

ANNEAUX MATRICÈS POUR PRESSES ÉTOUPES DE VANNES

1. Retirer la vieille tresse et nettoyer l'arbre ainsi que le presse étoupe.
2. Choisir la tresse l'aplus appropriée pour l'utilisation demandée ainsi que la bonne section.
3. La meilleure manière de couper la tresse est sur un mandrin du même diamètre que l'arbre anneau par anneau en utilisant le découper de tresse MONTERO.
4. Insérer les anneaux dans le presse étoupe dans le presse étoupe, un à un, en mettant pour 2 anneaux les coupes en opposées, pour 3 anneaux à 2h, 6h, 10h et au delà de 3 anneaux, il faut un décalage des coupes à 90° (3/6/9/12h etc...).
5. Après la mise en place du dernier anneau, s'assurer que l'arbre tourne librement, serrage du chapeau attention la tresse se glace ou brûle si le chapeau est trop serré.
Note: si le presse étoupe possède une lanterne, attention de la remettre en bonne position.
6. Concernant le bon serrage du presse étoupe, on contrôle la fuite en serrant les écrous du chapeau de 1/6 de tour jusqu'à obtenir approximativement une fuite contrôlée de 1 goutte par minute.
7. Sur les vannes il faut demander au fabricant de celle-ci ou au responsable de la maintenance le serrage à appliquer à la clé dynamométrique.
 - 7.1 Serrer les écrous jusqu'à 30% du couple de serrage totale.
 - 7.2 Ouvrir et fermer la vanne puis appliquer à la clé dynamométrique le couple de serrage totale tout en maintenant la vanne en position fermée.
 - 7.3 Répéter l'opération c) 2 ou 3 fois.

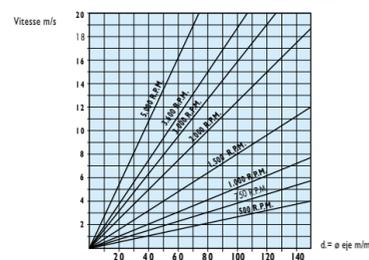


Montero

TRESSES POUR POMPES ET VANNES



DONNEES TECHNIQUES



CORRESPONDANCES

pouces	millimètres
1/8	3
5/32	4
3/16	5
	6
1/4	6,35
5/16	8
3/8	9,5
	10
7/16	11
	12
1/2	12,7
9/16	14
	15
5/8	16
1 1/16	18
3/4	19
13/16	20
7/8	22
1	25
	28
	30

PRESSION

1 psi = 0,07 kg / cm²
1 bar = 1 kg / cm² = 14,22 psi

TEMPERATURE

°C = $\frac{°F - 32}{1,8}$

°F = 32 + (°C x 1,8)

VITESSE

1 m/s = 195 pieds/minute

TOLERANCE (+/-)

	"	mm
<1/4	<6,35	1/64 0,4
(>1/4-<1")	6,35 à 25,4	1/32 0,8
>1"	>25,4	1/16 1,6

POIDS TOLERANCE +/-10%

TYPE DE TRESSAGE



TRESSAGE
DIAGONAL 4 VOIES



TRESSAGE
DIAGONAL 3 VOIES



TRESSAGE
MATTE 2 VOIES



TRESSAGE COUCHE
SUR COUCHE

DIFFERENTS PRODUITS D ETANCHEITE



Certificat N° SGI 1198067

Decembre 2013

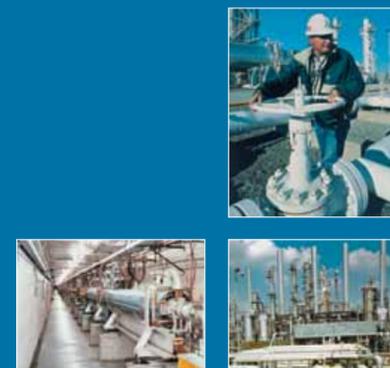
Montero
Sealing and Insulation Technology



MONTERO FyE, S.A.

Edificio Innobak
C/Ugartebeitia, n° 7 - 2ª Planta Dpto. 8 - 48903 Baracaldo
Tel. +34 94 418 00 11 - Fax: +34 94 418 91 83
email: access@monterofye.com - www.monterofye.com

Le bon fonctionnement la durabilité des garnitures dépendent en large mesure desw conditions d'installation et d'influence. Les données contenues dans ce document ne doivent pas être interprétées comme des limites d'application, mais comme guide pour une sélection appropriée. Nous ne pouvons pas offrir d'autre garantie que celle de la qualité des nos produits.



Montero
Sealing and Insulation Technology



ANNEAUX MATRICÉS POUR PRESSES ÉTOUPES DE VANNES

ANNEAUX MG 420+ AGK

Anneaux matricés de graphite minéral pur expansé en association avec la tresse **MG-420** en anneau de fond et de tête, ce procédé est le meilleur pour les presses étoupes de vannes dans la plupart des applications. Disponible dans plusieurs qualités industrielles ou nucléaires avec inhibiteur de corrosion le **GRAFOIL' GTB** ou **GTJ** ou **GTX (GRAFTECH)** est le produit idéal pour les fabricants de vannes.

Nous avons la possibilité de fournir ce produit en différentes sections ou densités selon les applications.

ECOGRAFLEX

Ce produit est une association d'anneaux matricés, fabriqués à partir de graphite pure expansé (99,9%) avec un inhibiteur de corrosion associé avec trois différent type de tresse, ce qui permet de solutionner pratiquement tous vos problèmes de vannes depuis les températures cryogéniques, ainsi que les très hautes températures, ou dans un milieu chimique (acide ou alcalin) avec des normes sur les émissions fugitives très strictes.

La forme ainsi que la densité des différents anneaux de ces associations font de ce système un équipement qui respecte les plus rigoureuses normes sur les émissions fugitives.

Sa forme est conçue pour réduire au maximum la lubrification sur l'arbre.

Ecogrflex X 1000 R. Cette référence combine GRAFOIL © GTX (Shell MESC SPE 85/203) et la tresse MG1000R, pour minimiser les émissions fugitives, conçu pour un usage sur de la cryogénie ou sur de très hautes températures avec pression. TA LUFT en cours.

Ecogrflex 780 R. Cette référence combine GRAFOIL et la tresse MG780R, pour minimiser les émissions fugitives, conçu pour un usage sur de la cryogénie ou sur de très hautes températures. (Certificat anti-feu Fire Safe test approval API 607:589).

Ecogrflex 420 Cette référence combine GRAFOIL et la tresse MG420 pour des utilisations en haute pression, ce produit permet un contrôle optimal des équipements.

Ecogrflex 250 Cette référence combine GRAFOIL et la tresse MF250 pour un usage sur des produits chimiques.



MG-974

T(°C)	300
P(Bar)	150 75 40
V(m/sg)	1,5 2 30
pH	1-13

Tresse composite de fibres minérales lubrifiées à cœur renforcé de fibres phénoliques dans les angles imprégnés de PTFE. Tresse multiservice résistant à la pression grâce aux renforts, sans provoquer d'usure de l'arbre. Cette tresse offre une haute résistance mécanique, chimique et un bon fonctionnement à des hautes pressions et températures moyennes offrant un haut rendement sur des pompes et des équipements alternatives. Ce produit pratiquement universel permet la réduction des stocks et les temps d'arrêt de production ce qui en fait une tresse très économique.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
6	0,5	12	Diag. 3 voies
8	1	17	
10	1	11	
10	1	11	Diag. 4 voies
12	1	6,5	
14	2	10	
16	2	7,5	Diag. 4 voies
19	3	8,5	
22	3	6,5	
25	3	5,5	

MF-250

T(°C)	270
P(Bar)	100 100 50
V(m/sg)	1 2 15
pH	0-14

Tresse fabriquée à partir de filaments de PTFE imprégné de particules de PTFE plus d'un lubrifiant spécial pour faciliter la mise en action. Cette tresse est recommandée pour un usage où une haute résistance aux attaques chimiques. Qualité pour environnement alimentaire et pharmaceutique, filaments et lubrifiant agréé par FDA.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	1	33	Diag. 2 voies
5	1	25	
6	1	15	Diag. 3 voies
8	2	19	
10	2	13	Diag. 3 voies
12	2	9	
14	4	12	Diag. 4 voies
16	4	10	
19	5	9	Diag. 4 voies
22	5	7	
25	5	4	

MS-315

T(°C)	270
P(Bar)	250 200 80
V(m/sg)	1,5 2 15
pH	2-12

Tresse fabriquée à partir de filaments d'aramide avec enduction à base de PTFE plus un lubrifiant de rodage. Exceptionnelle résistance mécanique, suivre particulièrement bien les instructions de montage de cette tresse car l'aramide a tendance à endommager les arbres. Particulièrement recommandée pour les applications en milieu agressif ou en haute pression.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	1	40	Diag. 2 voies
5	1	28	
6	1	20	Diag. 3 voies
8	2	23,5	
10	2	15,5	Diag. 3 voies
12	2	10	
14	4	16	Diag. 4 voies
16	4	11	
19	5	10	Diag. 4 voies
22	5	8	
25	5	6	

MF-360

T(°C)	270
P(Bar)	150 125 70
V(m/sg)	2 3 9
pH	1-13

Tresse fabriquée avec des fils de PTFE de haute qualité ayant reçu un traitement spécial de particules de graphite encapsulé. Le contenu élevé de graphite permet à cette tresse de travailler dans des environnements où une haute vitesse est requise et son PTFE lui donne une large compatibilité chimique et une bonne tenue à la pression. Ces caractéristiques techniques en font un produit exceptionnellement polyvalent.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	1	50	Diag. 2 voies
5	1	33	
6	1	16	Diag. 3 voies
8	2	25	
10	2	22	Diag. 3 voies
12	2	11	
14	4	16,5	Diag. 4 voies
16	4	12,5	
19	5	12	Diag. 4 voies
22	5	9	
25	5	7	

MF-260

T(°C)	270
P(Bar)	250 250 20
V(m/sg)	2 3 25
pH	0-14

Tresse fabriquée avec des fils de PTFE de haute qualité ayant reçu un traitement spécial de particules de graphite encapsulé. Le contenu élevé de graphite permet à cette tresse de travailler dans des environnements où une haute vitesse est requise et son PTFE lui donne une large compatibilité chimique et une bonne tenue à la pression. Ces caractéristiques techniques en font un produit exceptionnellement polyvalent.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	1	33	Diag. 2 voies
5	1	28	
6	1	16,5	Diag. 3 voies
8	2	19	
10	2	13	Diag. 3 voies
12	2	10	
14	4	14	Diag. 4 voies
16	4	11	
19	5	10	Diag. 4 voies
22	5	8	
25	5	5,5	

MF-940

T(°C)	270
P(Bar)	200 150 60
V(m/sg)	2 3 20
pH	1-13

Tresse fabriquée avec des fils de PTFE/GRAPHITE avec renfort dans les coins de fils PHENOLIQUES, imprégnation à cœur de graphite, enduction extérieure de PTFE et lubrifiant de rodage. Tresse multiservice résistant à la pression grâce aux renforts, sans provoquer d'usure de l'arbre et une bonne compatibilité chimique.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
6	1	22	Diag. 3 voies
8	2	23,5	
10	2	15	Diag. 3 voies
12	2	9,5	
14	4	14,5	Diag. 4 voies
16	4	11	
19	5	10	Diag. 4 voies
22	5	8	
25	5	6,5	

MF-261

T(°C)	270
P(Bar)	200 200 20
V(m/sg)	2 3 20
pH	0-14

Tresse fabriquée à partir de fils de PTFE ayant reçu un traitement spécial par imprégnation de particules de graphite à cœur. Très bonne tresse pour pompes et vannes, avec une large compatibilité chimique et bonne tenue à la pression qui font de la MF261 un produit polyvalent et économique.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	1	37	Diag. 2 voies
5	1	25	
6	1	15,5	Diag. 3 voies
8	2	19	
10	2	13	Diag. 3 voies
12	2	8,5	
14	4	12,5	Diag. 4 voies
16	4	10	
19	5	8,5	Diag. 4 voies
22	5	7,5	
25	5	5	

MS-360

T(°C)	270
P(Bar)	250 200 80
V(m/sg)	2 3 20
pH	2-14

Tresse composite de fils de PTFE/GRAPHITE et de fils d'aramide dans les angles. Cette combinaison de fils assure à cette tresse une très bonne résistance dans les milieux où est requise une forte pression et une vitesse élevée.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
6	1	16	Diag. 3 voies
8	2	23	
10	2	14,5	Diag. 3 voies
12	2	9	
14	4	13	Diag. 4 voies
16	4	11	
19	5	10	Diag. 4 voies
22	5	7,5	
25	5	6,5	

MG-780

T(°C)	-200 +650
P(Bar)	310 50 20
V(m/sg)	0,5 1 10
pH	0-14

Tresse fabriquée en graphite minéral expansé de la plus haute qualité avec un inhibiteur de corrosion qui offre une grande flexibilité, compressibilité et auto lubrification. Elle est presque incombustible et compatible avec la plupart des fluides et elle peut être utilisée en nombreuses applications et services sur des vannes ou des pompes. Cette tresse est aussi disponible en finition et imprégnation de PTFE. Réf. **MG 780 P**.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	0,5	24	Diag. 2 voies
5	0,5	15	
6	0,5	11	Diag. 3 voies
8	1	12	
10	1	8	Diag. 3 voies
12	1	6	
14	2	6	Diag. 4 voies
16	2	8	
19	3	7	Diag. 4 voies
22	3	5	
25	3	4	

MF-350

T(°C)	270
P(Bar)	100 80 50
V(m/sg)	2 3 12
pH	2-12

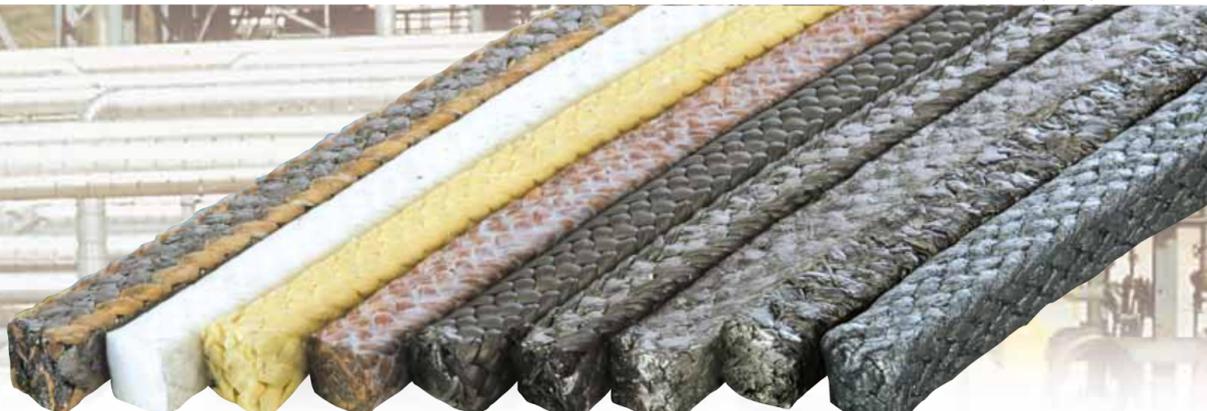
Filaments de fibres de verre de type 'E' lubrifié à cœur + lubrifiant de rodage fil à fil et imprégnation extérieure de PTFE. Cette tresse est une alternative économique aux remplacements de l'amiante téflonée.

CONDITIONNEMENT

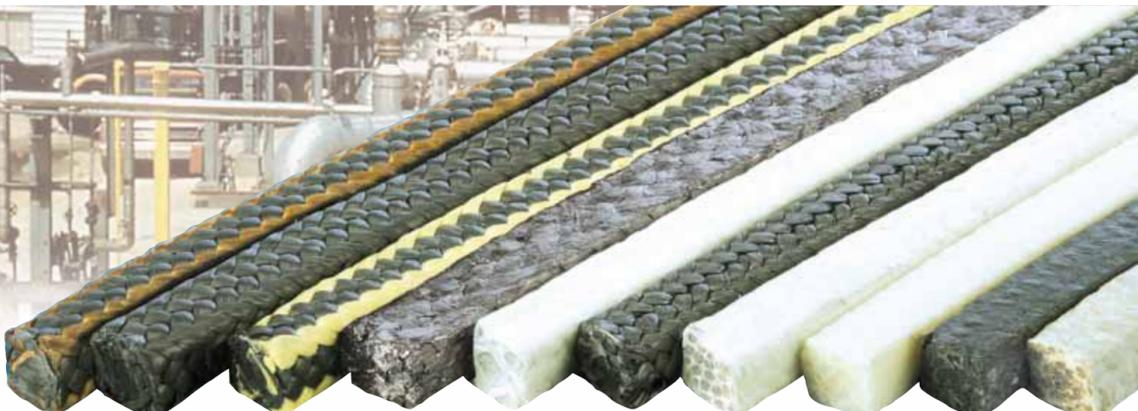
mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	1	28,5	Diag. 2 voies
5	1	25	
6	1	13	Diag. 3 voies
8	2	17,5	
10	2	12	Diag. 3 voies
12	2	8,5	
14	4	12,5	Diag. 4 voies
16	4	9,5	
19	5	8	Diag. 4 voies
22	5	6	
25	5	5	



MG-520 MG-420 MG-410 MG-880 R MG-787



MG-974 MF-250 MS-315 MF-360 MF-260 MG-980 MG-780 C MG 880 R MG-1000 R



MF-940 MF-261 MS-360 MG-780 MF-350 MF-262 MS-320 MF-355 MF-333 MF-357 MF-333 MV-500

MG-520

T(°C)	700
P(Bar)	200 100 50
V(m/sg)	1 3 30
pH	0-14

Fils 100% graphite lubrifié par des particules de graphite et un lubrifiant de rodage, la haute qualité de cette tresse lui permet une utilisation à des conditions extrêmes de vitesse et de pression.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	0,5	33	Diag. 2 voies
5	0,5	25	
6	0,5	16,5	Diag. 3 voies
8	1	20	
10	1	12	Diag. 3 voies
12	1	8	
14	2	12,5	Diag. 4 voies
16	2	9	
19	3	10	Diag. 4 voies
22	3	7,5	
25	3	6	

MG-420

T(°C)	600
P(Bar)	200 100 50
V(m/sg)	1,5 2 25
pH	0-14

Fils de carbone de grande qualité lubrifié par des particules de graphite, très bonne conductibilité thermique, cette tresse combine hautes températures et hautes vitesses.

Peut être fabriquée avec une imprégnation de PTFE réf. **MG-420 P** avec Inconel réf. **MG 420 I**.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	0,5	33	Diag. 2 voies
5	0,5	25	
6	0,5	12,5	Diag. 3 voies
8	1	18	
10	1	12	Diag. 3 voies
12	1	8	
14	2	12,5	Diag. 4 voies
16	2	9,5	
19	3	10	Diag. 4 voies
22	3	7,5	
25	3	6	

MG-410

T(°C)	550
P(Bar)	200 100 50
V(m/sg)	1,5 1,5 20
pH	0-14

Garniture fabriquée à partir de fibres de carbone de haute qualité avec une imprégnation spéciale de poudre de graphite pour éviter les retours de condensats ainsi qu'une excellente résilience en cas de faux rond.

Utilisation sur des vannes ou des pompes d'alimentation de chaudière, agitateurs.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	0,5	36	Diag. 2 voies
5	0,5	22	
6	0,5	16	Diag. 3 voies
8	1	17	
10	1	11	Diag. 3 voies
12	1	8	
14	2	11,5	Diag. 4 voies
16	2	9	
19	3	9,5	Diag. 4 voies
22	3	7	
25	3	5,5	

MG-780 R

T(°C)	-200 a +650
P(Bar)	310
V(m/sg)	
pH	0-14

Tresse fabriquée avec des filaments de graphite expansé avec une insertion de fils en inox de 0,1 mm. Ce produit allie les exceptionnelles propriétés du graphite avec la simplicité d'utilisation et la réduction des stocks. Ce produit peut aussi être fabriqué en référence **MG-780 R** qui possède un inhibiteur de corrosion et a reçu le certificat anti-feux (**Fire Safe test approval API 607:589**).

Peut être fabriquée avec une imprégnation SM, réf. **MG 780 RSM**.

CONDITIONNEMENT

mm.	Kgs. bo te	mtbo te approx.	Type de tressage
4	0,5	20	Diag. 2 voies
5	0,5	15	
6	0,5	11,5	Diag. 3 voies
8	1	11	
10	1	10	Diag. 3 voies
12	1	7	
14</			