de pièces en acier trempé et de soudures de rechargement. Les meules sur tige des versions TOUGH permettent d'usiner sans problème les aciers trempés et traités de plus de 1 200 N/mm² (> 38 HRC).

Ses applications s'étendent notamment au ponçage des soudures de réparation ainsi qu'à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions, mais aussi au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules sur tige PFERD.



Meules pour touret

PFERD propose une vaste gamme de meules pour touret de grande qualité pour l'usinage de tous types de matériaux. Les meules pour touret conviennent parfaitement à l'ébavurage, à l'usinage des arêtes et à l'affûtage des outils. Les meules pour touret sont disponibles dans diverses tailles et granulométries, et avec des abrasifs différents. Le programme PFERD contient les modèles adaptés aux tourets à meuler les plus courants.

Les meules pour touret convainquent par leur longue durée de vie, leur grande stabilité géométrique et leur rendement de meulage élevé. Grâce aux bagues de réduction intégrées, les meules pour touret peuvent être montées sur presque toutes les broches de touret. Retirer régulièrement le disque pour dégager les grains tranchants et conserver une surface de meulage droite.

Scannez le code QR pour en apprendre plus sur les meules pour touret PFERD.



Pierres à polir et affiler

Les pierres à polir et à affiler sont des outils polyvalents pour l'usinage de finition des formes dans la construction d'outils et de moules. Elles sont utilisées étape par étape à la suite de l'enlèvement de matière ou de l'électroérosion (EDM), afin d'obtenir un ponçage de finition brossé dans le sens du démoulage ou pour la préparation d'un polissage miroir à l'aide d'une pâte diamantée. L'arrondissement et l'usinage de finition font également partie de leurs tâches d'usinage.

Pour un travail manuel plus ergonomique, nous recommandons d'utiliser un manche à serrage rapide. Pour une meilleure finition de surface, il convient d'utiliser de l'huile à rectifier. Il est important de trier les pierres à polir par catégorie pour éviter le mélange des grains.

Les pierres à polir et à affiler sont des outils polyvalents pour l'usinage de finition des formes dans la construction d'outils et de moules. Elles sont utilisées étape par étape à la suite de l'enlèvement de matière ou de l'électroérosion (EDM), afin d'obtenir un ponçage de finition brossé dans le sens du démoulage ou pour la préparation d'un polissage miroir à l'aide d'une pâte diamantée. L'arrondissement et l'usinage de finition font également partie de leurs tâches d'usinage.

Pour un travail manuel plus ergonomique, nous recommandons d'utiliser un manche à serrage rapide. Pour une meilleure finition de surface, il convient d'utiliser de l'huile à rectifier. Il est important de trier les pierres à polir par catégorie pour éviter le mélange des grains.



Meules sur tige

L'outil idéal en un claquement de doigts



L'outil idéal en un claquement de doigts

① Groupe de matériaux

Sélectionner le matériau à usiner.

② Application











Sélectionner l'application requise.

④ Version de meule

Une fois l'application déterminée (voir colonne ②), la version appropriée est sélectionnée par lecture horizontale.

3



① Groupe de matériaux		Liant ▶		Liant céramique									
		③ Version de meule ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
		Abrusif ▶		ADW 	AN 	AH 	CN 	AWCO 	ARN 	ADR 	ADW 	AR 	CU 
		Vitesse Vitesse de coupe ▶		35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
		② Application ▼											
Aciers, aciers moulés	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	Universelle							●			
			Plate	○						●	○		
			Arêtes		○						○	●	
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	Universelle							●			
			Plate					●			○		
			Arêtes					●				○	
	Acier moulé	Aciers moulés non alliés, aciers moulés faiblement alliés	Universelle							●			
			Plate	○					○	○	●	○	
			Arêtes		○					○	○	●	
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Plate	●	○					○			
			Arêtes	○	●							○	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Universelle	○			●						
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs		●			○	●			○		
	Matériaux réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)		○				●					
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Plate	○	○				●	○		○	
			Arêtes	○	○					○	○		○
Matières plastiques, autres matériaux	Matières synthétiques renforcées de fibres, matières synthétiques thermoplastiques, caoutchouc, bois		Universelle			●	○						

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté



Travaux d'usinage pour meules sur tige



3

Utilisation universelle

Pour l'utilisation universelle sur les arêtes et les surfaces, l'équilibre entre le rendement et la durée de vie est essentiel.

Utilisation sur les surfaces

Lors de l'utilisation sur les surfaces, les meules sur tige sont moins sollicitées. C'est pour cela que le liant de la meule est relativement tendre et optimisé pour un rendement d'enlèvement de matière élevé.

Utilisation sur les arêtes

Pour l'utilisation sur les arêtes, les meules sur tige doivent posséder une excellente stabilité géométrique. C'est la raison pour laquelle le liant de la meule est relativement dur et conçu pour une longue durée de vie.

Explication des abréviations de la norme EN 12413

D = \varnothing extérieur de la meule sur tige

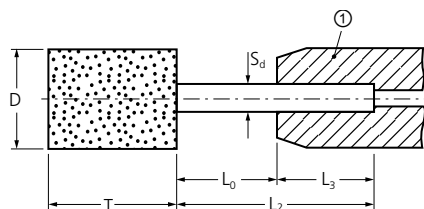
T = hauteur de la meule sur tige

S_d = \varnothing de tige

L_0 = Longueur de tige ouverte

L_2 = Longueur de tige

L_3 = Longueur de serrage de la tige (① pince de serrage)



Consignes de sécurité

Toutes les meules sur tige PFERD sont homologuées pour fonctionner à une vitesse de travail maximale de 50 m/s. La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les vitesses de rotation maximales autorisées correspondant à différents diamètres et longueurs de tige. Il convient de les respecter pour éviter la rupture de la tige pendant son utilisation. Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de serrage (L_3) de la tige doit être de 10 mm au minimum.

La vitesse de rotation maximale calculée selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier S_d
- Longueur de tige visible L_0



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter un masque antipoussière !



Porter des gants !



Respecter les consignes de sécurité !

Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des meules sur tige de qualité PFERD spécialement adaptées à votre application.

À cet effet, nous travaillerons à partir de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les dimensions et les formes, les granulométries, les mélanges de grains, ou encore les diamètres et longueurs de tige. N'hésitez pas à consulter nos conseillers commerciaux. Nous vous conseillons avec plaisir.



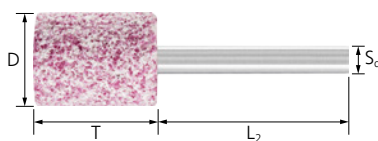


Prolongateurs pour broches d'entraînement

Les prolongateurs pour broches d'entraînement permettent de rallonger les meules sur tige (ø de tige 3, 6 et 8 mm). Ils permettent un meulage dans les zones difficiles d'accès. Les prolongateurs pour broches d'entraînement se montent dans la pince de serrage de la machine (pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible. Pour les travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs de broche sont une alternative économique aux meules à tige longue fabriquées sur mesure. Vous trouverez de plus amples informations sur nos prolongateurs pour broches d'entraînement dans le catalogue 9 « Machines motrices ».



Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé




Meules sur tige cylindriques STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.


D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL	-
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 153	130 000	130 700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 169	87 600	87 600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL	-
	16	46	-	61 000	61 000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	61 000	61 000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL	-
10	2	100	W 172	85 000	95 400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL	-
	13	46	W 176	58 400	58 400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL	-
13	3	60	W 122	65 000	73 400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 122	65 000	73 400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	131 500	131 500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	131 500	131 500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	80	W 169	110 000	119 300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL	-

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé

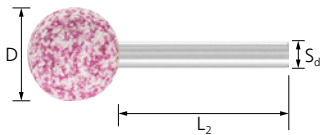


D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	16	46	-	110 000	119 300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	110 000	119 300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL	-
10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 176	85 000	95 400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL	-
		46	W 177	85 000	95 400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 177	85 000	95 400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 178	83 200	83 200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 178	83 200	83 200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
		46	W 179	62 800	62 800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 179	62 800	62 800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL	-
13	13	46	W 185	65 000	73 400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	20	46	W 186	65 000	73 400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 186	65 000	73 400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 187	65 000	66 000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL	-
40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146254	ZY 1340 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
16	4	46	-	55 000	59 600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	55 000	59 600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 195	55 000	59 600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	-	51 200	51 200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	-	51 200	51 200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	-	40 500	40 500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL	-
20	6	46	W 201	43 000	47 700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 201	43 000	47 700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 204	43 000	47 700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 204	43 000	47 700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 205	43 000	47 700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	W 206	41 100	41 100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 206	41 100	41 100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	6	46	W 216	35 000	38 100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 220	35 000	38 100	10	31134256	ZY 2525 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135253	ZY 2532 6 ADW 30 M5V STEEL	-
32	8	30	W 226	27 000	29 800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 226	27 000	29 800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	16	24	-	27 000	29 800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	20	24	W 228	27 000	29 800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 228	27 000	29 800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 230	25 700	25 700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137252	ZY 3240 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 231	20 300	20 300	5	31137254	ZY 3240 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	40	6	46	W 235	22 000	23 800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL
10		30	W 236	22 000	23 800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL	-
20		24	-	22 000	23 800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	-	22 000	23 800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
40		24	W 238	16 200	16 200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 238	16 200	16 200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL	-
50	8	30	-	17 000	19 000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
50	13	30	-	17 000	19 000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	25	46	W 242	17 000	19 000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
50	25	24	W 242	17 000	19 000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL	-



Tiges sphériques STEEL

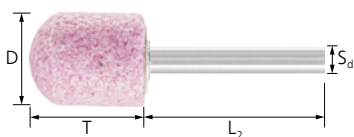
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
13	46	65 000	73 400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL	-
16	30	55 000	59 600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	55 000	59 600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL	-
20	30	43 000	47 700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	43 000	47 700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	60	35 000	38 100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL	-
32	24	27 000	29 800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	46	27 000	29 800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL	-



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient aux travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

Caractéristiques :

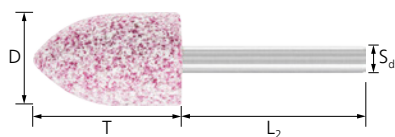
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
13	20	46	65 000	73 400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	25	30	43 000	47 700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-



Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier et l'acier moulé




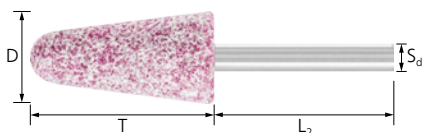
Meule sur tige, ogive STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme d'ogive SP se prête à l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
8	16	46	110 000	119 300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
13	20	46	65 000	73 400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	32	30	43 000	47 700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	40	30	30 500	30 500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		30	35 000	35 000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL	-




Tiges coniques STEEL

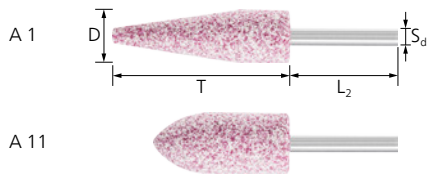
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
10	25	46	85 000	95 400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	85 000	95 400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	52 000	52 000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL	-
20	32	30	43 000	47 700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	43 000	47 700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43 000	47 700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	25	30	35 000	38 100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		30	34 000	34 000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	45	60	34 000	34 000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		30	20 400	20 400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL	-
32	32	24	27 000	29 800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	27 000	29 800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-



Série A STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure de divers contours sur les constructions en acier.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-



Assortiment de meules sur tige SSO 5300 STEEL

Cet assortiment convient parfaitement au meulage des pièces moulées en acier rapide (HSS) ainsi qu'au ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier. Il contient 100 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

Comprend dix meules sur tige de chaque type ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532, ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032, KE 2032, KE 2570.

Caractéristiques :

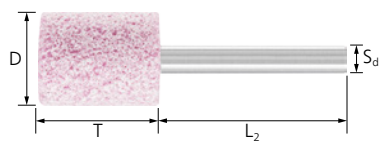
- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière pour une utilisation universelle sur les pièces en acier.
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps.
- Convient particulièrement à l'usinage des surfaces.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	grossière	1	33930001	SSO 5300 STEEL	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé




Meules sur tige cylindriques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.




Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
2	5	100	W 141	150 000	201 800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	10	100	W 145	131 400	131 400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 146	95 400	95 400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130 000	130 700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130 000	130 700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 154	114 800	114 800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	15	60	-	98 100	98 100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
6	10	60	W 162	100 000	110 500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 162	100 000	110 500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	60	W 163	93 600	93 600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	19	60	W 164	64 500	64 500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 164	64 500	64 500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
25	60	-	53 100	53 100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
8	2	100	W 165	85 000	119 300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 169	85 000	87 600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	10	80	W 169	85 000	87 600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 170	74 400	74 400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	13	80	W 170	74 400	74 400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	61 000	61 000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
80	-	61 000	61 000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-		
10	2	100	W 172	65 000	95 400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 173	65 000	100 500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	10	80	W 175	65 000	77 500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 176	58 400	58 400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	W 176	58 400	58 400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 182	50 000	73 400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 185	45 300	45 300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
80	W 185	45 300	45 300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-		
16	3	60	W 191	42 000	60 000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	42 000	59 600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	-	42 000	59 600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
19	3	60	W 200	35 000	49 900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	6	80	W 201	33 000	47 700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Suite voir page suivante



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	3	100	W 215	26 000	37 500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
3	6	100	W 144	150 000	206 100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150 000	177 400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150 000	177 400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130 000	157 800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130 000	157 800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
6	13	60	W 163	100 000	131 500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	100 000	131 500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
		25	-	62 200	62 200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	10	46	W 169	85 000	119 300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 169	85 000	119 300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		16	-	85 000	119 300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
10	13	46	W 176	65 000	95 400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	65 000	95 400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	W 177	65 000	95 400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 177	65 000	95 400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	25	46	W 178	65 000	83 200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 178	65 000	83 200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
	80	W 179	62 800	62 800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
13	3	60	W 182	50 000	73 400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 185	50 000	73 400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 185	50 000	73 400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	W 186	50 000	73 400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 186	50 000	73 400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	25	46	W 187	50 000	66 000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 187	50 000	66 000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	40	46	W 188	42 400	42 400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
16	4	46	-	42 000	59 600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	42 000	59 600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 193	42 000	59 600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 195	42 000	59 600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	20	30	W 195	42 000	59 600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	42 000	51 200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	-	42 000	51 200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	40 500	40 500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	-	40 500	40 500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 197	31 300	31 300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	6	46	W 201	33 000	47 700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 201	33 000	47 700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 202	33 000	47 700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 202	33 000	47 700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	30	W 204	33 000	47 700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 204	33 000	47 700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	25	30	W 205	33 000	47 700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 205	33 000	47 700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	W 206	33 000	41 100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 206	33 000	41 100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-


Suite voir page suivante

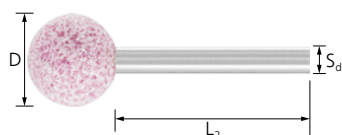


Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	6	46	W 214	26 000	38 100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 214	26 000	38 100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	10	30	W 217	26 000	38 100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 218	26 000	38 100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	16	60	-	26 000	38 100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	25	30	W 220	26 000	38 100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	W 220	26 000	38 100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	32	30	-	26 000	32 900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	26 000	32 900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	6	46	W 225	21 000	30 000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	21 000	29 800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	21 000	29 800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	20	24	W 228	21 000	29 800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 228	21 000	29 800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	32	24	W 230	21 000	25 700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 230	21 000	25 700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 231	20 300	20 300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	40	6	46	W 235	16 000	23 800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE
30			W 236	16 000	23 800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
10		60	W 236	16 000	23 800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	16 000	23 800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
15		60	-	16 000	23 800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		24	-	16 000	23 800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
20		46	-	16 000	23 800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		24	W 238	16 000	16 200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
40		46	W 238	16 000	16 200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		8	30	-	13 000	19 000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
50	13	30	-	13 000	19 000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	25	24	W 242	13 000	19 000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 242	13 000	19 000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	21 000	29 800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
40	40	24	W 238	16 000	23 800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-




Tiges sphériques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.


Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]							
3	100	150 000	300 200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130 000	190 900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130 000	190 900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-

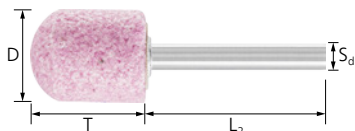
Suite voir page suivante



D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	46	85 000	116 200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85 000	116 200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65 000	83 300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65 000	83 300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50 000	54 000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50 000	54 000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3	100	150 000	317 300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130 000	190 900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130 000	190 900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85 000	119 300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85 000	119 300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65 000	95 400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65 000	95 400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50 000	73 400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50 000	73 400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	30	42 000	59 600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	42 000	59 600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	30	33 000	47 700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	33 000	47 700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	30	26 000	38 100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	26 000	38 100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
32	24	21 000	29 800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	46	21 000	29 800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-




Meules sur tige cylindriques à bout arrondi STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

Caractéristiques :

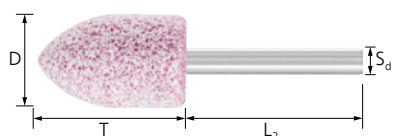
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]								
3	6	100	150 000	219 800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	136 500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	136 500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
5	10	60	130 000	168 400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85 000	119 300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85 000	119 300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50 000	73 400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50 000	73 400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	25	30	33 000	47 700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meule sur tige, ogive STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

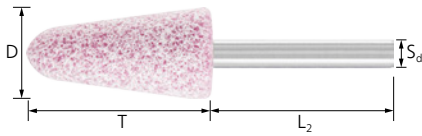


Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

3

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]								
3	6	100	150 000	252 000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	149 500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	149 500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	72 800	72 800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	72 800	72 800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
3	6	100	150 000	255 500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130 000	190 900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130 000	190 900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85 000	119 300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85 000	119 300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50 000	73 400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50 000	73 400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	32	30	33 000	47 700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	30 500	30 500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
25	40	30	26 000	35 000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-




Tiges coniques STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour l'ébavurage sur une surface.



Caractéristiques :

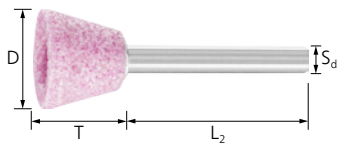
- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
10	10	46	65 000	95 400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
10	10	46	65 000	95 400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		46	65 000	95 400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	65 000	95 400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
13	13	46	50 000	73 400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
16	16	30	42 000	59 600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	42 000	59 600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
		46	42 000	52 000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	42 000	52 000	10	32210278	KE 1645 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
20	20	30	33 000	47 700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	33 000	47 700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	32	32	30	33 000	47 700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
			60	33 000	47 700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			30	33 000	47 700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
			60	33 000	47 700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	25	30	26 000	38 100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	26 000	38 100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	45	45	30	26 000	34 000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
			60	26 000	34 000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			30	20 400	20 400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	32	24	21 000	29 800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-	
		46	21 000	29 800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]							
32	50	24	21 000	29 800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-	



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Meules boisseau sur tige STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. La forme conique inversée TO est optimale pour l'usinage des profilés, surfaces planes et dégagements, sans risque d'endommager la surface cylindrique.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	16	30	33 000	47 700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33 000	47 700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	20	30	26 000	38 100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	25	24	21 000	29 800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	21 000	29 800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-

Série A STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours.

Caractéristiques :


- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.



Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 6	19	29	30	35 000	49 900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 14	17	22	30	40 000	54 500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	112 900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 21	25	25	30	26 000	37 500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	117 400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

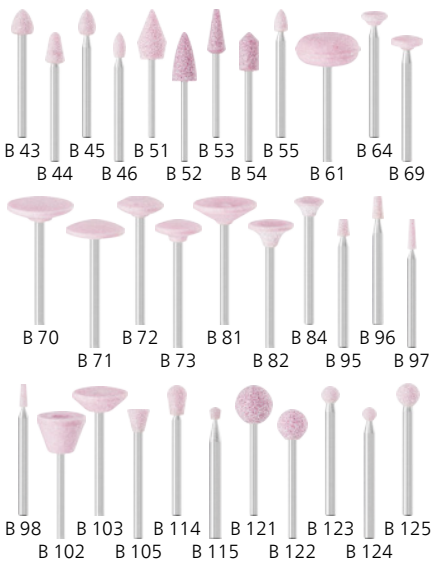
Suite voir page suivante



Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
A 26	16	16	30	42 000	60 000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 34	38	10	30	18 000	25 000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-

ø de tige 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19	64	30	33 500	33 500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26 000	37 500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21 000	30 000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35 000	49 900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40 000	54 500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100 000	112 900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100 000	117 400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26 000	37 500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16 000	23 100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21 000	30 000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-




Série B STEEL EDGE

Ces meules sur tige conviennent particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de divers contours pièces de petite taille ou filigranes.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.


Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
B 43	6	8	100	100 000	149 200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 44	6	10	100	100 000	141 100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 45	5	8	100	130 000	181 900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 46	3	8	100	150 000	267 100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 51	11	19	80	60 000	63 600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 52	10	19	46	65 000	66 200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65 000	66 200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 53	6	16	60	100 000	149 200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	149 200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 54	6	13	60	100 000	101 500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100 000	101 500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 55	3	6	100	150 000	257 000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 61	19	8	80	35 000	45 000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier et acier moulé



Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
B 64	6	2	100	100 000	149 200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 69	8	2	100	85 000	120 800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 70	19	3	100	35 000	49 900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 71	16	2	100	42 000	60 000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 72	13	3	100	50 000	75 100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 73	13	3	100	50 000	75 100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 81	19	8	100	35 000	49 900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 82	13	6	100	50 000	75 100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 95	3	5	100	150 000	260 300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 96	3	6	100	150 000	236 100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 97	2	10	100	107 300	107 300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 98	2	6	100	150 000	168 300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 102	16	13	80	42 000	46 400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 103	16	5	80	42 000	60 000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 105	6	6	100	100 000	149 200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 114	6	10	100	100 000	136 900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 115	2	3	100	150 000	299 400	10	35675270	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 121	13	13	46	50 000	56 200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
B 122	10	10	46	65 000	90 200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65 000	90 200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 123	5	5	100	130 000	198 900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 124	3	3	100	150 000	291 800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
ø de tige 3,17 x 30 mm [S_d x L₂]									
B 125	6	6	100	100 000	149 200	10	35185270	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE	-



Assortiment de meules sur tige 2002 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 15 meules sur tige de petite taille dans les formes et dimensions les plus courantes pour les applications de finition.

Contenu :

Comprend deux meules sur tige de chaque type ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604 et une meule sur tige de la version ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	fine	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE	-



Assortiment de meules sur tige 2001 STEEL EDGE

Cet assortiment convient particulièrement à l'utilisation sur les arêtes et pour les travaux d'ébavurage ainsi que pour le chanfreinage pour la préparation de cordons de soudure et pour le ponçage de contours. Il contient 10 meules sur tige dans les formes et dimensions les plus courantes.


Contenu :

Comprend une meule sur tige de chaque type ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320, KE 2020.

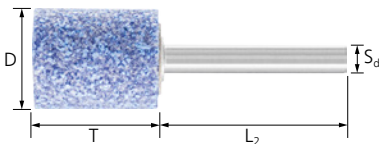
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.
- Convient particulièrement au chanfreinage.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	grossière	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE	-

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner




Meules sur tige cylindriques TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.


D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
1	5	320	-	104 200	104 200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,5	8	320	-	104 700	104 700	10	31192340	ZY 1,508 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,7	8	320	-	112 300	112 300	10	31193340	ZY 1,708 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
2	5	80	W 141	150 000	201 800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 141	150 000	201 800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
3	6	60	W 144	150 000	206 100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 144	150 000	206 100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 144	150 000	206 100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	60	-	150 000	175 100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	150 000	175 100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	-	150 000	175 100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	60	W 153	130 700	130 700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 153	130 700	130 700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 153	130 700	130 700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
6	13	46	W 163	93 600	93 600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 163	93 600	93 600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 163	93 600	93 600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 163	93 600	93 600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
8	10	46	W 169	87 600	87 600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	16	46	-	61 000	61 000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	-	61 000	61 000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	61 000	61 000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	80	W 176	58 400	58 400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	3	60	W 182	65 000	73 400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	6	46	W 201	45 000	47 700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 201	45 000	47 700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
ø de tige 6 x 40 mm [S₁ x L₂]									
5	10	100	W 153	150 000	157 800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	100 000	119 300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	46	W 176	85 000	95 400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 176	85 000	95 400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	20	46	-	85 000	95 400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	85 000	95 400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	25	46	W 187	65 000	66 000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 187	65 000	66 000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
16	20	30	W 195	55 000	59 600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 195	55 000	59 600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 195	55 000	59 600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	32	30	-	51 200	51 200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	-	51 200	51 200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 205	45 000	47 700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 205	45 000	47 700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 207	32 400	32 400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 207	32 400	32 400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
25	25	30	W 220	35 000	38 100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
32	16	46	-	27 000	29 800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH	-
		46	W 230	25 700	25 700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
40	10	46	W 236	22 000	23 800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 236	22 000	23 800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	20	46	-	22 000	23 800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-

3






Tiges sphériques TOUGH

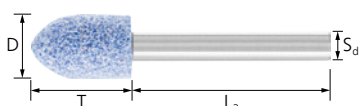
Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]							
3	60	150 000	300 200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	150 000	300 200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
6	60	140 000	159 100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	140 000	159 100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	140 000	159 100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	46	100 000	116 200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	80	100 000	116 200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	100 000	116 200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
13	46	65 000	73 400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	60	65 000	73 400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	65 000	73 400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-




Tiges en forme d'ogive TOUGH

Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.


D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]								
3	6	60	150 000	252 000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	150 000	252 000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150 000	252 000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	80	150 000	195 400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150 000	195 400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	100	149 500	149 500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-

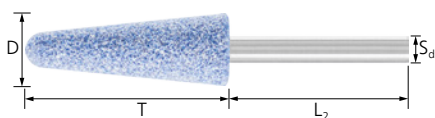
Suite voir page suivante

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matériaux difficiles à usiner



D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
6	10	60	134 100	134 100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
	13	46	108 100	108 100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		80	108 100	108 100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-	
		100	108 100	108 100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-	
8	16	46	72 800	72 800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	72 800	72 800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
		80	72 800	72 800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-	
		100	72 800	72 800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-	
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
13	20	46	65 000	73 400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	65 000	73 400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
		80	65 000	73 400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-	




Tiges coniques TOUGH

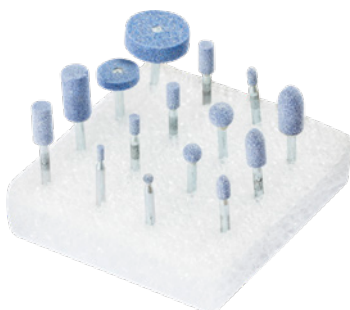
Ces meules sur tige conviennent particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
10	25	46	85 000	95 400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	85 000	95 400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-	
16	45	46	52 000	52 000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
		60	52 000	52 000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-	



Assortiment de meules sur tige 2002 TOUGH

Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 15 meules sur tige de petite taille avec diamètre de tige 3 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

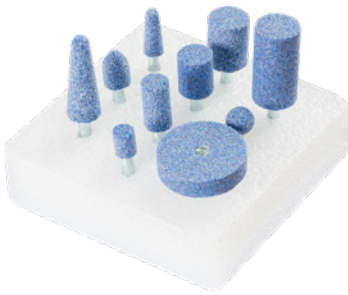
Contenu :

Comprend une meule sur tige de chaque type ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0613, ZY 0816, ZY 1303, ZY 2006, KU 03, KU 06, KU 08, SP 0306, SP 0408, SP 0613, SP 0816.

Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
3	fine	1	33920235	2002 J F TOUGH	-



Assortiment de meules sur tige 2001 TOUGH

Cet assortiment convient particulièrement au ponçage des soudures de réparation, à la reprise des pales de turbines dans le cadre de la maintenance des avions et au réaffûtage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules. Il contient 10 meules sur tige avec diamètre de tige 6 mm, dans les formes et dimensions les plus courantes.

Contenu :

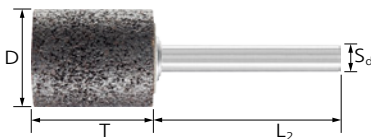
Comprend une meule sur tige de chaque type ZY 1013, ZY 1325, ZY 1620, ZY 2025, ZY 2040, ZY 4010, KU 13, SP 1320, KE 1025, KE 1645.

Caractéristiques :

- Ponçage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Performances d'enlèvement de matière élevées et très bonne durée de vie.
- Rendement d'enlèvement constant grâce à l'effet d'auto-affûtage du grain céramique.

S _d [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
6	grossière	1	33920135	2001 J G TOUGH	-

Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)




Meules sur tige cylindriques INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

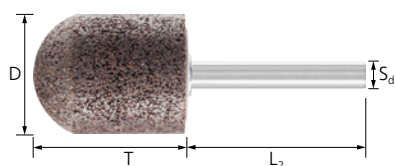
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX	-
10	20	46	W 177	90 000	95 400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX	-
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX	-
20	25	30	W 205	45 000	47 700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX	-
		60	W 205	45 000	47 700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	30	W 220	37 000	38 100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-
32	16	24	-	29 000	29 800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX	-
40	6	60	W 235	23 000	23 800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX	-
	10	30	W 236	23 000	23 800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX	-
	20	24	-	23 000	23 800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX	-
50	13	30	-	19 000	19 000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX	-
50	40	24	W 243	19 000	19 000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX	-



Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur l'acier inoxydable (INOX)



Meules sur tige cylindriques à bout arrondi INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme cylindrique à bout arrondi WR convient parfaitement pour les travaux d'ébavurage et de meulage les plus divers.

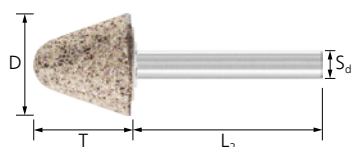


Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

3

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
25	32	30	37 000	37 300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-



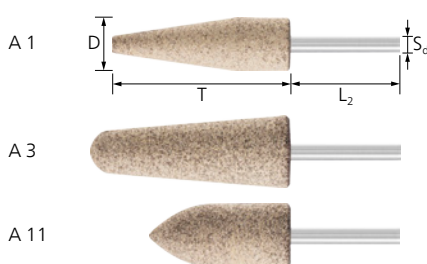
Tiges coniques INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	20	30	45 000	47 700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	45	30	34 000	34 000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX	-



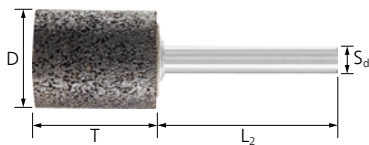
Série A INOX

Ces meules sur tige sont utilisées pour le meulage grossier de divers contours sur les pièces moulées en acier inoxydable (INOX) et le meulage de pièces moulées en alliages réfractaires.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 1	19	64	60	30 400	30 400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 3	25	70	60	18 600	18 600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 11	22	50	60	27 600	27 600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX	-




Meules sur tige cylindriques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

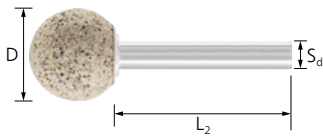
- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
8	16	46	-	100 000	119 300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
10	20	46	W 177	92 000	95 400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	32	46	W 179	62 800	62 800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
13	25	46	W 187	66 000	66 000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
		60	-	51 200	51 200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	8	30	-	46 000	47 700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	30	W 205	46 000	47 700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	6	46	W 216	37 000	38 100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	13	30	W 218	37 000	38 100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	32	30	-	32 900	32 900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 221	26 000	26 000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	8	30	W 226	29 000	29 800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	16	24	-	29 000	29 800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	20	24	W 228	29 000	29 800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
40	6	46	W 235	23 000	23 800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	10	30	-	23 000	23 800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	20	24	-	23 000	23 800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 238	16 200	16 200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
50	8	30	-	19 000	19 000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	13	30	-	19 000	19 000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	24	W 242	19 000	19 000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	28 500	29 800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en acier inoxydable (INOX)



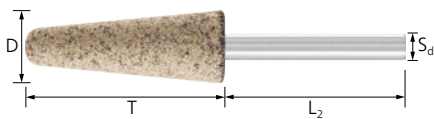
Tiges sphériques INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le meulage de contours et l'ébavurage au dos des pièces.

Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16	30	58 000	59 600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	30	46 000	47 700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	30	37 000	38 100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-



Tiges coniques INOX EDGE

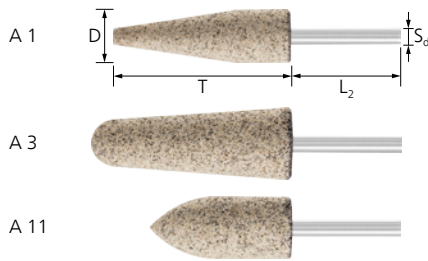
Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
10	25	46	92 000	95 400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
25	45	30	34 000	34 000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	32	24	29 000	29 800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-



Série A INOX EDGE

Les tâches d'usinage comprennent le ponçage de soudures d'angle, l'ébavurage et le chanfreinage de divers contours sur pièces en alliages réfractaires et en acier inoxydable.

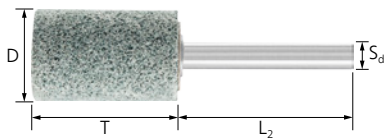
Caractéristiques :

- Idéale pour une utilisation sur matériaux sensibles à la chaleur grâce au meulage à froid.
- Confort de meulage grâce à l'absence de vibrations et grande stabilité géométrique sur les arêtes.

- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 1	19	64	30	30 400	30 400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
ø de tige 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 11	22	50	30	30 400	30 400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE	-

Pour une utilisation universelle sur les métaux non ferreux tendres



Meules sur tige cylindriques ALU

Ces meules sur tige sont utilisées pour l'ébavurage des pièces moulées en aluminium ainsi que pour le chanfreinage des profilés en aluminium en vue de la préparation des cordons de soudure. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.



Caractéristiques :

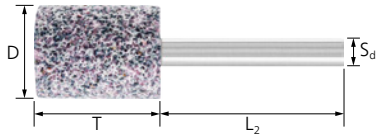
- Pas d'encrassement lors de l'usinage de matériaux tendres, encrassants ou tenaces grâce une imprégnation spéciale.
- Excellentes capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 30 mm [S_d x L₂]									
3	6	80	W 144	150 000	206 100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU	-
6	13	80	W 163	93 600	93 600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU	-
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
10	13	80	W 176	45 000	95 400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU	-
13	20	80	W 186	35 000	73 400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU	-
16	20	80	W 195	30 000	59 600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU	-
	32	80	-	30 000	51 200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU	-
20	32	80	W 206	24 000	41 100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU	-
32	32	80	W 230	15 000	25 700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU	-
40	20	80	-	12 000	23 800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU	-



Meules sur tige

Pour une utilisation en surface sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal



Meules sur tige cylindriques CAST


Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

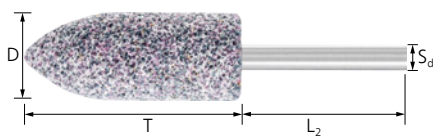


Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

3

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
16	32	30	-	51 200	51 200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST	-
	50	30	W 197	31 300	31 300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST	-
20	25	30	W 205	43 000	47 700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST	-
	40	30	W 207	32 400	32 400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST	-
25	32	30	-	32 900	32 900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST	-
32	32	24	W 230	25 700	25 700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST	-
	40	24	W 231	20 300	20 300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST	-
40	10	30	W 236	22 000	23 800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST	-
	20	24	-	22 000	23 800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST	-
50	8	30	-	18 000	19 000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST	-
	13	30	-	18 000	19 000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	27 000	29 800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST	-
50	25	24	W 242	18 000	19 000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST	-




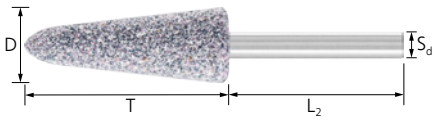
Tiges en forme d'ogive CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circonférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	50	30	30 500	30 500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST	-



Tiges coniques CAST

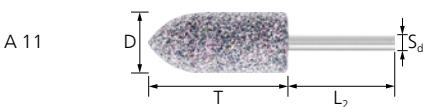
Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.



Caractéristiques :

- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circumférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
10	25	46	85 000	95 400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST	-
16	45	46	52 000	52 000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST	-
20	40	24	43 000	47 700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
32	50	24	27 000	29 800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST	-



Série A CAST

Ces meules sur tige conviennent parfaitement au nettoyage des pièces et au meulage des retassures sur divers contours.

Caractéristiques :

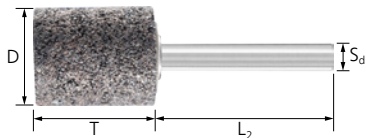
- Pour utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Combiné à des vitesses circumférentielles élevées, idéal pour une utilisation en surface.
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie. Performances d'enlèvement de matière élevées grâce à une granulométrie grossière.

Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST	-



Meules sur tige

Pour une utilisation sur les arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal



Meules sur tige cylindriques CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

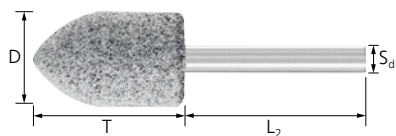


Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

3

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
16	32	30	-	47 000	51 200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
20	25	30	W 205	38 000	47 700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	40	30	-	32 400	32 400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	W 208	25 100	25 100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
32	32	24	W 230	23 000	25 700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	20	24	-	19 000	23 800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]									
32	40	24	W 231	24 000	29 800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	40	24	W 238	19 000	23 800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-



Tiges en forme d'ogive CAST EDGE

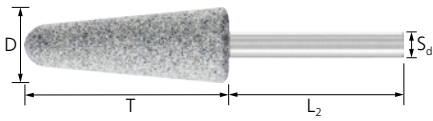
Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.



Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	32	30	38 000	47 700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	30 500	30 500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-




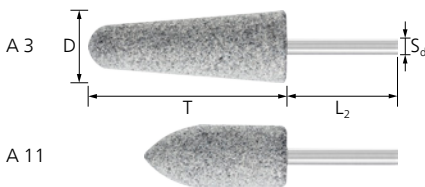
Tiges coniques CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	45	46	47 000	52 000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE	-
20	32	30	38 000	47 700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
25	45	30	30 000	34 000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-




Série A CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur divers contours en fonte grise et à graphite sphéroïdal.

Caractéristiques :

- Très résistant à la déformation grâce à une haute proportion de liant.
- Utilisation rentable aussi sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique sur les arêtes.

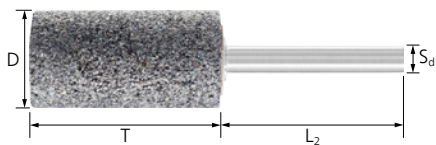


Forme USA	D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
A 3	25	70	30	18 600	18 600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
A 11	22	50	30	27 600	27 600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-



Meules sur tige

Pour les travaux réalisés sur arêtes en fonte grise et à graphite sphéroïdal (fonderies)



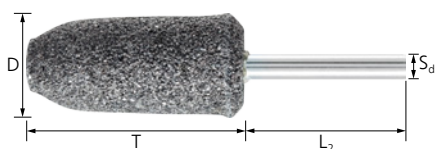
Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livrées dans un emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
20	40	30	W 205	32 400	32 400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
25	32	30	-	30 000	32 900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-



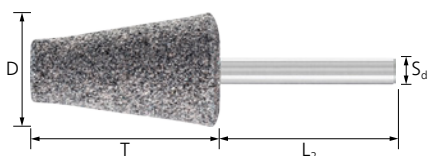
Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST EDGE

Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livrées dans un emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	50	30	14 100	14 100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-



Tiges coniques pour fonderies CAST EDGE

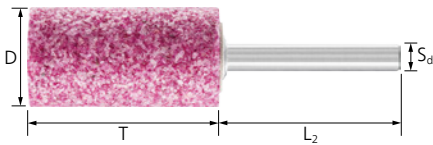
Ces meules sur tige sont idéales pour l'utilisation sur les arêtes, pour l'ébavurage et le meulage d'inclusions sableuses et d'incrustations sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livrées dans un emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement.



D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	45	46	24 000	24 000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N	-
20	40	30	20 900	20 900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
35	50	24	15 600	15 600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N	-



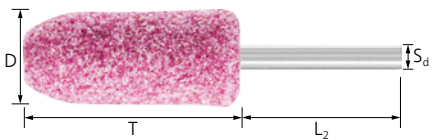
Meules sur tige cylindriques pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage d'alésages, de rayons et de contours.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livrées dans un emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	Forme USA	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]									
20	40	30	W 207	32 400	32 400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
25	32	30	-	25 000	32 900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



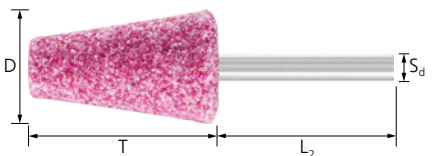
Tiges en forme d'ogive pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme d'ogive SP est idéale pour l'usinage d'ouvertures et d'alésages de petite taille.

Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livrées dans un emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
20	50	30	14 100	14 100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



Tiges coniques pour fonderies CAST STEEL

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à une utilisation universelle en conditions difficiles et à l'ébavurage des pièces en acier moulé ainsi qu'au ponçage des zones de transition après démasselottage. La forme conique KE permet d'adopter une position de travail agréable pour le meulage de surface et de rainures.

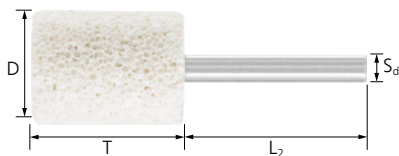
Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et agressivité dès le début.
- Performance d'enlèvement de matière élevée associée à une durée de vie élevée.
- Livrées dans un emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement.

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	45	46	24 000	24 000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL	-
20	40	30	20 900	20 900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
ø de tige 8 x 40 mm [S_d x L₂]								
35	50	24	15 600	15 600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL	-

Meules sur tige

Pour une utilisation universelle sur les matières plastiques



Meules sur tige cylindriques RUBBER


Ces meules sur tige conviennent particulièrement pour l'ébavurage, le rognage, le ponçage et le grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme cylindrique ZY est optimale pour le meulage de rayons, de contours et les travaux d'ébavurage.

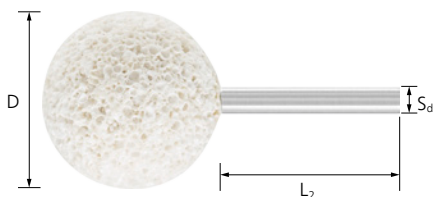


Caractéristiques :

- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.

3

D [mm]	T [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 6 x 40 mm [S_d x L₂]								
16	32	1	12 000	51 200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER	-
25	32	1	8 000	32 900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER	-
40	20	2	5 000	23 800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER	-




Tiges sphériques RUBBER

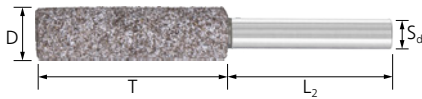
Ces meules sur tige conviennent particulièrement pour l'ébavurage, le rognage, le ponçage et le grainage de plastiques tendres et du caoutchouc. La forme sphérique KU est souvent utilisée pour le grainage des surfaces en caoutchouc dans la réparation des pneumatiques.



Caractéristiques :

- Structure ouverte et grands espaces d'évacuation des copeaux grâce au corindon globulaire.
- Usinage de matériaux sensibles à la chaleur sans utilisation de liquides de coupe grâce aux grands espaces d'évacuation des copeaux.
- Excellente capacité de meulage.

D [mm]	Granulométrie	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
40	2	5 000	19 700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER	-




Meules sur tige cylindriques pour chaînes de tronçonneuse

Ces meules sur tige conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse avec l'affûteuse PFERD (CHAIN SHARP HHG). La forme cylindrique ZY est optimale pour l'affûtage des chaînes de tronçonneuse.



Caractéristiques :

- Excellentes capacité de meulage et performance d'enlèvement de matière.
- Économie de temps et d'argent grâce à la réduction des temps de meulage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

D [mm]	T [mm]	Granulo-métrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min opt.	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
ø de tige 3 x 25 mm [S_d x L₂]									
3,8	16	80	1/4	25 000	62 800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V	-
4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25 000	55 400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V	-
5	20	80	.325	25 000	56 100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V	-
5,5	20	80	3/8	25 000	50 900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V	-
5,7	20	80	3/8, .404	25 000	49 100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V	-
6,9	20	80	pour limiteur de profondeur	25 000	40 500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V	-



Consignes de sécurité

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 35 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
- Avant de monter l'outil, veiller à ce qu'il ne soit pas fissuré (les abrasifs intacts donnent un son clair).



Porter une protection oculaire !



Porter une protection auditive !



Porter un masque antipoussière !



Porter des gants !






Respecter les consignes de sécurité !



Ne pas utiliser si endommagé !



L'outil idéal en un claquement de doigts

Groupe de matériaux ▼		Exécution ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
					
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	●		○
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	○	●	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	●		
Carbure	–	–		●	
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	●	○	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	○	○	
Autres matériaux	Verre			●	

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté




Version UNIVERSAL

Les meules pour touret sont parfaites pour une utilisation universelle en atelier. Elles conviennent à l'usinage de l'acier, de l'acier moulé, de l'acier inoxydable (INOX), de la fonte.

Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Réductions [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon normal (AN)									
125	20	32	36	25/20/16	5 350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL	-
			60	25/20/16	5 350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL	-
150	16	32	24	25/20/16	4 500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL	-
			60	25/20/16	4 500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL	-
			24	25/20/16	4 500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL	-
	20	32	36	25/20/16	4 500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL	-
			60	25/20/16	4 500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL	-
			24	25/20/16	4 500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL	-
175	25	32	60	25/20/16	4 500	1	39008427	BW 15025-32 AN 60 UNIVERSAL	-
			36	25/20/16	3 750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL	-
200	20	32	60	25/20/16	3 750	1	39009717	BW 17525-32 AN 60 UNIVERSAL	-
			36	32	3 750	1	39009710	BW 17525-51 AN 36 UNIVERSAL	-
	25	32	60	32	3 750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL	-
			24	25/20/16	3 350	1	39008435	BW 20020-32 AN 24 UNIVERSAL	-
250	25	32	60	25/20/16	3 350	1	39008436	BW 20020-32 AN 60 UNIVERSAL	-
			24	25/20/16	3 350	1	39008440	BW 20025-32 AN 24 UNIVERSAL	-
			36	25/20/16	3 350	1	39009711	BW 20025-32 AN 36 UNIVERSAL	-
			60	25/20/16	3 350	1	39008441	BW 20025-32 AN 60 UNIVERSAL	-
	51	32	36	32	3 350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL	-
			60	32	3 350	1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL	-
	30	32	24	25/20/16	3 350	1	39008456	BW 20030-32 AN 24 UNIVERSAL	-
			60	25/20/16	3 350	1	39008444	BW 20030-32 AN 60 UNIVERSAL	-
32	51	36	32	3 350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL	-	
		60	32	3 350	1	39009720	BW 20032-51 AN 60 UNIVERSAL	-	
250	32	51	36	32	2 700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL	-
			60	32	2 700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL	-
300	40	76,2	36	-	2 250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-
			60	-	2 250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-



Disques abrasifs

Meules pour touret



Version HSS

Ces meules pour touret sont particulièrement adaptées à l'affûtage de forets HSS ou l'usinage d'autres aciers fortement alliés. Elles sont parfaites pour l'usinage d'aciers à outils, d'aciers de cémentation, d'aciers trempés et traités.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

3

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Réductions [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon supérieur (AW)									
125	20	32	80	25/20/16	5 350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS	-
150	16	32	60	25/20/16	4 500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS	-
		32	60	25/20/16	4 500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS	-
	25	32	80	25/20/16	4 500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS	-
		32	60	25/20/16	4 500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS	-
175	25	32	80	25/20/16	3 750	1	39009700	BW 17525-32 AW 80 HSS	-
		51	80	32	3 750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS	-
200	20	32	60	25/20/16	3 350	1	39008437	BW 20020-32 AW 60 HSS	-
		32	60	25/20/16	3 350	1	39008442	BW 20025-32 AW 60 HSS	-
	51	80	25/20/16	3 350	1	39009702	BW 20025-32 AW 80 HSS	-	
		80	32	3 350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS	-	
		60	25/20/16	3 350	1	39008457	BW 20030-32 AW 60 HSS	-	
32	51	80	32	3 350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS	-	
250	32	51	80	32	2 700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS	-
300	40	76,2	80	-	2 250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS	-



Version CARBIDE

Ces meules pour touret sont utilisées sur des matériaux durs, p. ex. pour l'affûtage d'outils en carbure et d'aciers trempés.




Caractéristiques :

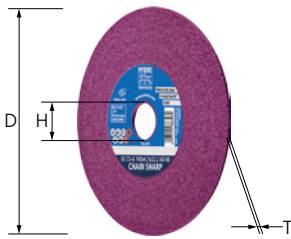
- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Réductions [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carbure de silicium (CN)									
125	20	32	80	25/20/16	5 350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE	-
150	16	32	120	25/20/16	4 500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE	-
		32	60	25/20/16	4 500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE	-
	20	80	25/20/16	4 500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE	-	
		120	25/20/16	4 500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE	-	

Suite voir page suivante

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Réductions [mm]	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR	
150	25	32	120	25/20/16	4 500	1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE	-	
175	25	32	80	25/20/16	3 750	1	39009725	BW 17525-32 CN 80 CARBIDE	-	
		51	80	32	3 750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE	-	
200	20	32	80	25/20/16	3 350	1	39008438	BW 20020-32 CN 80 CARBIDE	-	
			120	25/20/16	3 350	1	39008439	BW 20020-32 CN 120 CARBIDE	-	
	25	32	80	25/20/16	3 350	1	39008490	BW 20025-32 CN 80 CARBIDE	-	
			120	25/20/16	3 350	1	39008443	BW 20025-32 CN 120 CARBIDE	-	
	30	32	51	80	32	3 350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE	-
			120	25/20/16	3 350	1	39008458	BW 20030-32 CN 120 CARBIDE	-	
32	51	80	32	3 350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE	-		
250	32	51	80	32	2 700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE	-	
300	40	76,2	80	-	2 250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE	-	

Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse




Disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse

Les disques abrasifs pour chaînes de tronçonneuse conviennent parfaitement à l'affûtage mécanique des chaînes de tronçonneuse avec affûteuse.



Caractéristiques :

- Excellente capacité de meulage et d'enlèvement de matière et grande longévité.
- Meulage en douceur des dents de chaîne de tronçonnage.
- Affûtage précis des dents de chaîne de tronçonneuse grâce à une grande stabilité géométrique.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo-métrie	Convient pour pas de chaîne	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Corindon supérieur, rouge foncé (AD)									
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4 600	1	33100001	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V	-
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4 600	1	33100002	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V	-
	6	22,2	60	pour limiteur de profondeur	4 600	1	33100003	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V	-

Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

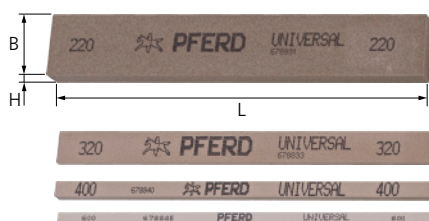
L'outil idéal en un claquement de doigts



Groupe de matériaux ▼		Exécution ►	UNIVERSAL	CARBIDE
Acier	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers traités	●	○
	Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés	○	●
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	●	
Carbure	–	–		●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	●	
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	●	

● = parfaitement adapté ○ = bien adapté

Pierres à polir et affiler



Version UNIVERSAL

Les pierres à polir et affiler UNIVERSAL sont des outils polyvalents pour le ponçage de finition étape par étape dans la fabrication d'outils et de moules.




Caractéristiques :

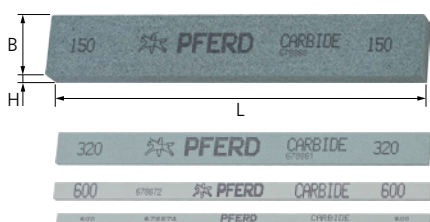
- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.
- Matériaux pouvant être usinés : aciers trempés et traités, acier inoxydable, aluminium, autres métaux non ferreux.

Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré							
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL	-
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-

Suite voir page suivante

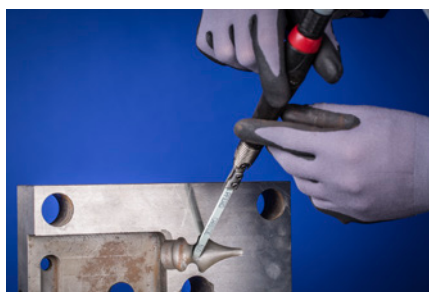


Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
13	3	150	400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
			220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
	6	150	320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL	-




Version CARBIDE

Tendres, les pierres à polir et affiler CARBIDE offrent un rendement d'enlèvement de matière élevé sans encrassement sur les matériaux durs utilisés dans la fabrication d'outils et de moules.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique, rendement de meulage élevé, enlèvement de matière homogène et fini très soigné.

Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulo-métrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
Carré							
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE	-
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE	-
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE	-
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE	-

Suite voir page suivante




Outils spéciaux pour la fabrication d'outils et de moules

Pierres à polir et affiler

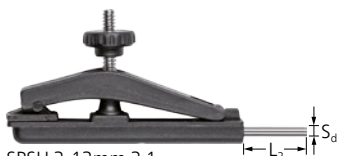
PFERD



Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Longueur [mm]	Granulométrie		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
25	13	150	220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE	-



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1


Porte-outils pour pierres à polir et affiler

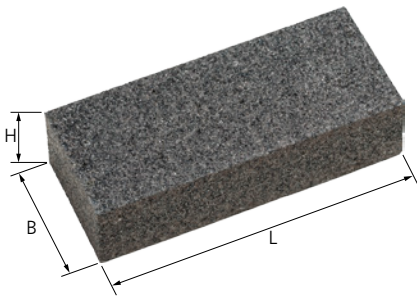
Ces porte-outils conviennent parfaitement à la fixation de pierres à polir et affiler pour l'utilisation manuelle.

Caractéristiques :

- SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3 : Pour la fixation de quatre sections différentes.
- SPSH 6x6/6x13 : Peut accueillir deux sections différentes.

- SPSH 3-13 mm 3,1 : Le réglage du porte-outil de l'appareil à limer pneumatique est variable.

Sections transversales adaptées		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
À usage manuel				
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3	-
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13	-
Appareil à limer pneumatique, ø de tige 3,17 x 20 mm [S_a x L₂]				
toutes les pierres à affiler et à polir	1	33509030	SPSH 3-13 3,1	-




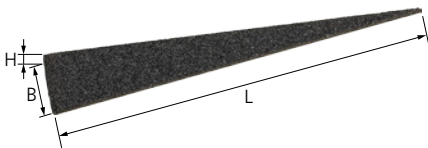
Pierres à profiler

Les pierres à profiler sont idéales pour le profilage de meules sur tige et meules sur tige Poliflex.

Caractéristiques :

- SE 1203050 CU 30 R 5 V : pour travaux de dressage importants, avec semelle en caoutchouc antidérapante.
- SE 1203050 CU 30/60 R 5 V : deux granulométries différentes pour le dressage des meules sur tige avec différents liants et différentes granulométries.
- SE 702212 CU 46 M 5 V : pour le profilage et le dressage de petites meules sur tige.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
120	30	50	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V	-
				33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	-
70	22	12	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V	-




Segments abrasifs

Les segments abrasifs triangulaires conviennent parfaitement pour la reprise des moules et noyaux de sable dans les fonderies. Les segments abrasifs permettent de corriger et ébavurer les jonctions et séparations sur les moules de sable et noyaux.



Caractéristiques :

- Grâce à leur forme triangulaire, tant les zones très étroites que les grandes surfaces sont accessibles sans effort.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
235	4	42	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B	-
246	5	32	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B	-




Diamant à dresser

Ce diamant à dresser permet d'enlever des outils abrasifs les grains émoussés ainsi que les particules de métaux et de réaliser les formes géométriques souhaitées.

Caractéristiques :

- Diamant à dresser à longue durée de vie avec grosse pointe diamant.
- Pour le profilage et le dressage des meules sur tige, disques abrasifs et meules sur tige Poliflex (voir Catalogue section 4).

L [mm]	D [mm]	Nombre de carats [ct]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
81	6	0,2	1	33301000	400 B	-






Dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Accessoire idéal pour les meules pour touret PFERD lorsque le disque abrasif s'est encrassé ou que sa forme a été modifiée.



Caractéristiques :


- La molette de dressage est composée de disques d'acier trempés à denture U.
- Le disque d'appui ondulé entre les disques dentés confère stabilité et robustesse à la molette dentée.
- Axes avec graisseur intégré, afin de garantir une longue durée de vie même pour les vitesses circonférentielles élevées.

Longueur totale [mm]	Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø de disque max. [mm]	Largeur de disque max. [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
435	39	25	500	63	55	1	33300001	AR 55x39x12	-



Rouleau de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret


Le rouleau interchangeable destiné au dresseur pour meules de touret AR 55x39x12 peut être utilisé jusqu'à ce que les dents soient usées.

Largeur de rouleau [mm]	ø de rouleau [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
39	55	55	1	33300002	ER 55x39x12	-



Axe de rechange pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

L'axe graissable destiné au dresseur pour meules de touret AR 55x39x12 est une pièce de rechange utilisable en cas d'usure de l'axe.


Largeur de rouleau [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
39	12	1	33300003	EA 12x39	-



Dresseur droit pour dresseur de rouleaux pour meules pour touret

Le dresseur droit en SiC est une alternative économique pour le dressage des meules pour touret. Un tube en acier inoxydable empêche la barre en SiC de se briser et rend l'outil plus robuste.



Longueur totale [mm]	ø [mm]		Réf. article	Désignation	Prix/pièce EUR
250	22	1	33300004	AR 22x250	-